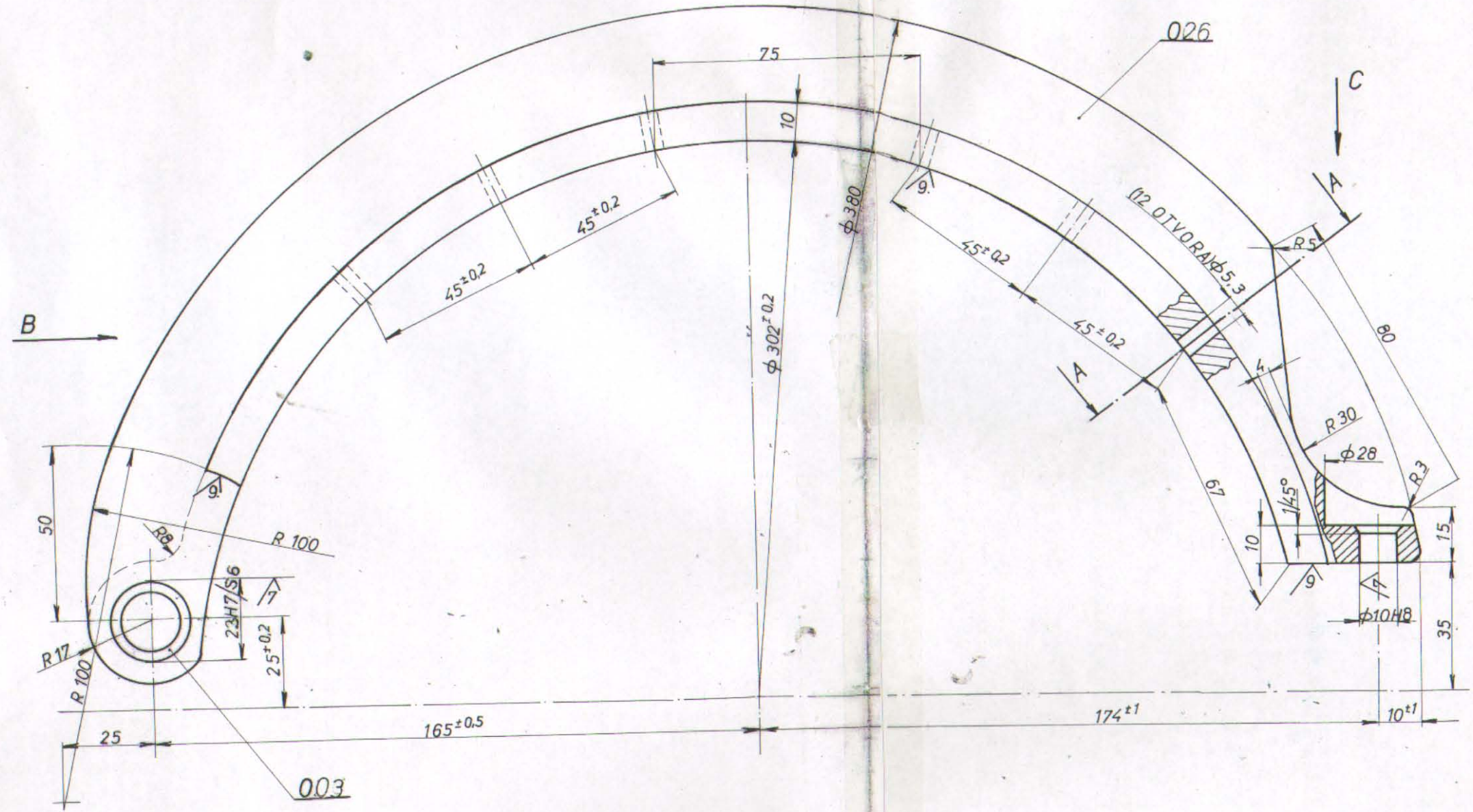
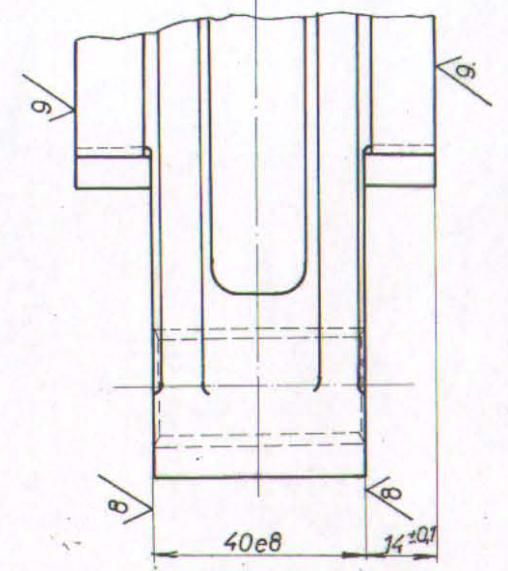


✓/7/8/9/

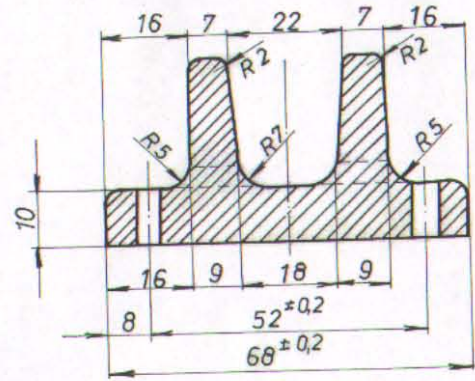
φ10H8	+0.022
	0.000
φ23H7	+0.021
	0.000
40e8	-0.050
	-0.089



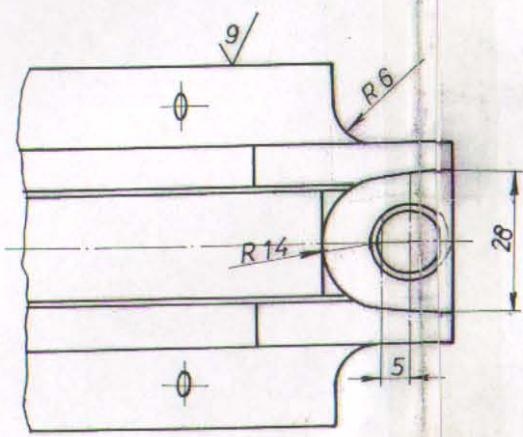
POGLED „B“



PRESEK A-A



POGLED „C“



NAPOMENA:

DETALJ 003 (ČAURA) TREBA UTISNUTI U OTVOR KOČIONE PAPUČE (DETALJ 026)

По допису СП "Централа" бр.544 од 24.06.2011.год. Извршене су измене :

PREMA CRTEŽU „ČKD“
3.36.320.019k

GSP. 3 020 134 ✓
K.BR. 50.302.020 ✓

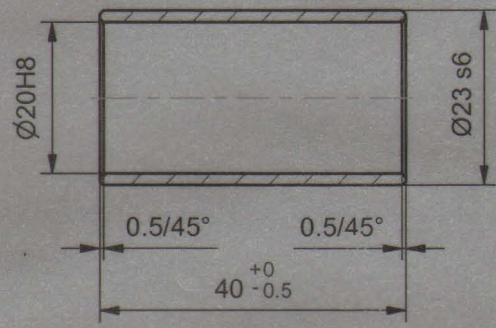
12	026	KOČIONA PAPUČA	ČL.0501	ODLIVAK	1	
12	003	ČAURA	PCuSn14	φ25X45	1	0.04
12	000/1	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије
Монтаж	Детаљ	РУЧНЕ I КАРДАНСКЕ КОЧНИ		T-01-DS	ГС БЕОГРАД	
Вежа са		KOČIONA PAPUČA		Слимно-констр.	02.03.87	D. PAVLOVIĆ
		T-4 i KT-4		Цртеж	02.03.87	I. VOJVODIĆ
				Прегледло		N. RAKOVIĆ
				Осврла		

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом смањеном струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
±0.05	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3

No.	Datum	Dopis br.	Privobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis	G. Klisić dipl. maš.ing	Ø20H8	+0.033
											0
1	24.06.2011	Br. 544	Izmjena dimenzija	Ø20H8 Ø23s6	Dalibor Radovanac	Potpis	G. Klisić dipl. maš.ing	Potpis	G. Klisić dipl. maš.ing	Ø23 s6	+0.048
											+0.036

N7



NAPOMENA:

- Posle nabijanja čaure u papuču razvrnuti otvor Ø20H8

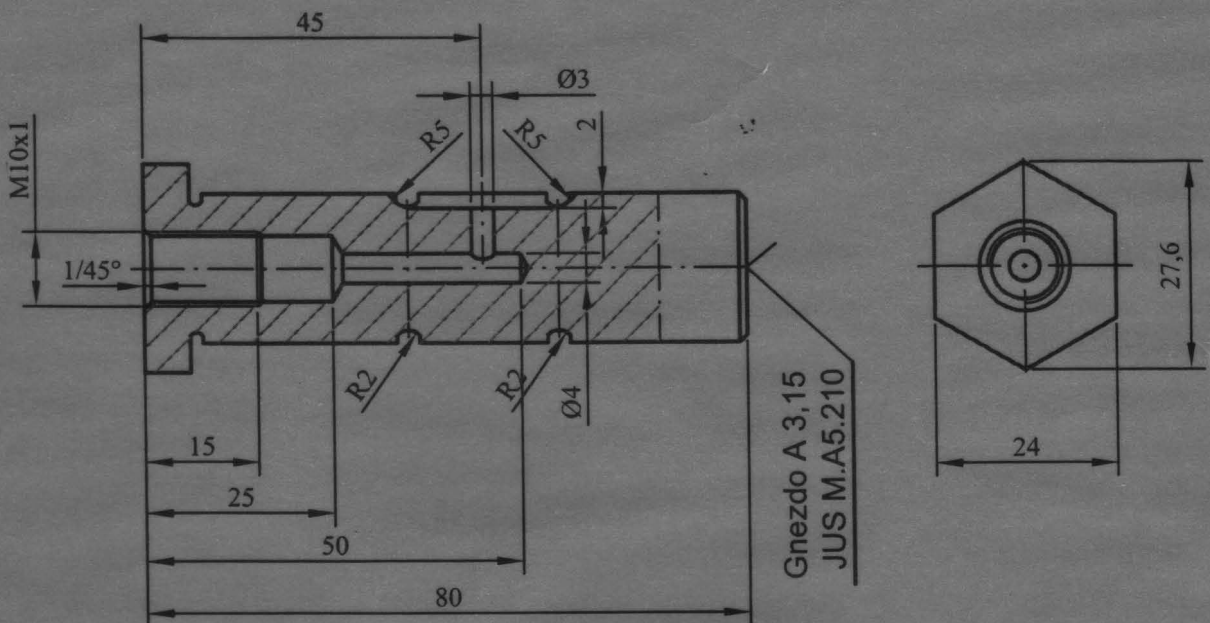
GSP 3 020 614 ✓
MG 50-302-15 ✓

12	003			CuPb10Sn10	Ø 25x45	1	0.036
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Veza sa	000/1	Ručne i kardanske kočnice					
R	1:1	Čaura	T-01-DS		GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.	18.09.1989	D.Savković		
			Crtao	29.06.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	29.06.2011	N.Cvjetičanin dipl.maš.ing		
			Overeovao	29.06.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		

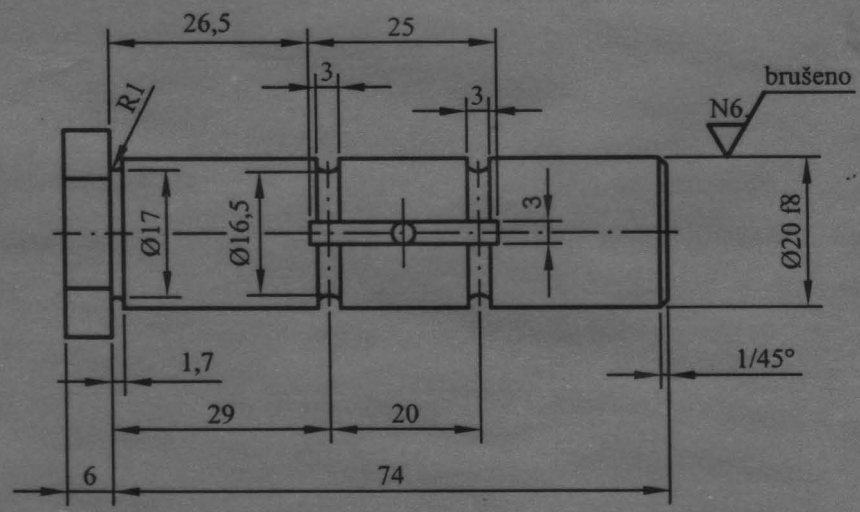
1 do 6	± 0,05
6 do 30	± 0,15
30 do 120	± 0,2
120 do 315	± 0,3
315 do 1000	± 0,5
1000 do 2000	± 1,2
2000 do 4000	± 2
4000 do 6000	± 3

Ø20 f8	- 0,020
	- 0,053

N9. / N6. brušeno



Gneздо A 3,15
JUS M.A.5.210



Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A.1 410)

TERMIČKA OBRADA :

- Poboľšati na tvrdoću 38 ± 2 HRc

NAPOMENA :

- Ispravka i preregistracija crteža T-16-DS-12-001 izvršena po pismu br.1032 od 15.12.2005. pogona Centrala
- Stari crtež T-16-DS-001 sa MG. 52-02-9 povlači se iz upotrebe.

ГСП. 3 020 568
MG. 50 - 302 - 9

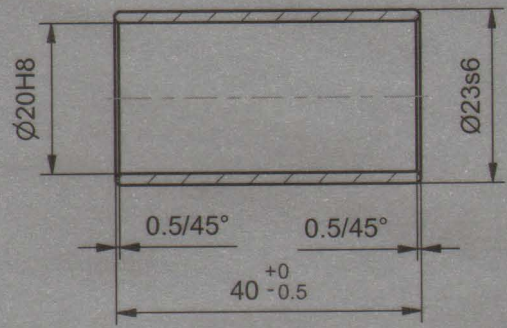
12	006		Č.4732	OK.24x85	1	
Montaž	Detalj	RUČNE I KARDANSKE KOČNICE	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kp
Veza sa		OSOVINICA KOČNIH PAPUČA	T-01-DS		GSP"БЕОГРАД"	
R 1:1			Snimio-konst.	30.12.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž	
			Crtao	-//-	-//-	
			Pregledao	-//-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž	
			Overava			

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis	

Ø20H8	+0.033
	0
Ø23 s6	+0.048
	+0.036

N7

Crtež je urađen po datoj skici. Br.1339 27.12.2011.



NAPOMENA:

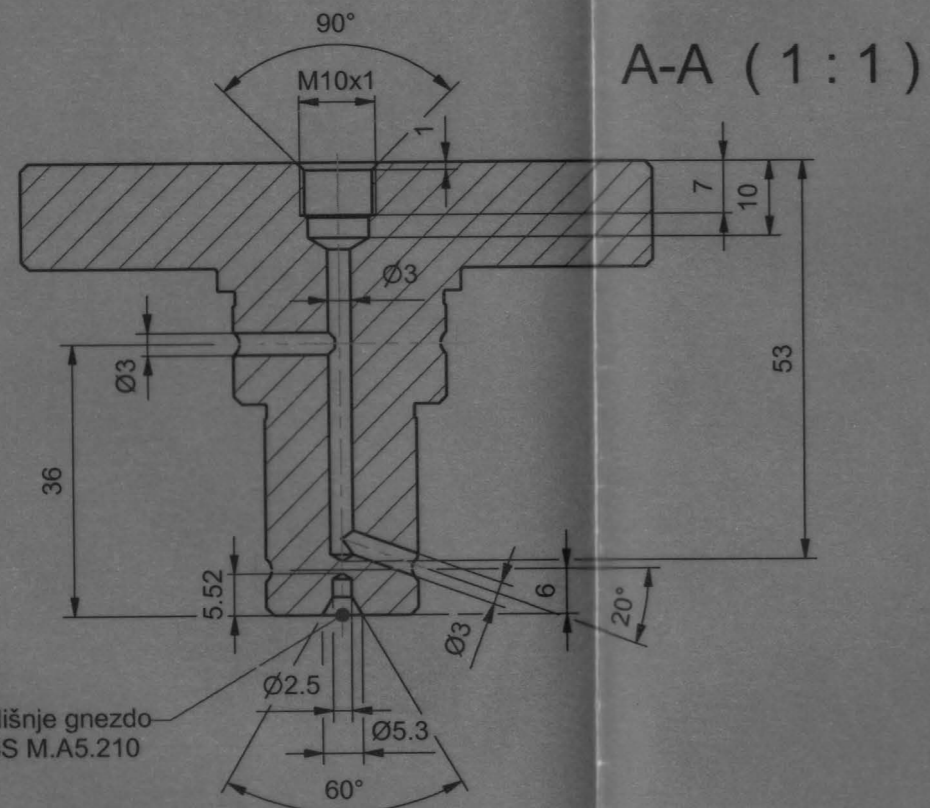
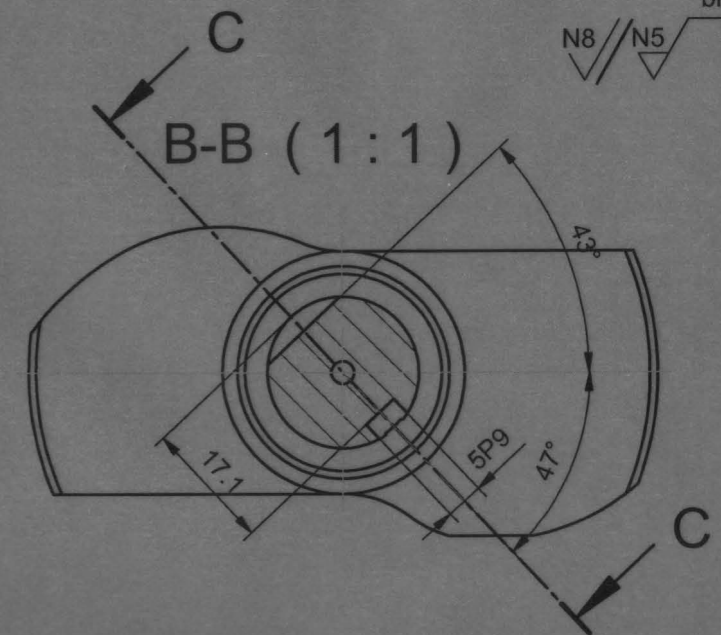
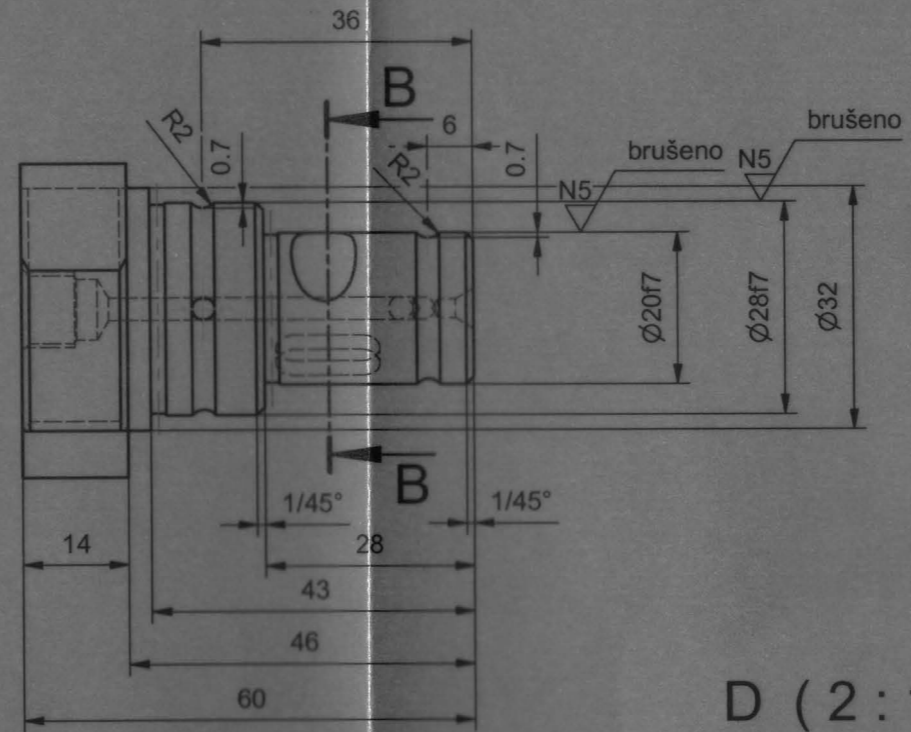
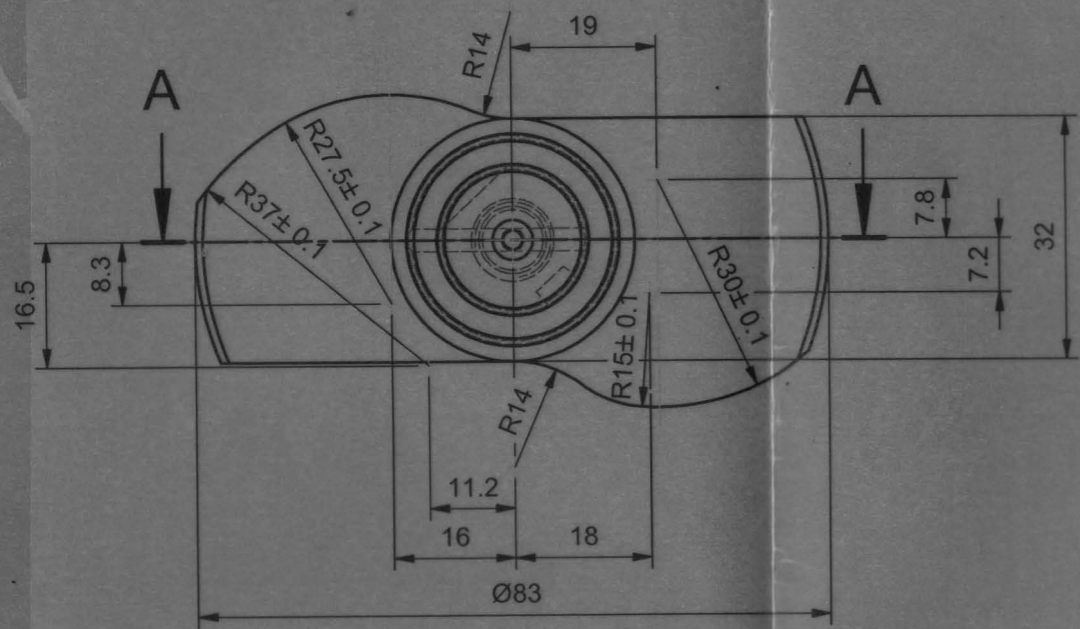
- Posle nabijanja čaure u papuču razvrnuti otvor Ø20H8

GSP 3 020 797
MG 50-302-15/1

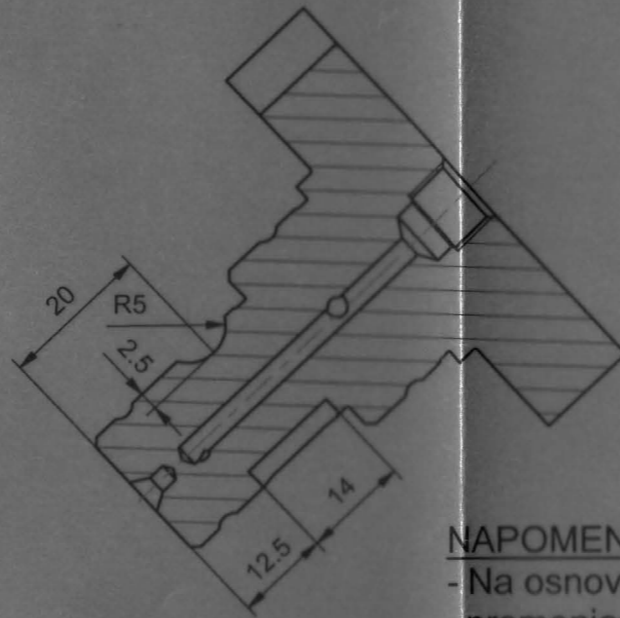
12	007		C. CuSn12	Ø 25x45			
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Tež.u kp	
Montaža	Detalj	Ručne i kardanske kočnice	T-01-DS		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	R 1:1	Čaura kočnih papuča l=40mm	Snimio-konst.				
			Crtao	05.01.2012	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	05.01.2012	G.Klisić dipl.maš.ing		
			Overava	05.01.2012	G.Klisić dipl.maš.ing		

Ø20f7	-0.020 -0.041
Ø28f7	-0.020 -0.041
5P9	-0.012 -0.042

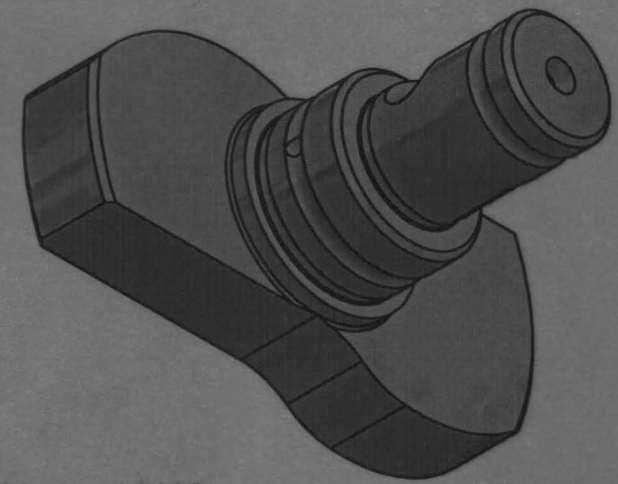
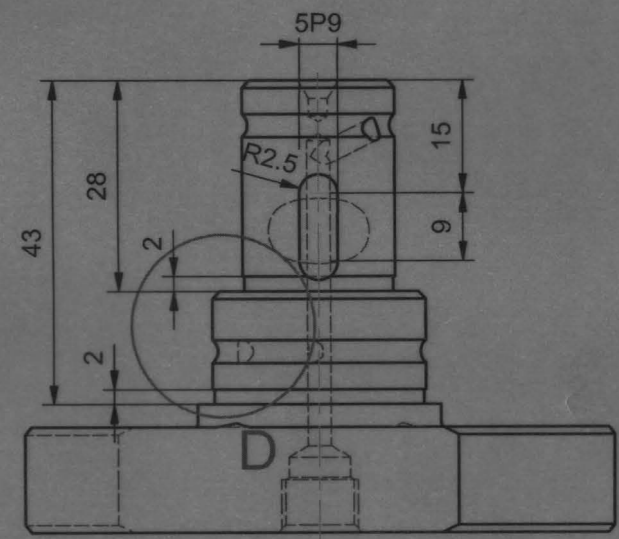
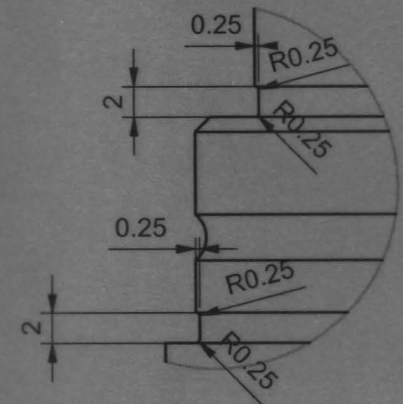
brušeno
N8 // N5



C-C (1:1)



D (2:1)



NAPOMENA:

- Na osnovu dopisa br. 698 od 16.07.2010 promenjen materijal i oblik dela
- Cementirati na dubinu 0.7 - 1 mm
- Okaliti na 57-60HRc
- Pre cementiranja i kaljenja šamotom zaštititi navoj M10 a posle pročititi ureznicom od šamota i cundera

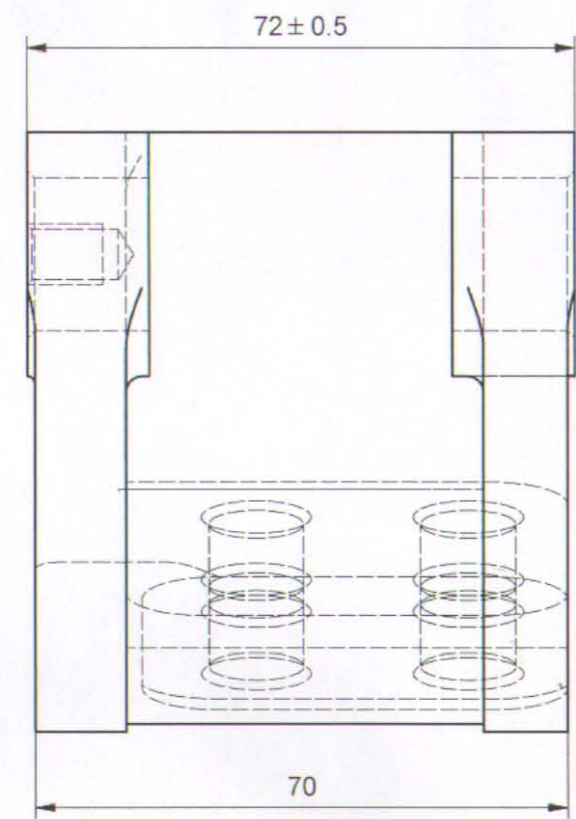
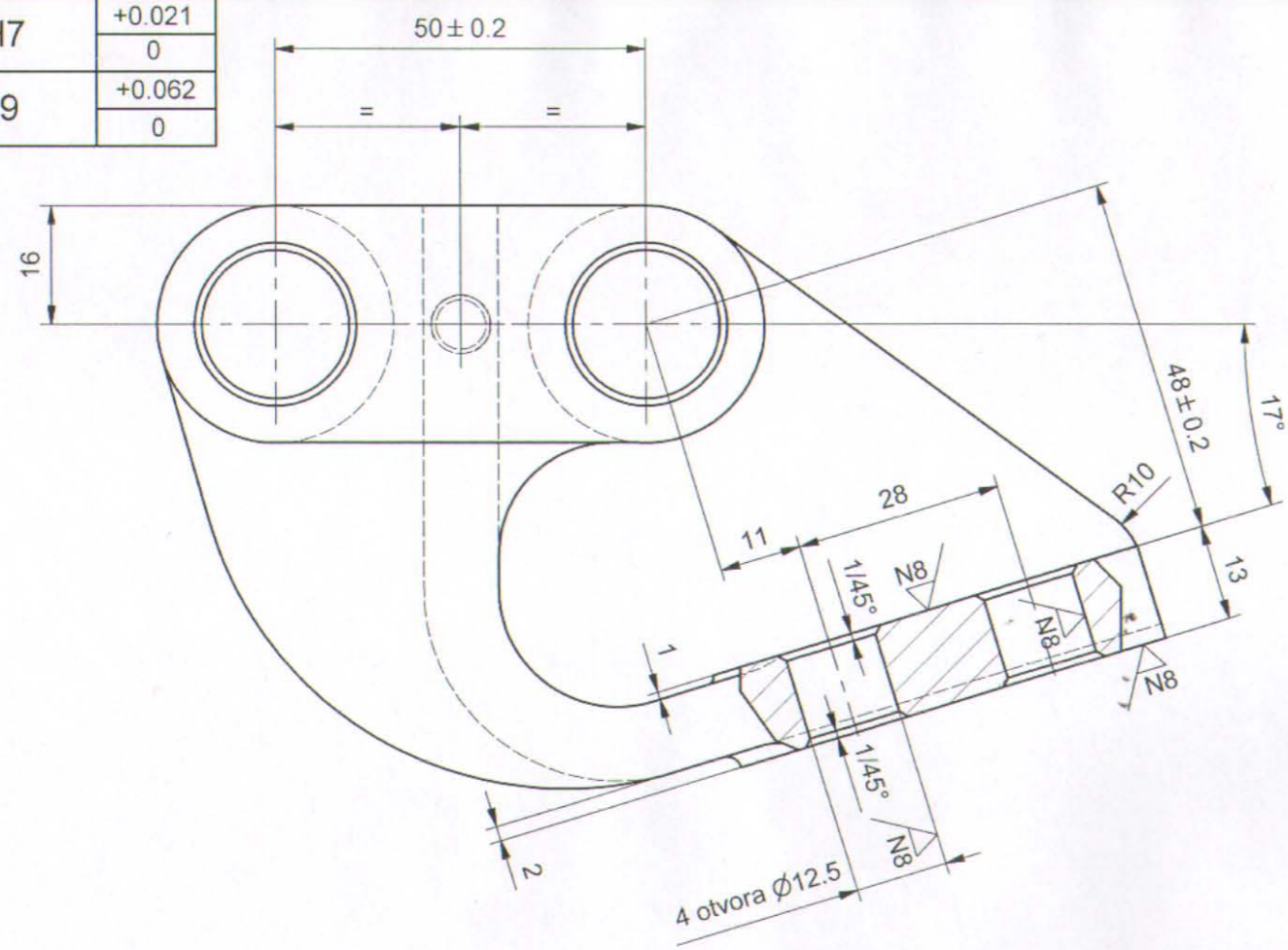
GSP 3020509

MG.50-302-030

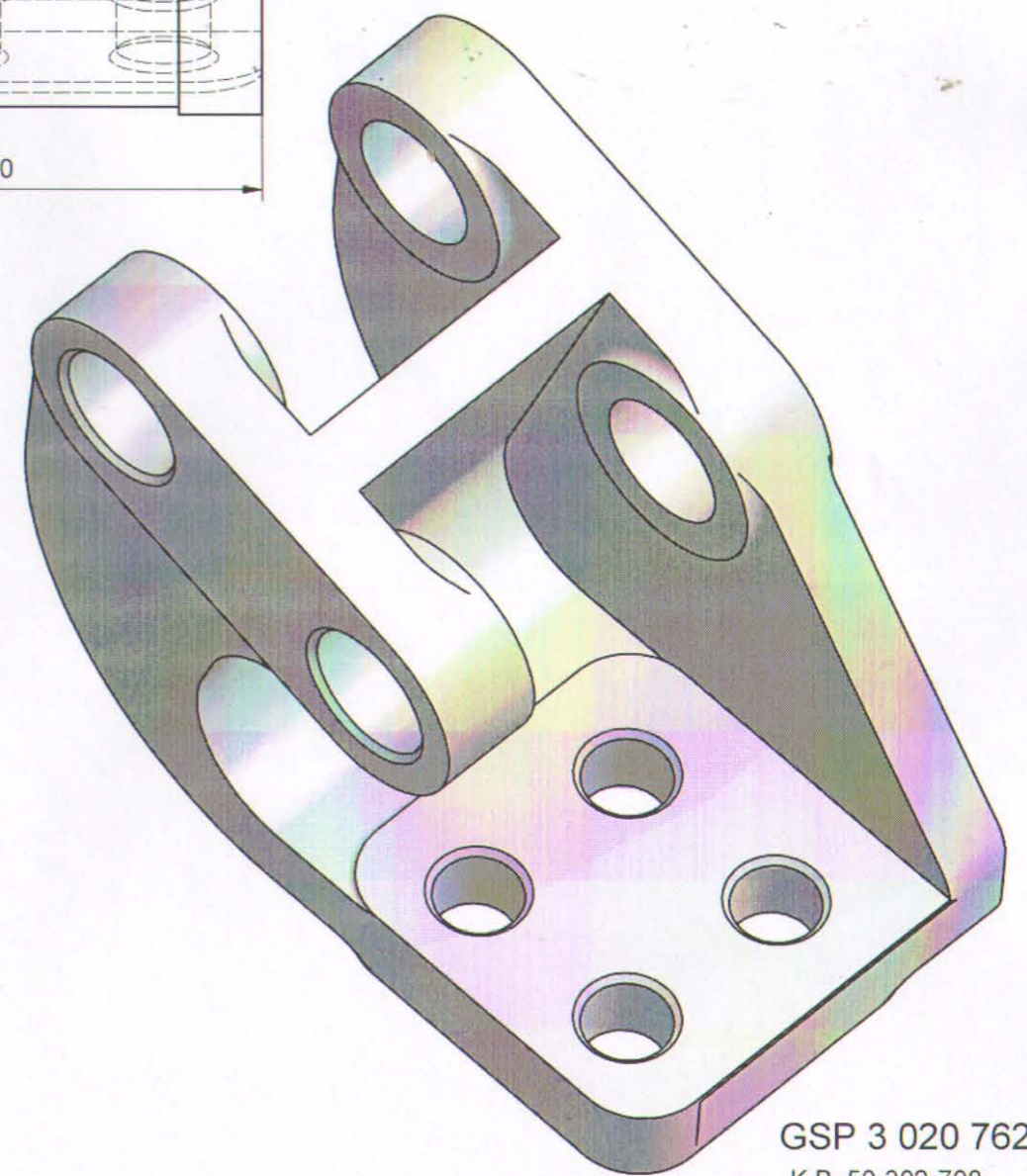
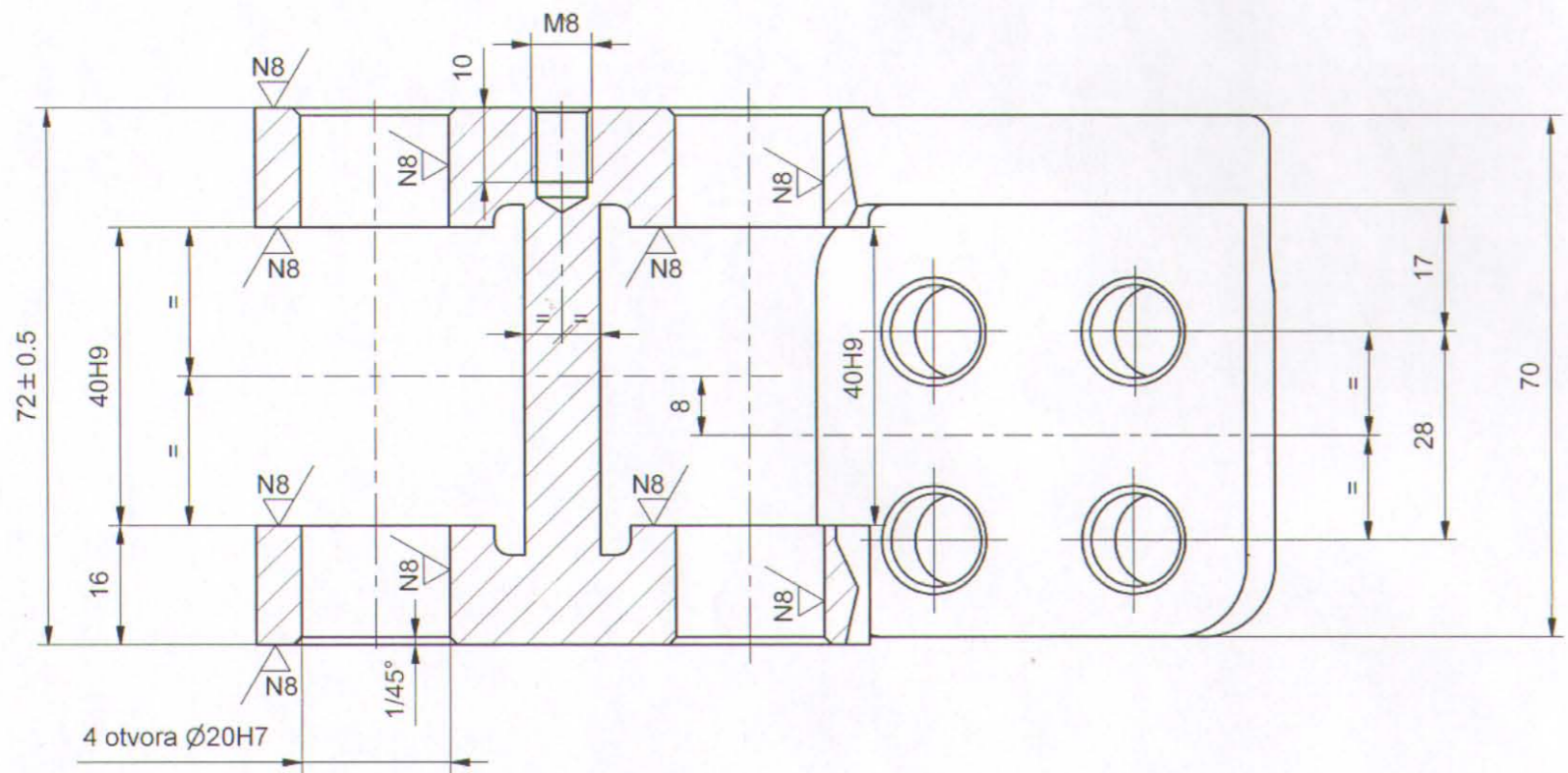
14	003	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Č 4721	Ø 85x65		
Montaža	Detalj	EL:MEH:KARD:KOČNICA		Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Veza sa				T-01-DS	GSP "BEOGRAD"		
	R 1:1	BREGASTI KLJUČ		Snimio-konst.	16.07.2010	Dalibor Radovanac maš.ing	
				Crtao	16.07.2010	Dalibor Radovanac maš.ing	
				Pregledao	16.07.2010	G.Klisić dipl.maš.ing	
				Overava	16.07.2010	G.Klisić dipl.maš.ing	

NO. * 27.03.1997 39/OE-2T-01 Datum Dopis br. Prvobitno Izmena Izmenio Potpis Odobrio Potpis

Ø20H7	+0.021
	0
40H9	+0.062
	0



N8 / / /



GSP 3 020 762
K.B. 50-302-708

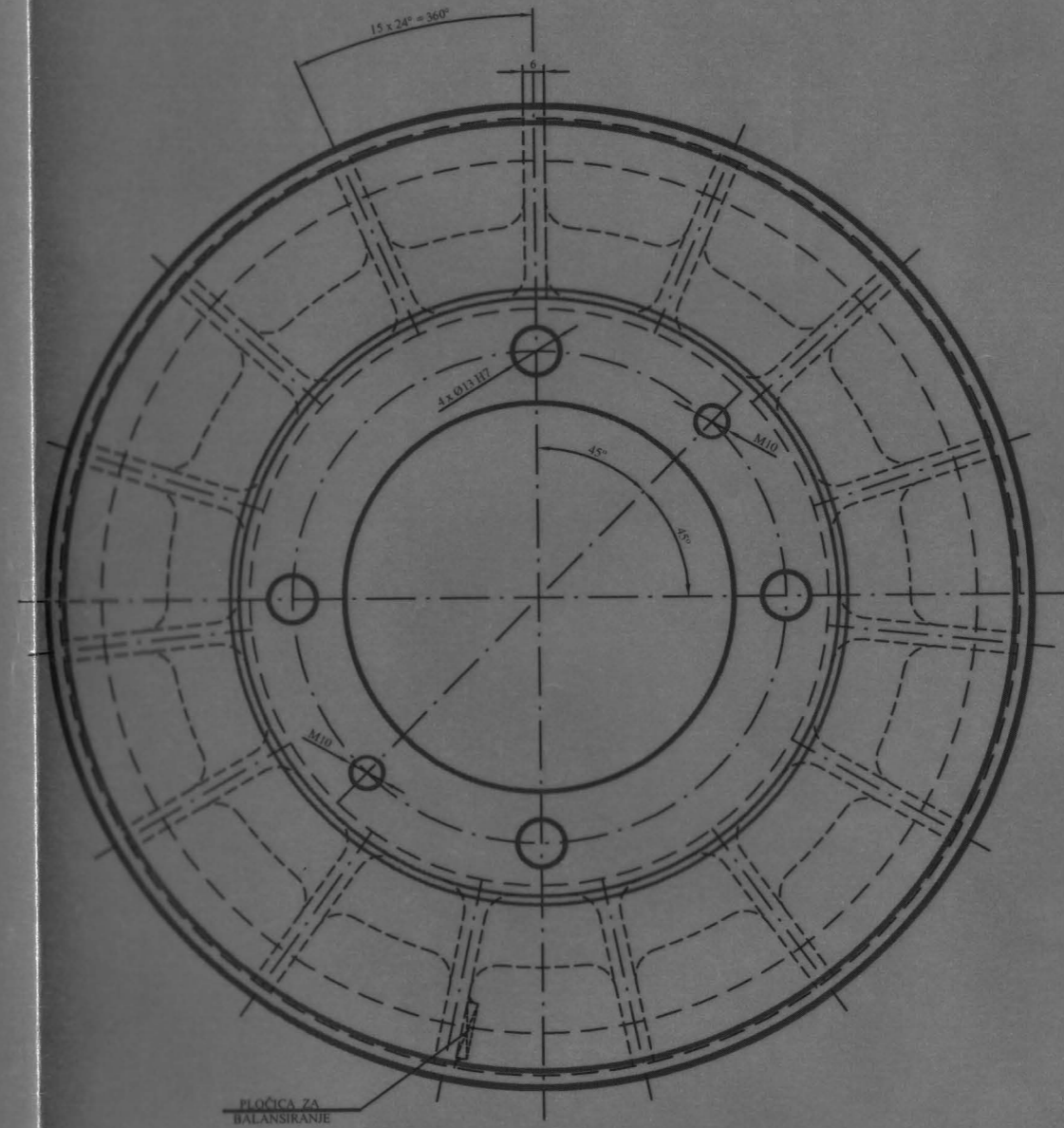
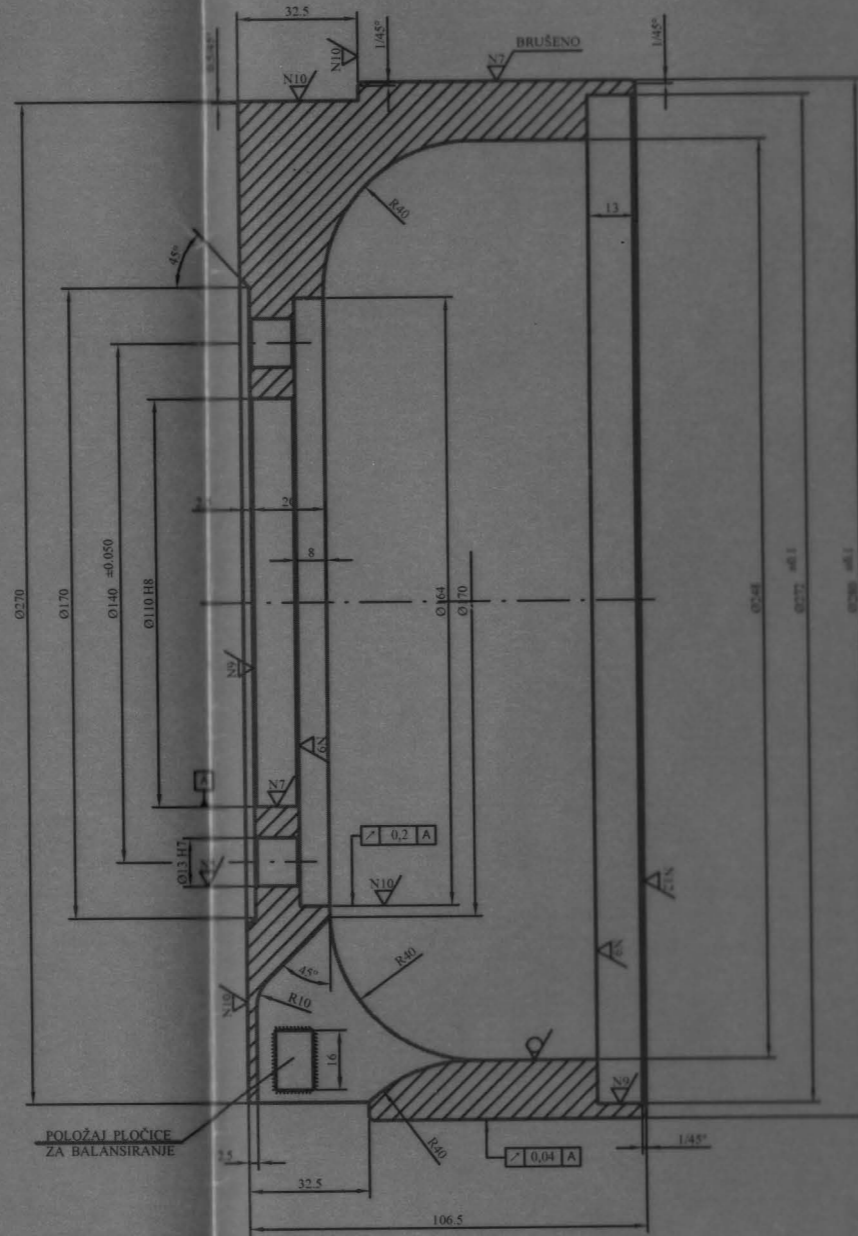
NAPOMENA:

- Odlivak uraditi prema crtežu T-01-DS-14-004/1
- Radi saosnosti otvore Ø20H7 raditi mašinski sa jedne strane
- Oštre ivice oboriti sa r=1
- Zaštiti premazom "CINKOLIT"

14	004	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	E355 (ČL 0645)	Odlivak		
Montaža	Detalj	Elektro-meh kardanske kočnice		Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Veza sa				T-01-DS	GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Nosač papuče	Snimio-konst.	18.11.1983	D.Joksimović		
			Crtao	08.12.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	08.12.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	08.12.2014	A.Matović dipl.maš.ing		

Ø13 H7	+0,018
	0
Ø110 H8	+0,054
	0

BRUŠENO
 15 x 24° = 360°



NAPOMENA :
 - Izmena postojeće tehničke dokumentacije izvršena je po zahtevu SP "Centrala", a u cilju usaglašavanja sa originalnom češkom dokumentacijom (dopis br. 402 od 09.04.2008.)
 - Oštre ivice na Ø13 H7 i na Ø110 H8 oboriti sa 0,5 /45°
 - BALANSIRATI ; zaostala neuravnoteženost 20 gr cm

GSP. 3020118
 M.G. 50 - 302 - 010

Ako nije naznačen stepen tačnosti za sve dimenzije prema ostavrenju čitalom.
 Navedene dimenzije prikazujući koristeći stepen tačnosti (JUS M.A1-410)

1 do 10	10 do 100	100 do 1000	1000 do 10000	10000 do 100000	100000 do 1000000
0,1	0,05	0,02	0,01	0,005	0,002

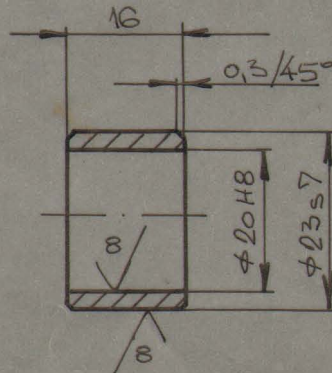
14	005	NAZIV DETALJA/SKLOPA	Standard	CF 3132	ODLIVAK
Material	Detalj	EL. MEHAN. KARDANSKE KOČNICE	T-01-DS	Dimenzije	Kom. Težina u kg
Verzija	000/2	DOBOS KARDANSKE KOČNICE	000/2	GSP "BEOGRAD"	
R	1:1			A. Matović dipl. ing. meš. A. Matović dipl. ing. meš. G. K. Kisić dipl. ing. meš. P. K. Kisić dipl. ing. meš.	

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

φ 20 H8	+ 0,033
	0,000
φ 23 s7	+ 0,056
	+ 0,035

10 // 8 //



MG. 50 302 14 ✓

GSP 3020606 ✓

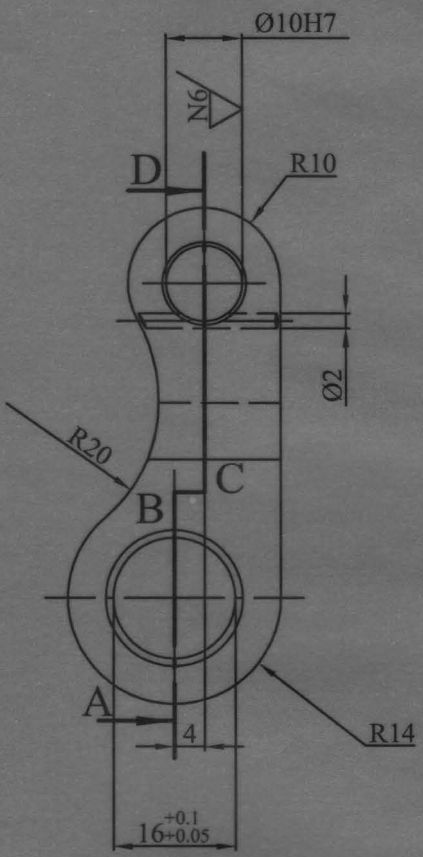
14	007		C.CuSn12	φ 25 x 19	0,080		
Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Веза са	000/3	EL. МЕН. KARDANSKA KOČNICA	T-01-DS	ГС „БЕОГРАД“			
R 1:1	ČAURA		Снимно-констр.	3.4.84	D. JOKSIMOVIĆ		
			Цртао	←	D. ĐURIĆ		
			Прегледао	→	N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

4000 do 6000	± 3
2000 do 4000	± 2
1000 do 2000	± 1.2
315 do 1000	± 0.5
120 do 315	± 0.3
30 do 120	± 0.2
6 do 30	± 0.15
1 do 6	± 0.05

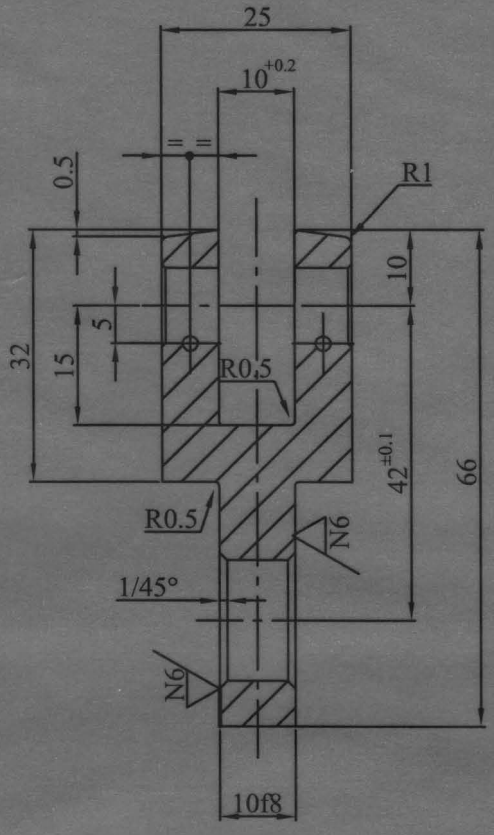
10f8	-0.013
	-0.035
Ø10H7	+0.015
	0

N9 / N6 /

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem i strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

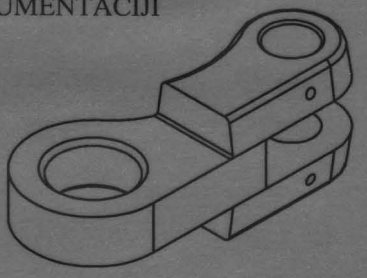


PRESEK „A-D“:



NAPOMENA :

- CRTEŽ JE URAĐEN PREMA UZORKU I ORIGINALNOJ ČEŠKOJ DOKUMENTACIJI (ORIGINALNI CRTEŽ NOSI OZNAKU 4 - 36 - 320073 g , ORIGINALNI MATERIJAL NOSI OZNAKU 11500.1)
- PO ZAHTEVU SP "CENTRALA" DODAT JE OTVOR Ø 2 (DOPIS BR. 560 OD 08.07.2005.)
- OŠTRE IVICE NA OTVORIMA Ø10H7 OBORITI SA 0,5 / 45 °
- GOTOV DEO ZAŠTITITI KADMINIZIRANJEM

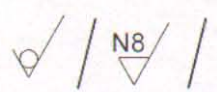


GSP. 3020746
K.B. 50.302.30

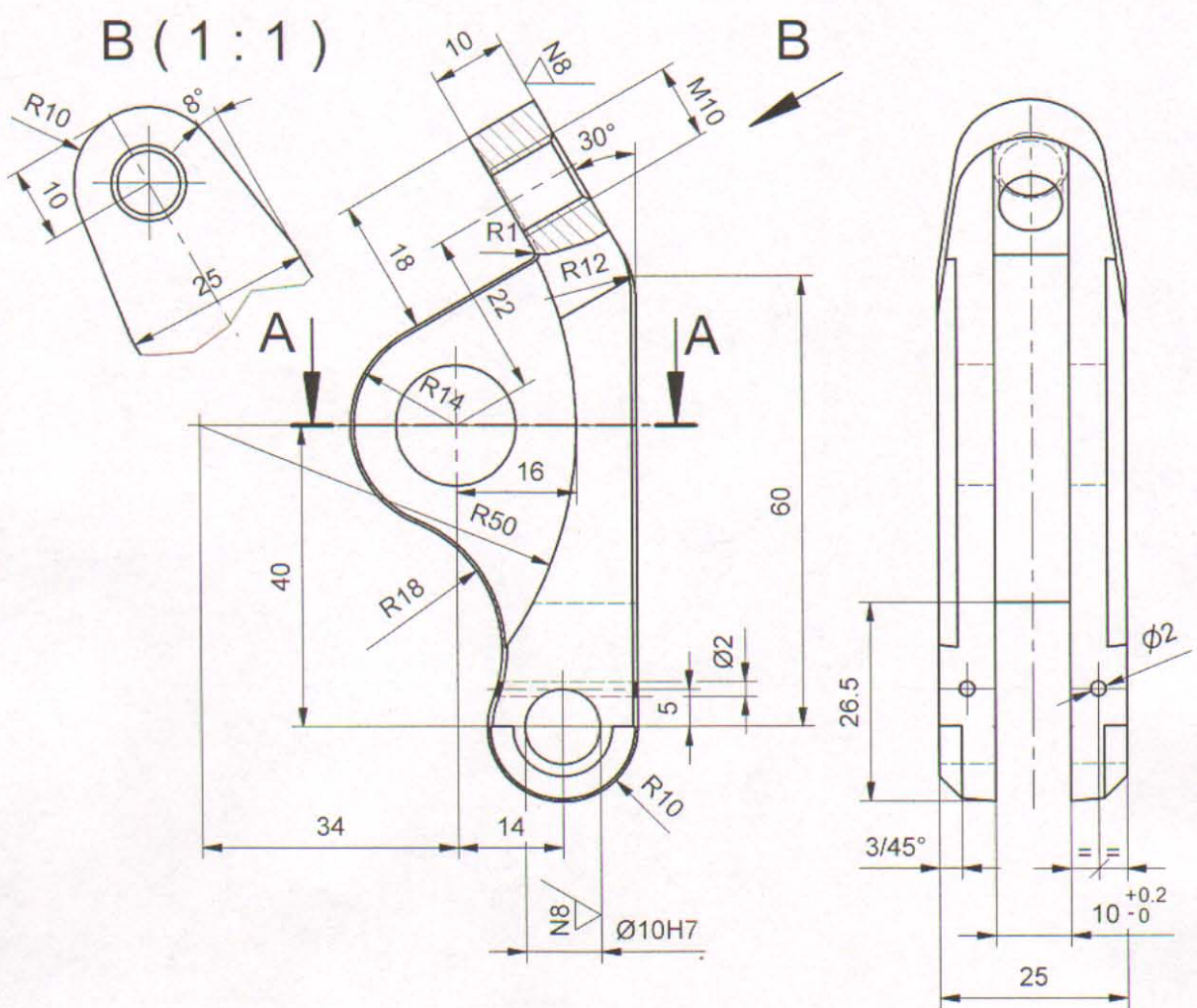
14	021		Č.0545	OTKOVAK	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kg
Veza sa	000/6 000/7	KARDANSKE KOČNICE				
R 1:1		POLUGA MANJA	T-01-DS	FOH "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.	01.11.2005	K. Srdanović, dipl.maš.ing.	
			Crtao	01.11.2005	K. Srdanović, dipl.maš.ing.	
			Pregledao	01.11.2005	G.Klisić, dipl.maš.ing.	
			Overava	01.11.2005	G.Klisić, dipl.maš.ing.	

Potpis
Odobrio
Potpis
Izmenio
Izmena
Prvobitno
Dopis br.
Datum
No.

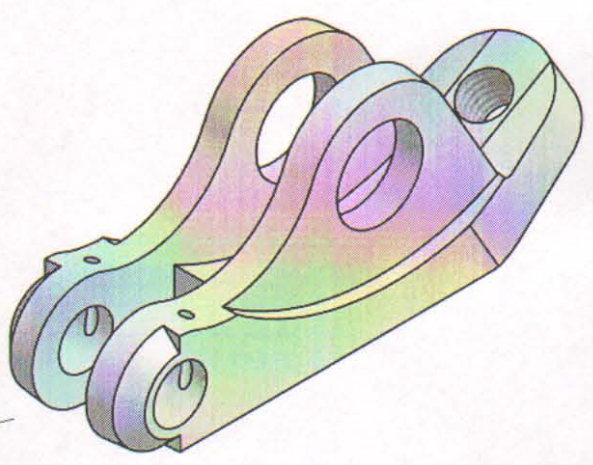
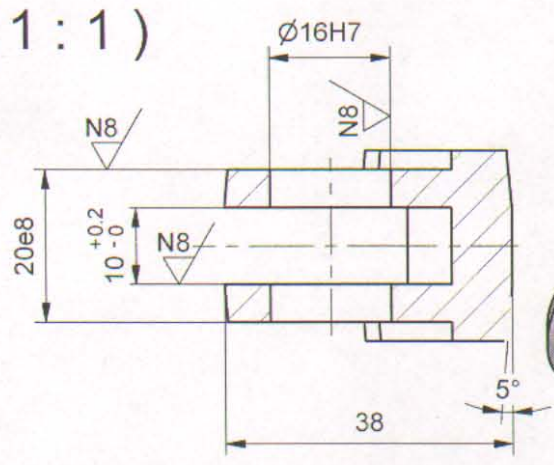
Ø16H7	+0.018	20e8	-0.040
	0		-0.073
Ø10H7	+0.015		
	0		



Dokumentacija je urađena na osnovu skice dostavljene od SP "Centrala" (dopis br.2129 od 21.11.2013).



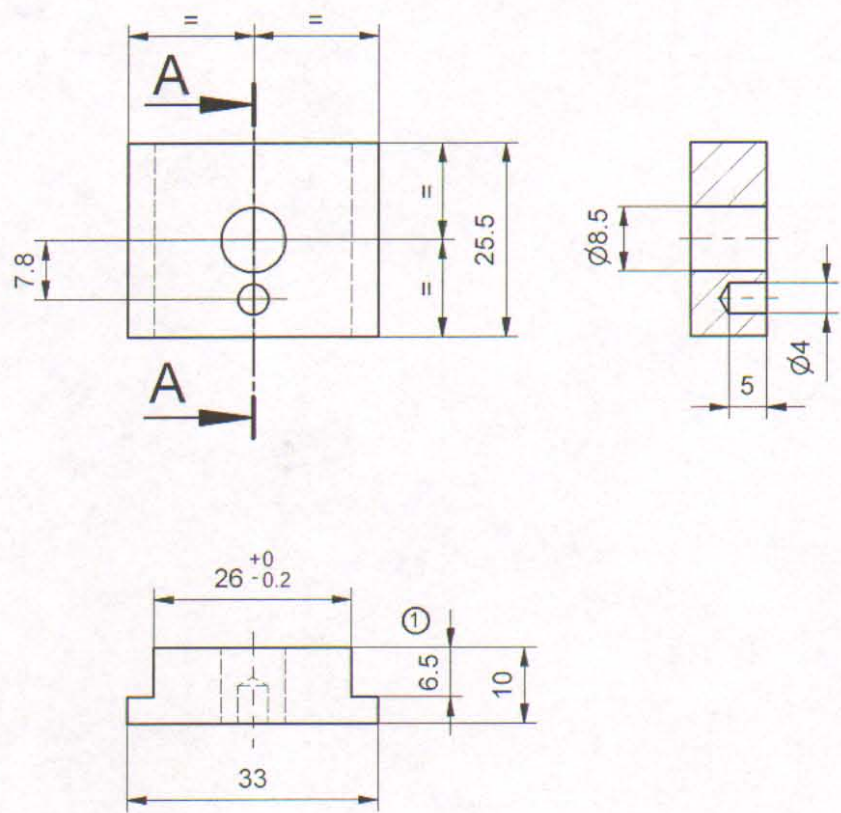
A-A (1:1)



GSP 3 020 770 01
KB.50-302-712

14	022	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	E335 (C0645) Materijal	Otkovak	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Kardanske kočnice	T-01-DS		GSP "BEOGRAD"			
Veza sa		Poluga	Snimio-konst.					
R	1:1	mehanizma kardanske kočnice KT4 veća	Crtao	12.11.2013	Dalibor Radovanac maš.ing			
			Pregledao	12.11.2013	A.Matović dipl.maš.ing			
			Overava	12.11.2013	A.Matović dipl.maš.ing			

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Potpis	Potpis
1	17.03.2014	544	Kota 5.5	Kota 6.5	Dalibor Radovanac			A.Matović dipl.maš.ing
2	17.03.2014	544	Mat. Č1330	Mat Č 4732	Dalibor Radovanac			A.Matović dipl.maš.ing



A-A (1:1)

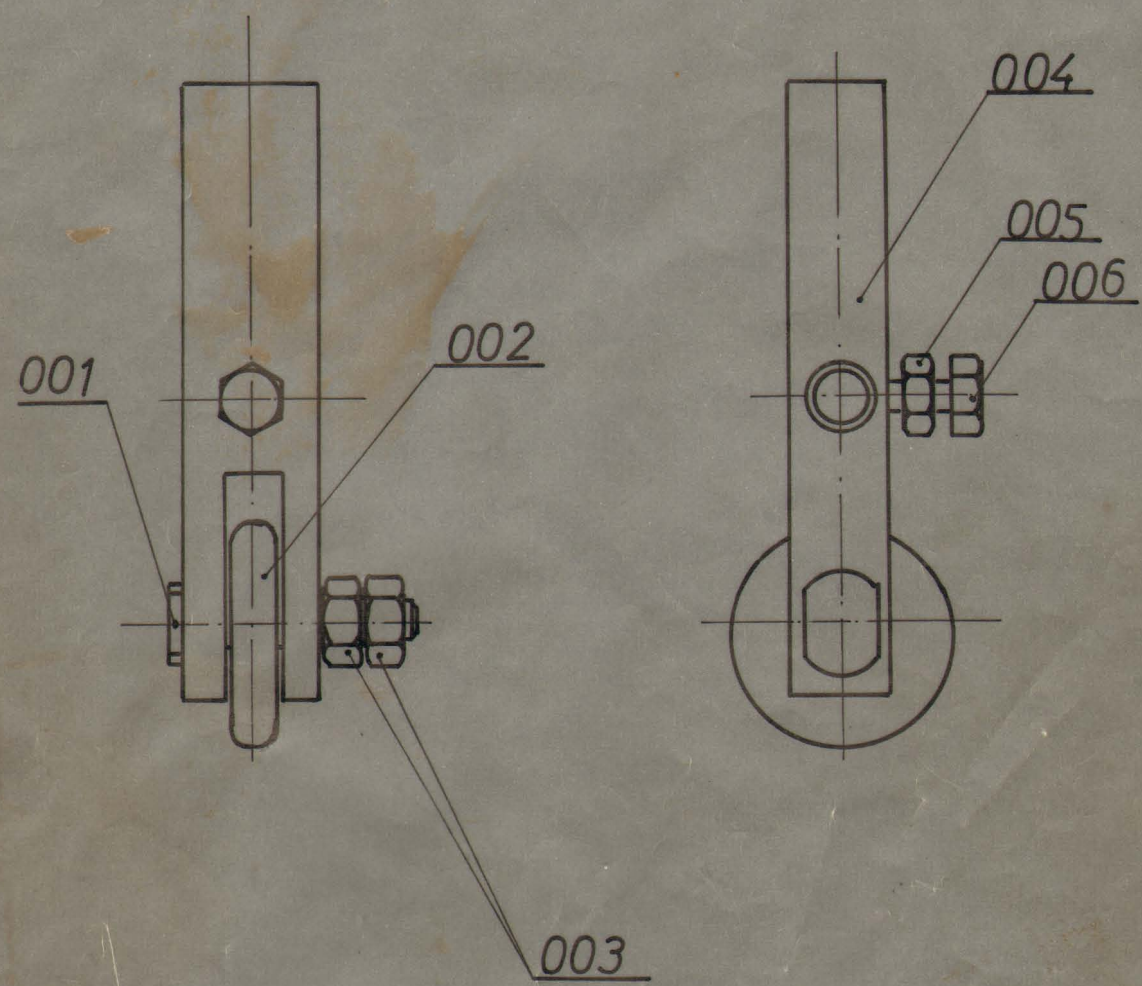
NAPOMENA :
 - Poboljšati na 1000 - 1200 N/mm² (32-38 HRC)

GSP 3 020 576
 M.G.50-302-10

14	024	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	42CrMo4 (Č 4732)	#12x30x38	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Elektro-mehaničke kardanske kočnice	T-01-DS		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa		Osigurač kardanske kočnice stari tip KT4	Snimio-konst.	12.06.1975	D.Joksimović		
R	1:1		Crtao	19.03.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	19.03.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	19.03.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
						<i>A.Matović</i>	

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



ГСП 3041018
 МГ 54-213-001

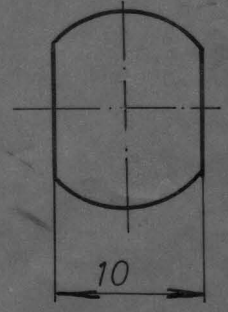
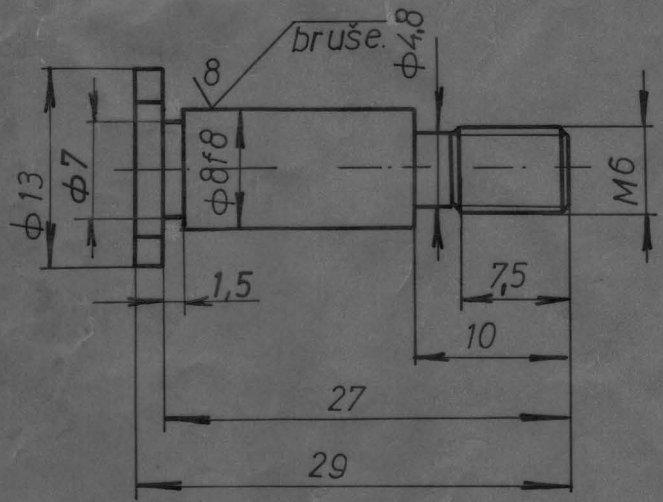
30	006	ZAVRTANJ	JUS.MB1.053	5.6	M5X13	1	
30	005	NAVRTKA	JUS.MB1.603	5.6	M5	1	
30	004	NOSAC		C.0645	≠20X20X85	1	
30	003	NAVRTKA	JUS.MB1.600	5.6	M6	2	
30	002	TUCAK		C.5420	Φ30X8	1	
30	001	OSOVINA		C.5420	Φ15X32	1	
30	000/1	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	GONG	T-01- NN	ГС „БЕОГРАД“			
Беза са			Снимно-констр.	31.7.85	V.GOMBOC		
			Цртао		V.GOMBOC		
			Прегледао		A.STEVANOVIC		
			Операва				
R 1:1	ČEKIĆ ZVONA						

Ако није означен степен тачности за све спољне мере остварене обрадом еквивалент
 струготине примењивати изузетан степен тачности. (УС М. А. 410)

1 до 6 ± 0,05	6 до 30 ± 0,15	30 до 120 ± 0,2	120 до 315 ± 0,3	315 до 1000 ± 0,5	1000 до 2000 ± 1,2	2000 до 4000 ± 2	4000 до 6000 ± 3
------------------	-------------------	--------------------	---------------------	----------------------	-----------------------	---------------------	---------------------

φ8f8	-0.013
	-0.035

9/8 бруš.



-CEMENTIRATI NA DUBINU OD 0,2÷0,4mm
 -KALITI NA TVRDOĆU OD 55±2HRC

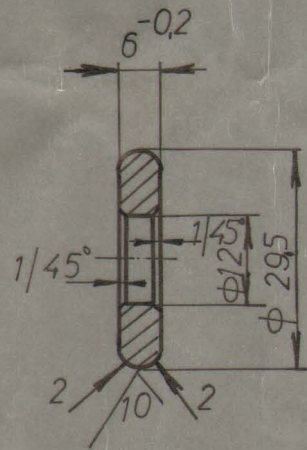
РСП- 3091034
 М.Г. 54 213 003

30	001	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	GONG	Т-01-NN	ГС „БЕОГРАД“			
Вежа са	000/						
R 2:1		OSOVINA	Снимно-констр.	31.785	V.GOMBOC		
			Цртао		V.GOMBOC		
			Прегледао		A.STEVANOVIĆ		
			Оверава				

8 / 10

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6 ± 0,05	6 до 30 ± 0,15	30 до 120 ± 0,2	120 до 315 ± 0,3	315 до 1000 ± 0,5	1000 до 2000 ± 1,2	2000 до 4000 ± 2	4000 до 6000 ± 3
------------------	-------------------	--------------------	---------------------	----------------------	-----------------------	---------------------	---------------------



CEMENTIRATI NA DUBINU OD 0,1÷0,2 m m
KALITI NA 55±1HRC

GSP: 3041042

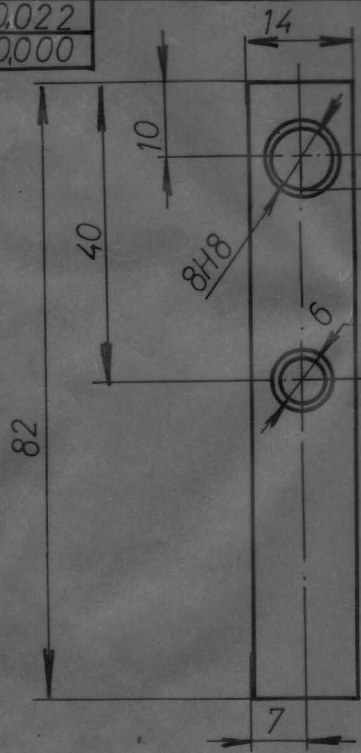
M.G. 54.213.004.

30 002	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	ГО НГ	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“		
Вежа са						
R1:1	TUČAK	Снимно-констр.	31.7.85	V.GOMBOC		
		Цртао		V.GOMBOC		
		Прегледао		A.STEVANOVIC		
		Оверава				

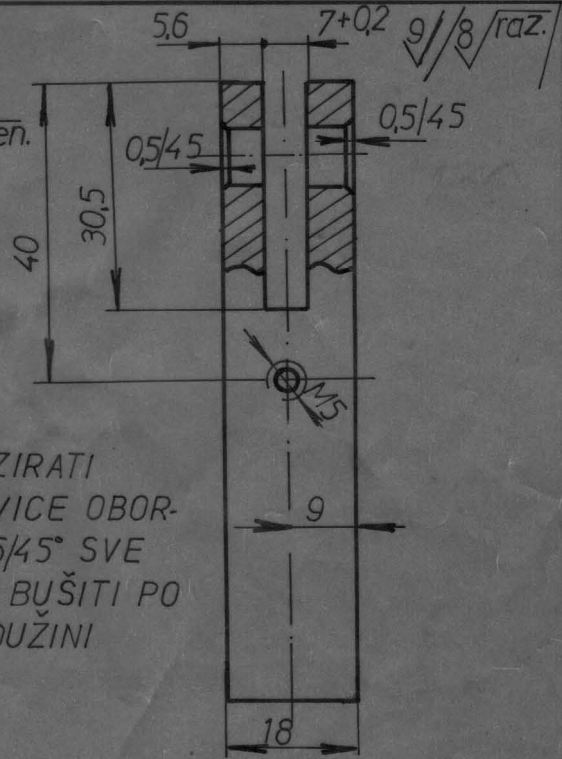
Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем сругоугине примењивати изузетан степен тачности (ЈС М. А. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

φ8H8 $\begin{matrix} +0,022 \\ 0,000 \end{matrix}$

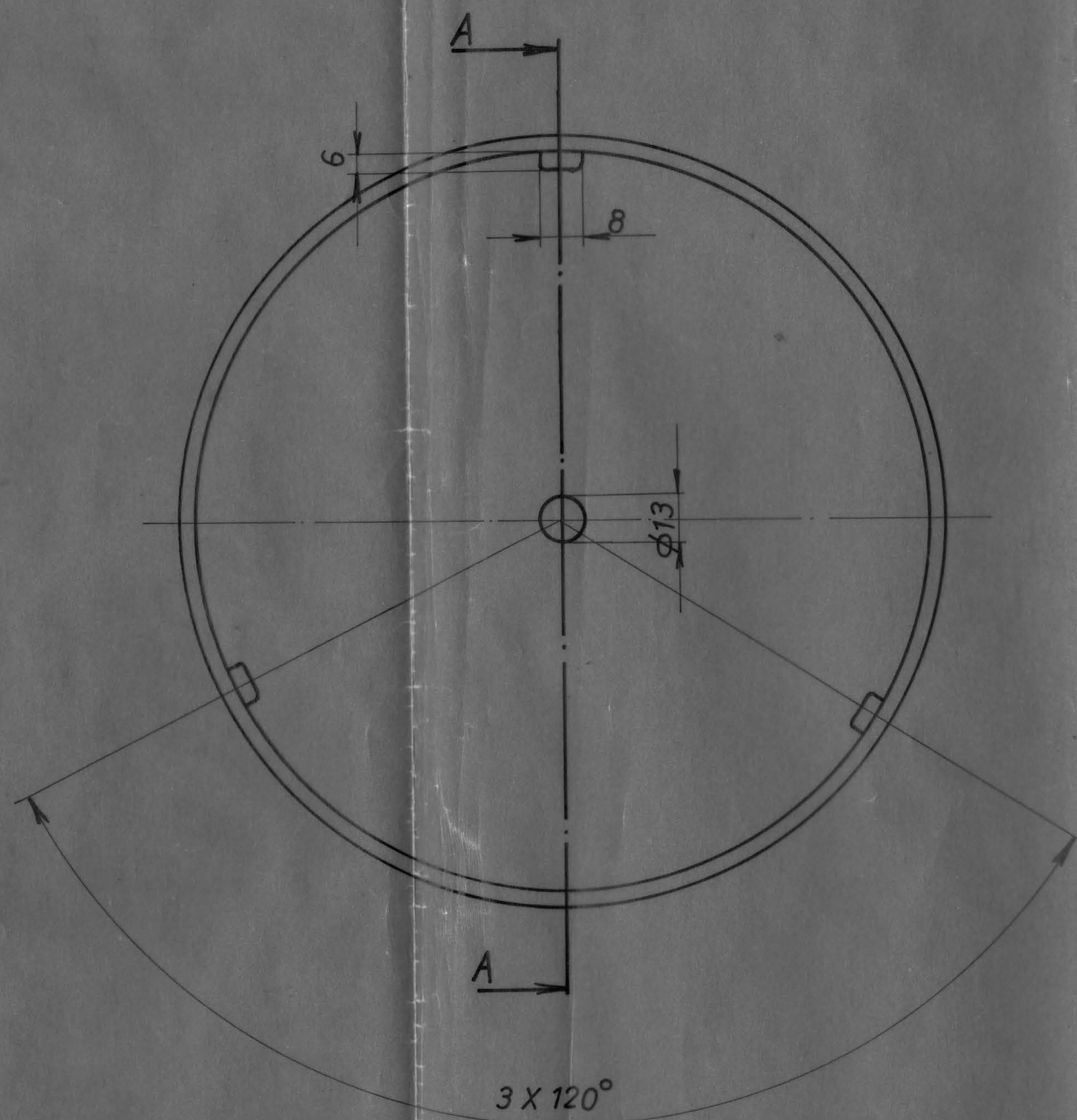


-KADMINIZIRATI
 -OŠTRE IVICE OBOR-
 -ITI SA 05/45° SVE
 OTVORE BUŠITI PO
 CELOJ DUŽINI



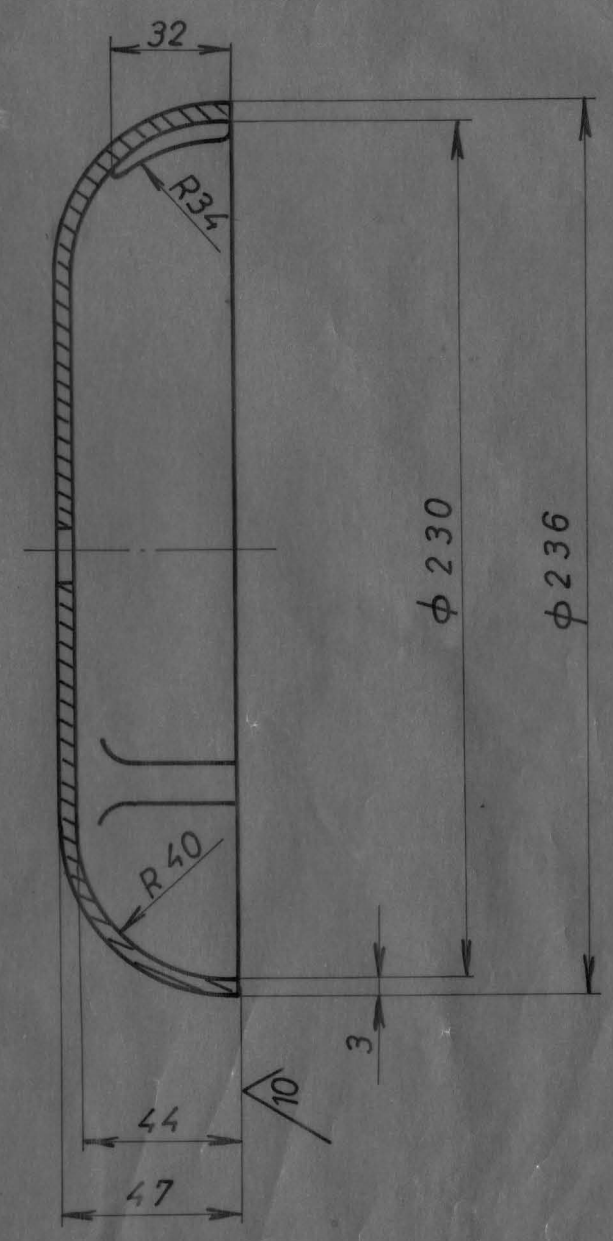
30	004		Č0645	#20X20X85	1	
Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кгр
Веза са		G O N G				
R 1:1		NOSAČ	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
			Снимно-констр.	31.785	V.GOMBOC	
			Цртао		V.GOMBOC	
			Прегледао		A.STEVANOVIĆ	
			Оверава			

▽/10/



NAPOMENA:
-PREMAZATI ZAŠTITNOM BOJOM

PRESEK A-A



GSP 3041050
MODEL T-16/20
M.G. 54-213-005

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

30 009	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Теш. у кл.
Монтажа	Детаљ	GONG	T-01-NN	ГС БЕОГРАД		
Иза са		KALOTA GONG	Својно-констр. 3.06.87	B. DŽAKULIĆ		
		ZVONA „KT4-YUB“	Цртао 3.06.87	J. VOJVODIC		
			Прегледао	N. RAKOVIC		
			Овсерава			

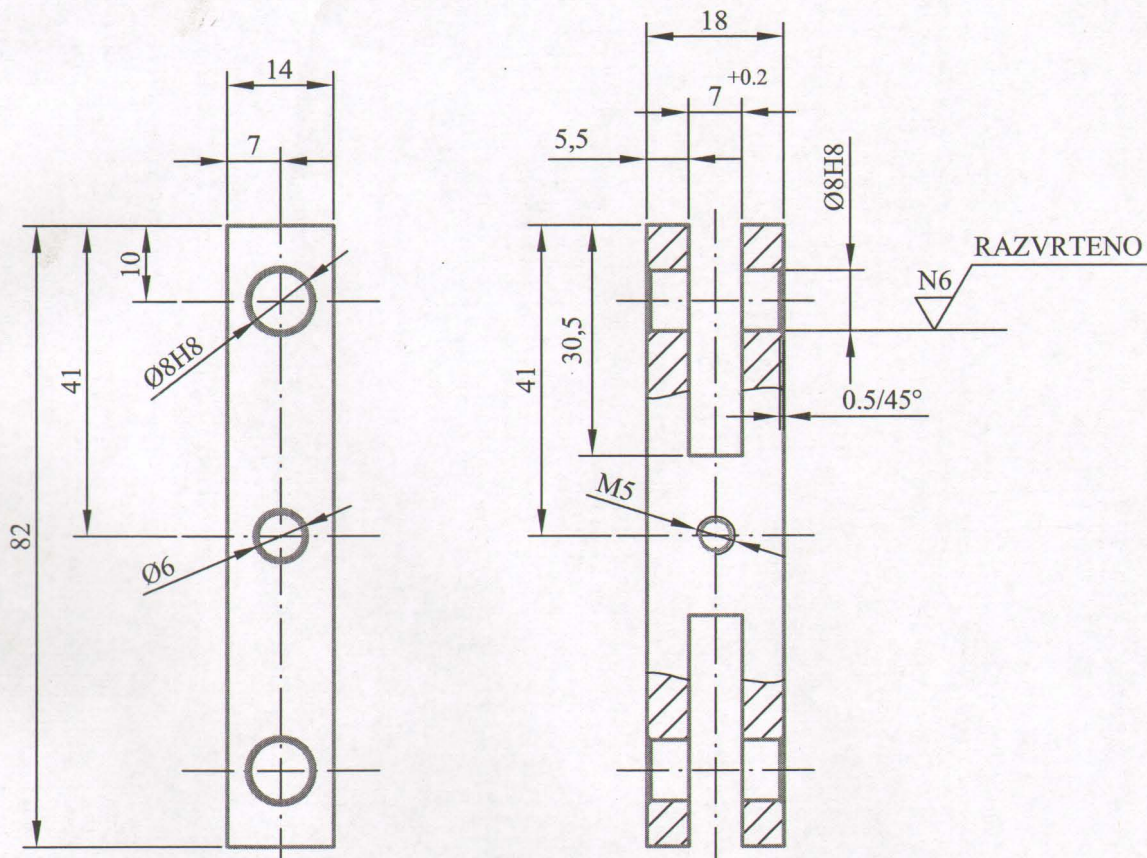
R 1:2

[Handwritten signatures and initials]

Ø8 H8

+0.022
0

N8 / / N6 RAZVRTENO /



NAPOMENA :

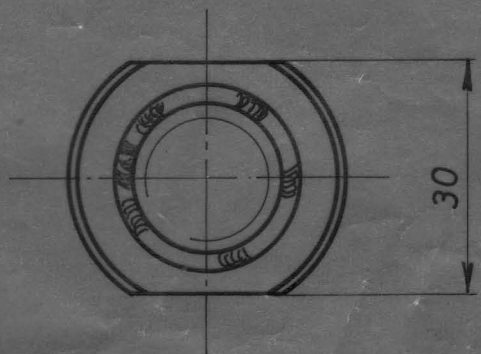
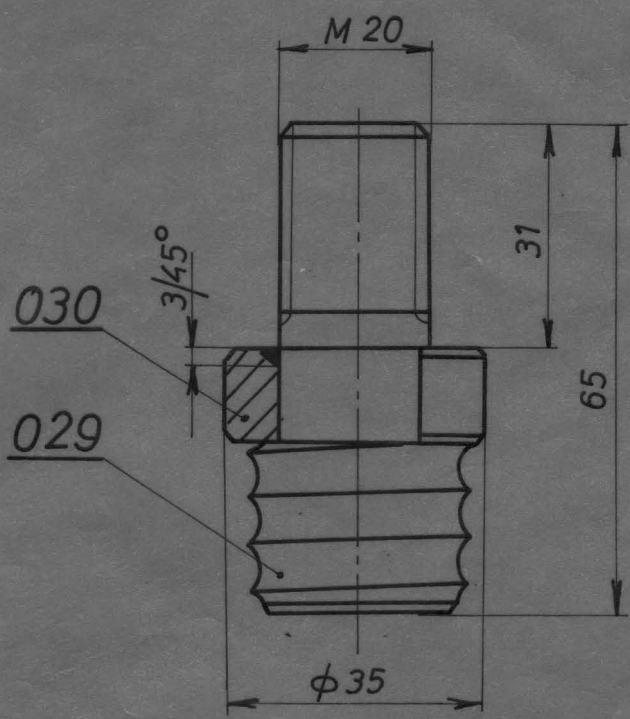
- Crtež urađen po dopisu SP "Centrala", br. 735 od 06.07.2012. na osnovu dostavljene skice
- Sve otvore bušiti po celoj dužini
- Oštre ivice oboriti sa 0.5/45°
- Gotov deo zaštititi kadmijumiziranjem

GSP:3041123
M.G. 54-213-001/2

30	013	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0645	≠20 x 20 x 85	1	Težina u kp
Montaž	Detalj	GONG	T-01-NN	GSP"BEOGRAD"			
Veza sa		NOSAČ TUČKA ZVONA SA DVA PROREZA KT4	Snimio-konstruisao		D. Savković, dipl.ing.maš.		
R	1:1		Crtao	11.07.2012.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao	11.07.2012.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Overava	11.07.2012.	A. Matović dipl.ing.maš.		

1 до 6	±0,05
6 до 30	±0,15
30 до 120	±0,2
120 до 315	±0,3
315 до 1000	±0,5
1000 до 2000	±1,2
2000 до 4000	±2
4000 до 6000	±3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

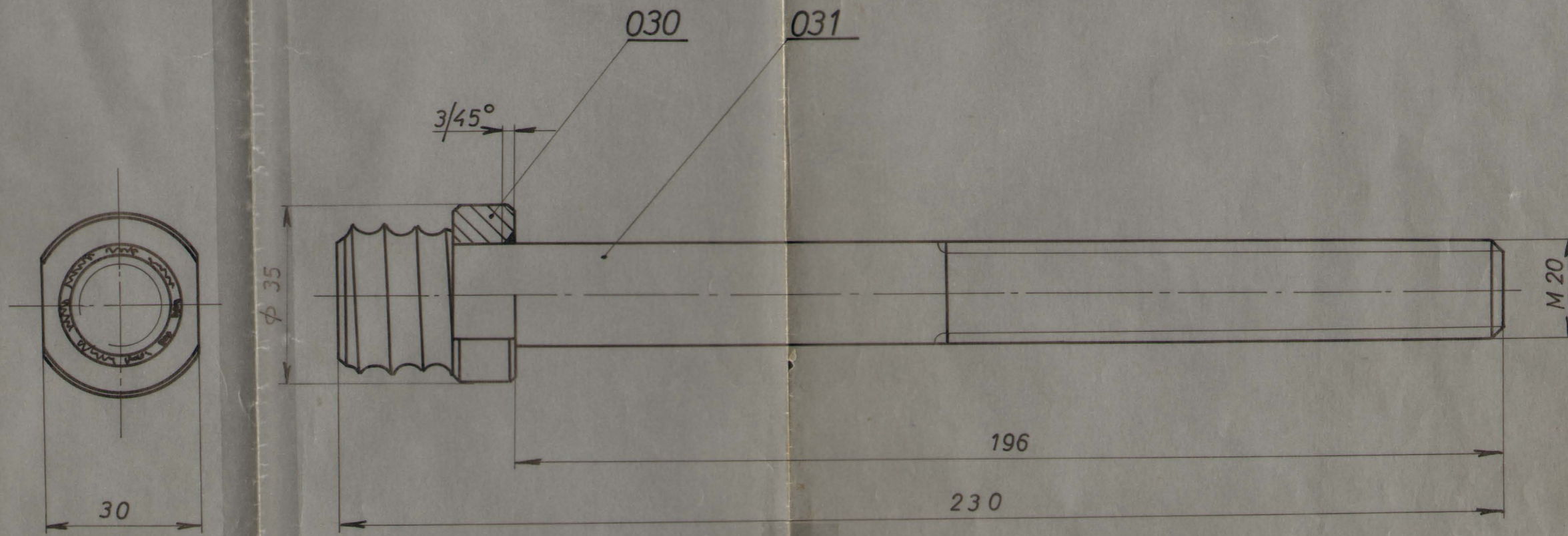


NAPOMENA:

- DETALJE 030 i 029 ZAVARITI KAKO JE TO CRTEŽOM PRIKAZANO
- POSLE VARENJA NA STRUGU OBRADITI VIŠAK VARA

ГСП 3023230
55-235-021

35	030	PODMETAČ	Č.0445V	φ36 X 17	8	0,14
35	029	ZAVRTANJ	Č.0445V	φ32 X 70	8	0,46
35	000/13				8	
Монтаж	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандарт	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг.
Веза са		ŠINSKA KOČNICA	T-01-NN		ГС БЕОГРАД	
R 1:1		ZAVRTANJ ŠINSKE KOČNICE "KT-4"	Снимно-констр.	14.01.88	B. DŽAKULIĆ	
			Цртао	26.02.88	J. VOJVODIĆ	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	
			Оверава			



NAPOMENA:

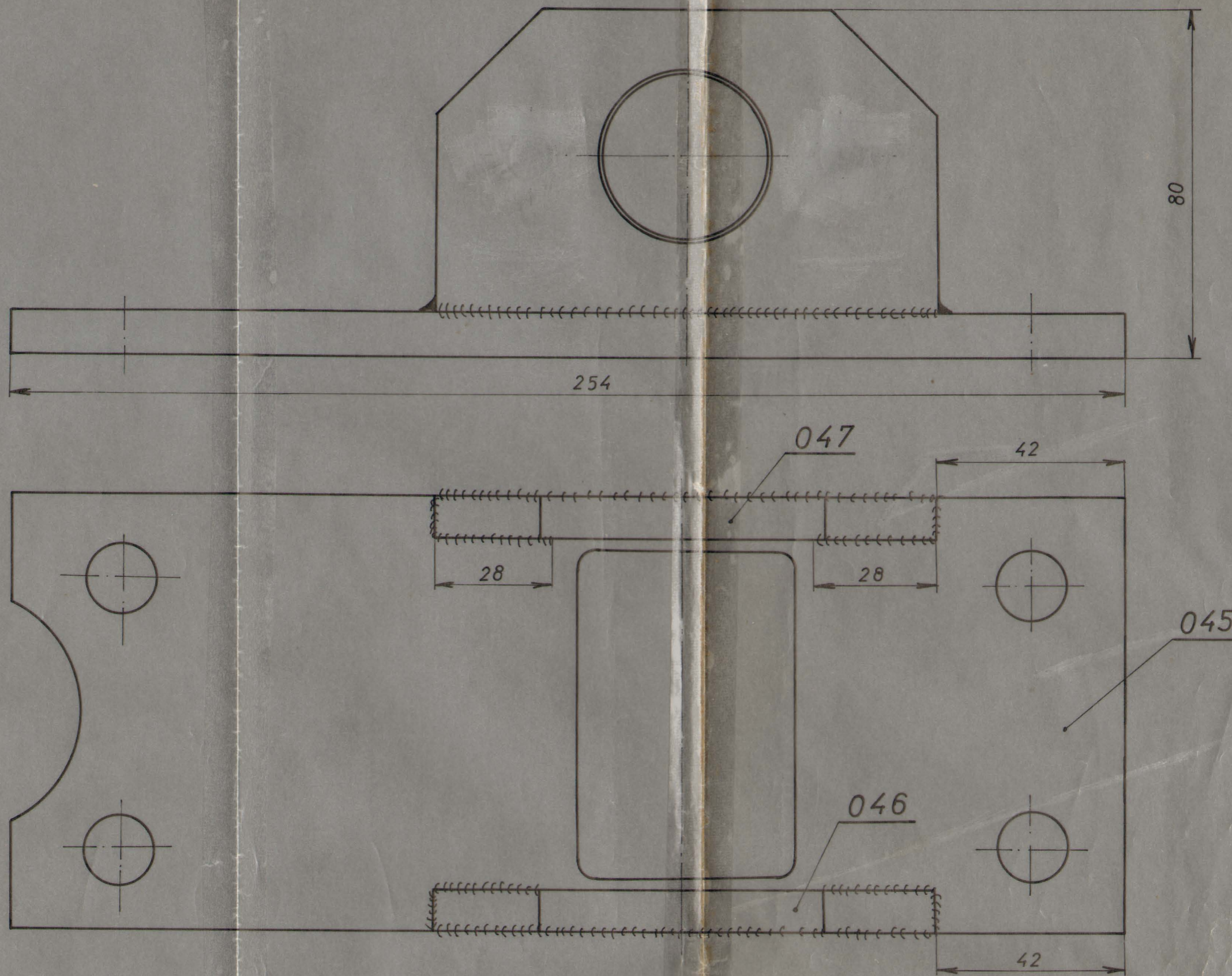
-DETALJE 030 i 031 ZAVARITI KAKO JE TO CRTEŽOM PRIKAZANO

35-00014
55-235-020

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

35	031	ZAVRTANJ	C.0445V	Φ 32 X 235	8	1,53	
35	030	PODMETAC	C.0445V	Φ 36 X 17	8	0,14	
35	00014	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Теж. у кг.
Монтаж	Детаљ	ŠINSKA KOČNICA	T-01-NN				ГС БЕОГРАД
Веза са		ZAVRTANJ ŠINSKE KOČNICE „KT-4“	Савијско-констр. 14.01.88	B. DŽAKULIĆ			
R 1:1		-VEĆI-	Цртао 26.02.88	J. VOJVODIĆ			
			Прегледао	N. RAKOVIĆ			
			Осврала				

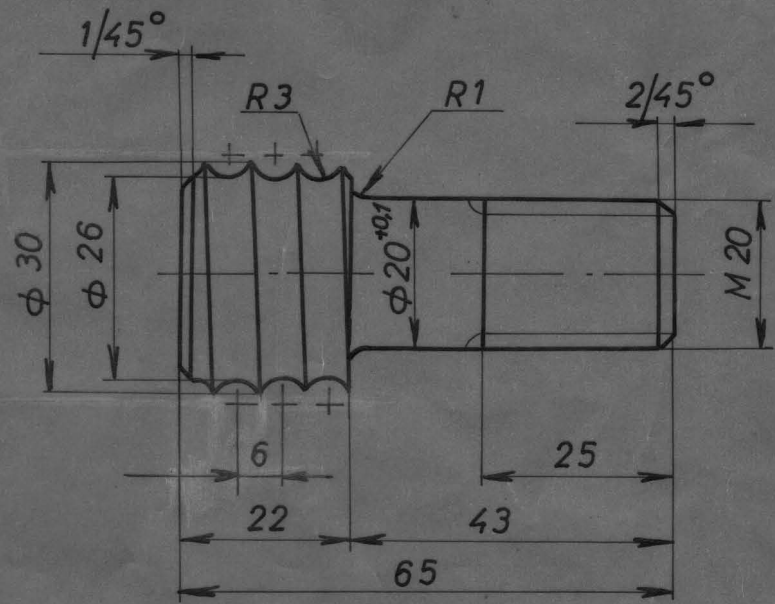


REN. 3023492
M.G. 55.235.013

NAPOMENA:
-VARITI KAKO JE CRTEŽOM PRIKAZANO

35	047	OSLONAC	Č.0245	≠10X70X115		
35	046	OSLONAC	Č.0245	≠10X70X115		
35	045	VEZNA PLOČA	Č.0245	≠10X254X100		
35	000/17	naziv detalja sklopa	standard	materijal	dimenzije	kom
mont	detalj	SINSKE KOČNICE	T-01-NN		GS BEOGRAD	
veza sa		NOSAČ	snimio	19.11.91.	J.VOJVODIĆ	Boj Bogut
	R 1:1		crtao	-11-	J.VOJVODIĆ	Boj Bogut
			pregledao	-11-	N.RAKOVIĆ	

10/



Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 310)

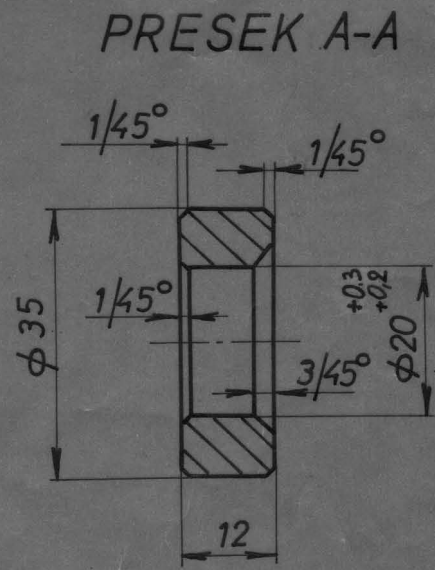
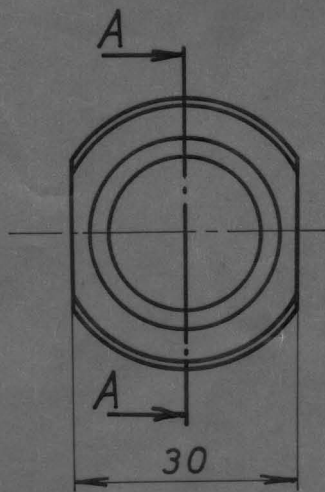
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	± 0,2	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-------	-----------	------------	-------------	--------------	--------------	--------------	-----

35 029		НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Š. 0445V		Φ 32X70		8		0,46	
Монтаж.	Детаљ	ŠINSKA KOŠNICA		Стандард	Материјал	Димензије		Ком.	Тежина у кгр		
Веза са 000/13		ZAVRTANJ		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“					
R 1:1		ZAVRTANJ		Снимно-констр.	12.01.88	B. DŽAKULIĆ		[Signature]			
				Цртао	26.02.88	J. VOJVODIĆ		[Signature]			
				Прегледао		N. RAKOVIĆ					
				Оверава							

10

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	30 до 60	± 0,15	6 до 30	± 0,2	120 до 170	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	----------	--------	---------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

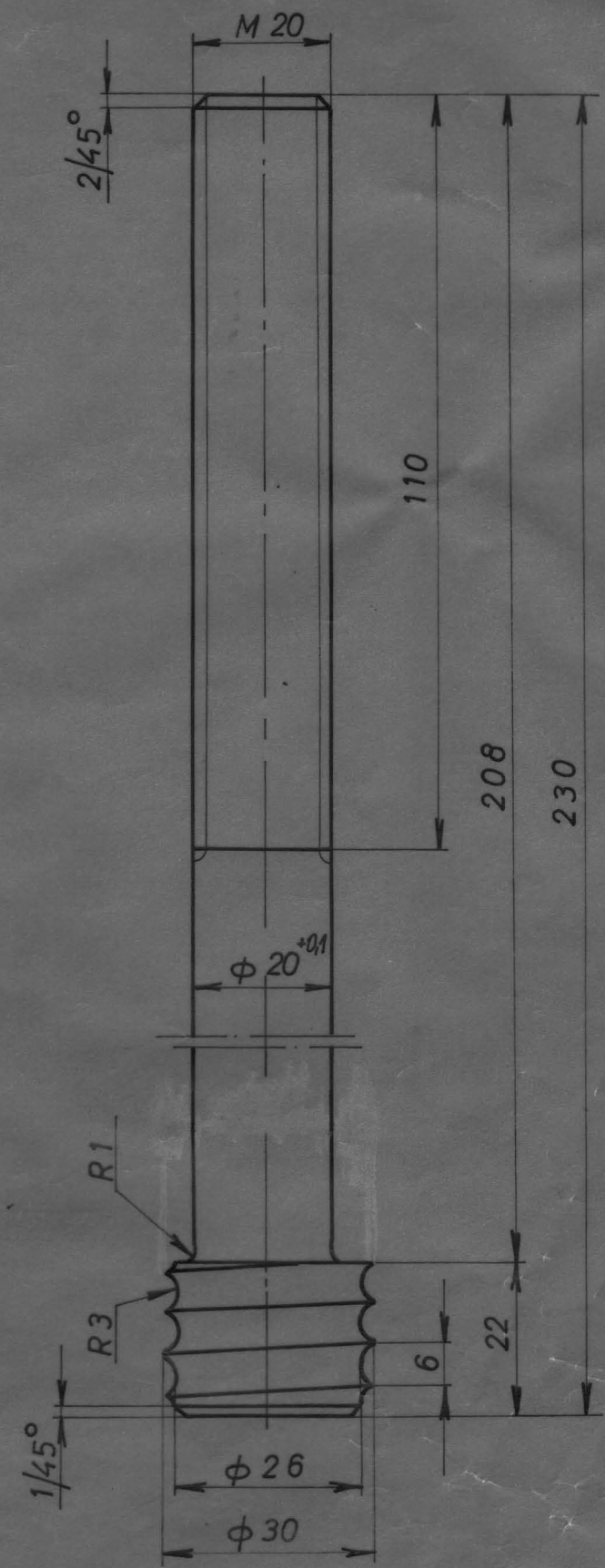


35-030	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг	
Монтаж. Детал	ŠINSKA KOŠNICA	Т-01-NN	ГС „БЕОГРАД“	Љ.0445V	Φ 36X17	8 0,14	
Веза са	ПОДМЕТАЧ	Снимио-констр.	12.01.88	В. DŽAKULIĆ	Цртао	26.02.88	J. VOJVODIĆ
R 1:1		Прегледао		N. RAKOVIĆ	Оверава		

10

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
±0,05	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3

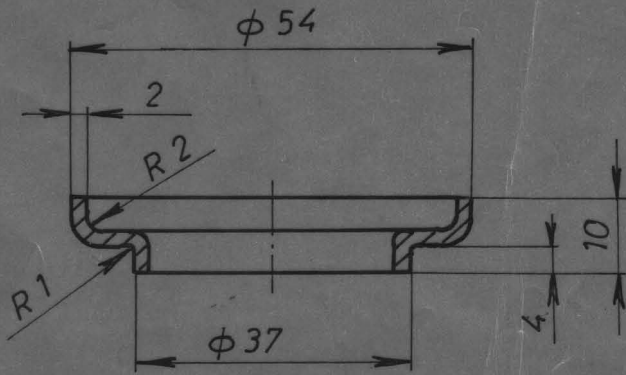
Ако вије назначен степен тачности, за све слободне мере отицајуће обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1. 410)



35	031	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		Стандарт	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	ŠINSKE KOŠNICE		T-01-NN		ГС БЕОГРАД		
Вежа са	000/14	ZAVRTANJ		Снимио-констр.	11.01.88	B. DŽAKULIĆ		
R 1:1				Цртао	26.02.88	J. VOJVODIĆ		
				Прегледао		N. RAKOVIĆ		
				Операција				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогаче примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



PREČNIK PRIPREMKА ЗА PRESOVANJE φ70

24.03.90

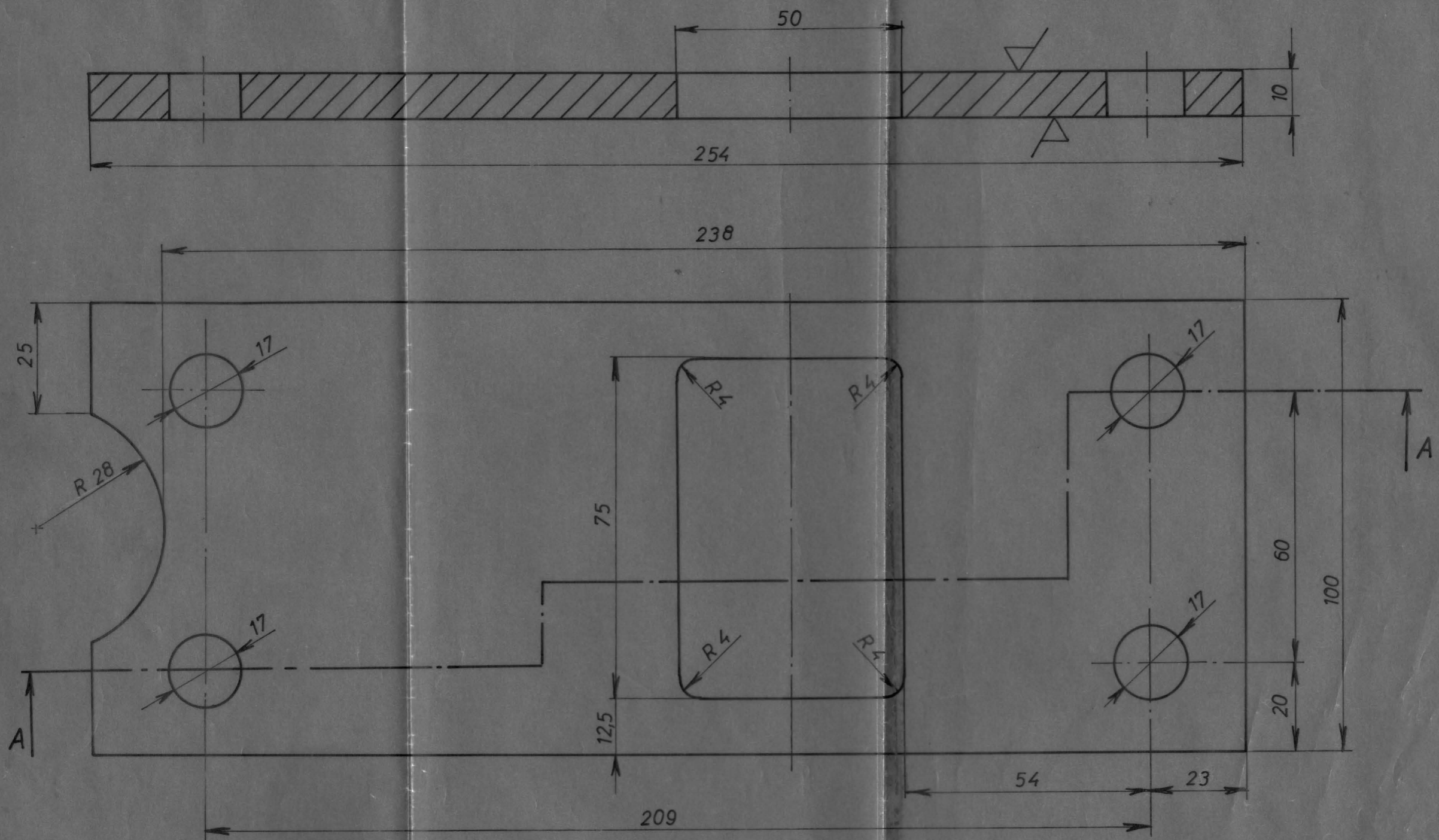
M.G. 55. 235. 027

ГСП. 3340473

35 043	Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
			ŠINSKE KOČNICE	Č.0245	φ2X75X75	8		
R 1:1	Бежа са	ПОДЛОШКА	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“				
				Снимно-констр.	2.03.90	D. SAVKOVIĆ	[Signature]	
			Цртао		J. VOJVODIC	[Signature]		
			Прегледао		N. RAKOVIC	[Signature]		
			Оверава			[Signature]		

10/

PRESEK A-A



NAPOMENA:

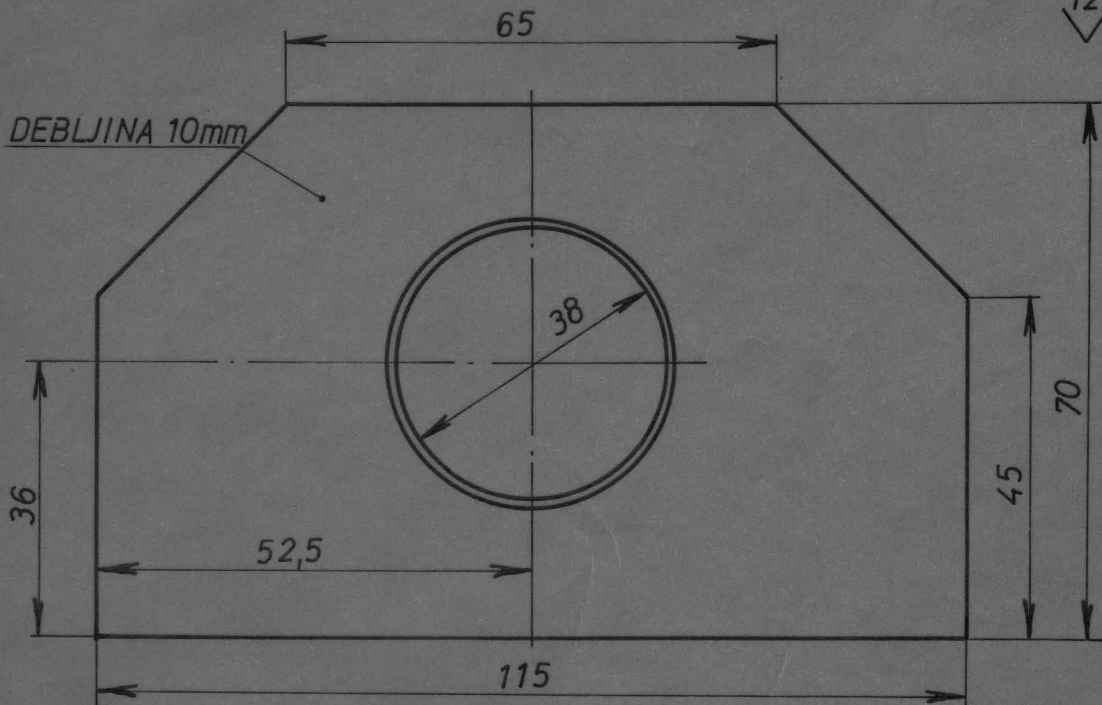
— 4 OTVORA $\phi 17$ I OTVOR 50X75 URADITI
PRE ZAVARIVANJA OSLOMCA

35	045	naziv detalja sklopa	standard	material	dimenzije	kom
mont	detalj	ŠINSKE KOČNICE	T-01-NN	GS	BEOGRAD	
veza sa	00017	VEZNA PLOČA	snimio	19.11.91	J.VOJVODIĆ	Božović
R 1:1			crtao	-1-	J.VOJVODIĆ	J.Vojskić
			pregledao	-1-	N.RAKOVIĆ	

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрлом скидањем
стругоћине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

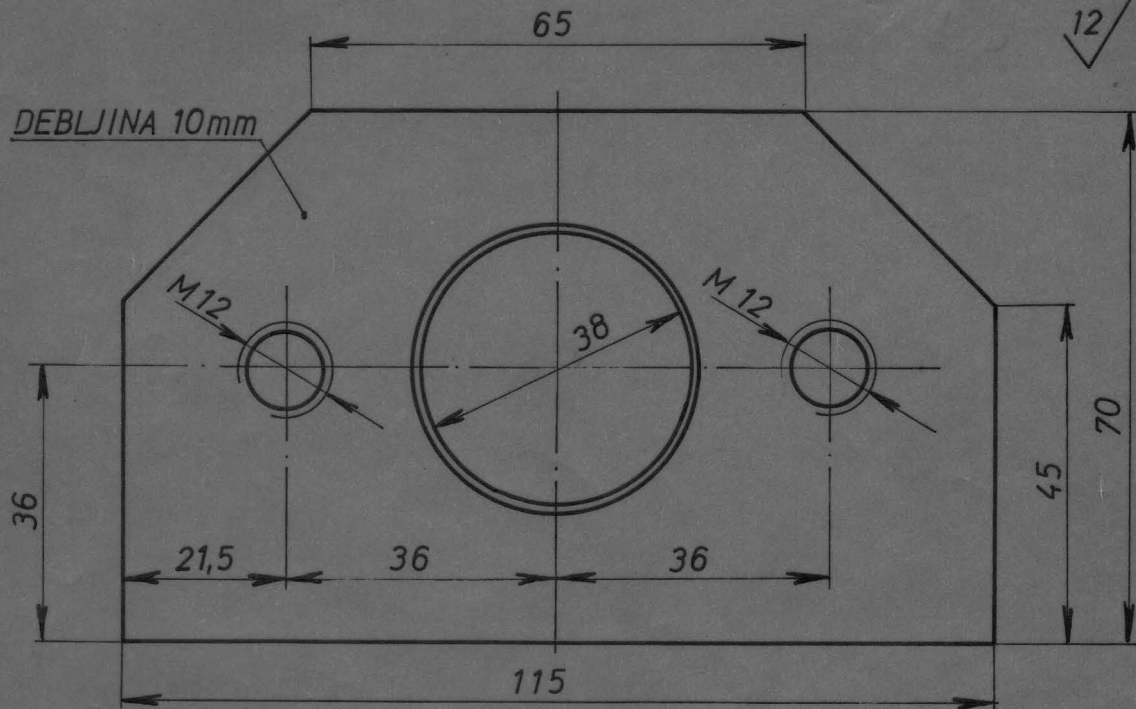
DEBLJINA 10mm



35	046	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	ŠINSKE KOŠNICE		С.0245	±10X70X115			
Веза са	000/17	OSLONAC		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1				Снимно-констр.	19. 11.91	J. VOJVODIĆ	vojvodic	
				Цртао		J. VOJVODIĆ	vojvodic	
				Прегледао		N. RAKOVIC	[Signature]	
				Оверава				

Ако више означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом евиденцем структурне применљивости наузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

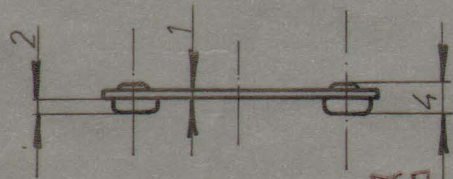
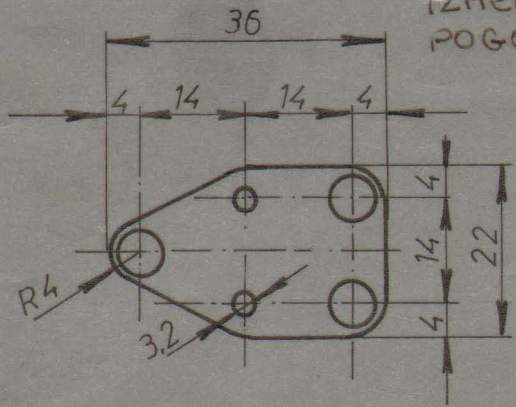
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



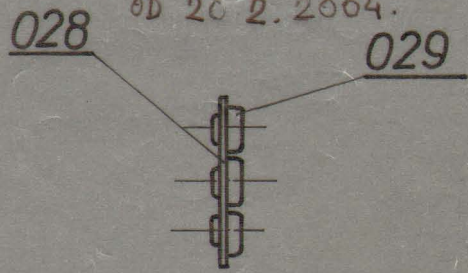
35 047		НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.		ЅИНСКЕ КОСНИЦЕ		Ћ.0245	≠10X70X115			
Детаљ		OSLONAC		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
Беза са		000/17		Снимио-констр.	19.11.91	J. VOJVODIC	307 Bogdan	
R 1:1				Цртао	-11-	J. VOJVODIC	307 Bogdan	
				Прегледао	-11-	N. RAKOVIC		
				Оверава				

Ако нине означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем
"стругодине примењивати изузетак степен тачности (УС М. А) 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



IZMENA IZVRŠENA NA ZAHTEV
POGONA "CENTRALA" PISMOM BR. 174
OD 20.2.2004.



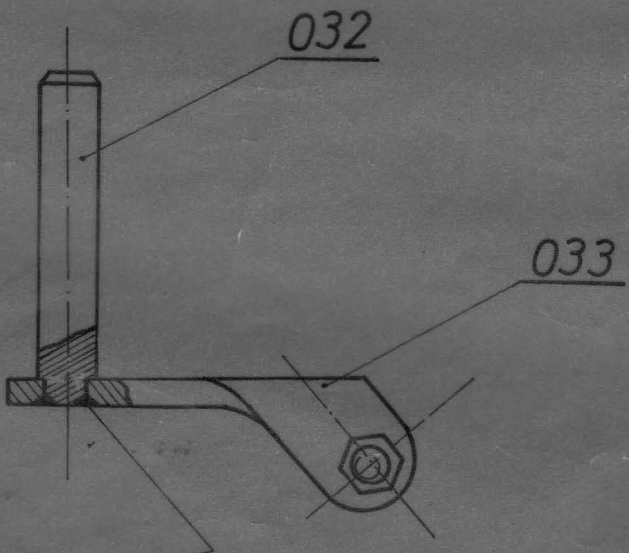
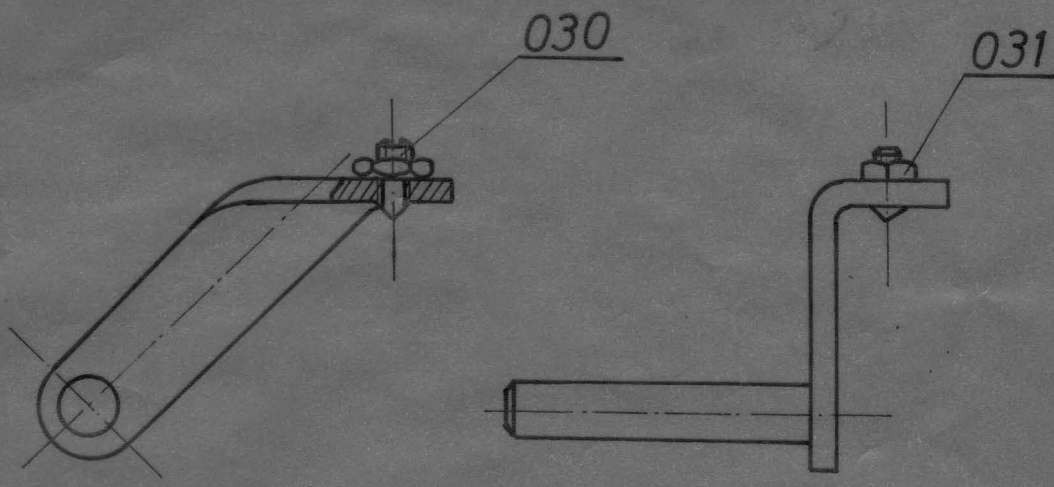
NAPOMENA:
ZA POSTAVLJANJE KONTAKTNIH
DUGMADI IZBUSITI OTVORE Φ 3,2
PRE NJHOVOG NAMEŠTANJA
KONTAKTNU PLOČU KADMINIZIRATI

MG.50-303-230 ✓
MG.50-506-130 ✓
ГСП.3 027 688

029	KONTAKTNO DUGME	Ag99,99	Φ 6X6	3				
028	KONTAKTNA PLOČICA	Cu60Zn	\neq 1X22X36	1				
38	000/10	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	АКТУАТОР		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
Веа са	000/9	ПОКРЕТНА КОНТАК ПЛОČИСА		Снимно-констр.	P.KRSTIĆ			
R 1:1		Цртао	28.X86	Прегледао	V.GOMBOC N.RAKOVIĆ			
		Оверава						

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Мало није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обредом скидањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)



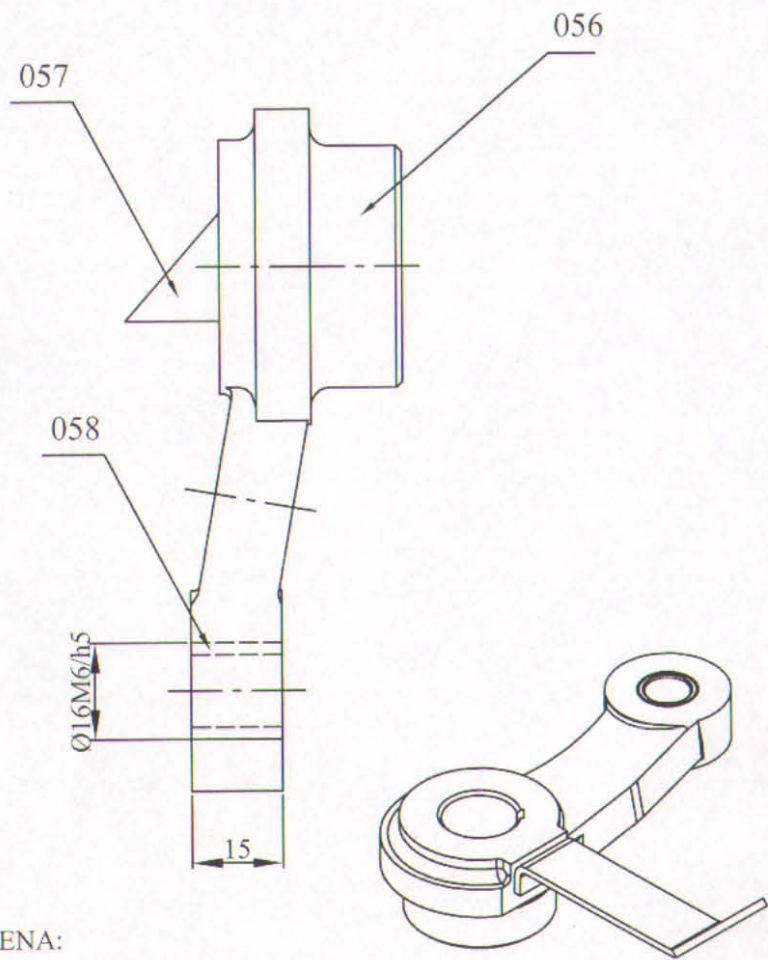
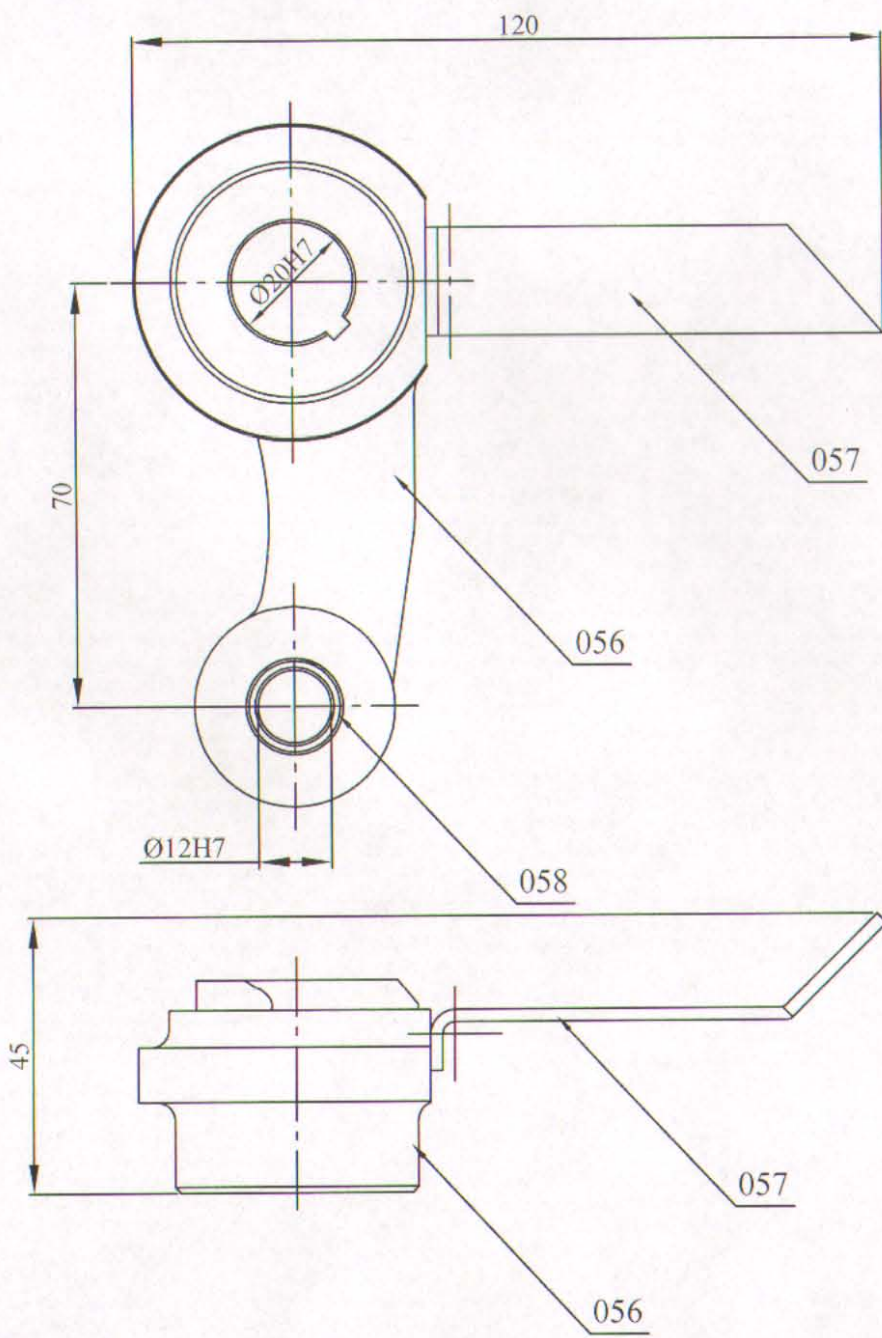
ELEKTRO LUČNO ZAVARITI

KADMINIZIRATI

GSP 302 149A
MG 50-303-170/13

38	033	KRAK POLUGE		Č 0145	#3X15X64	1	
38	032	OSOVINA		Č 0400	Φ 8X44	1	
38	031	NAVRTKA	JUS.MB1.604		M5	1	
38	030	ZAVRTANJ	JUS.MB1.290		M5X10	1	
38	000/11	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	AKTUATOR					
Без са	000/5						
R 1:1		POLUGA SA OSOVIN.		T-01-NN	ГС БЕОГРАД		
			Снимио-констр.		PKRSTIĆ		
			Цртао	30X86	V.GOMBOC		
			Прегледао		NRKOVIC		
			Оверава				

Ø12H7	+0.018	Ø20H7	+0.021
	0		0



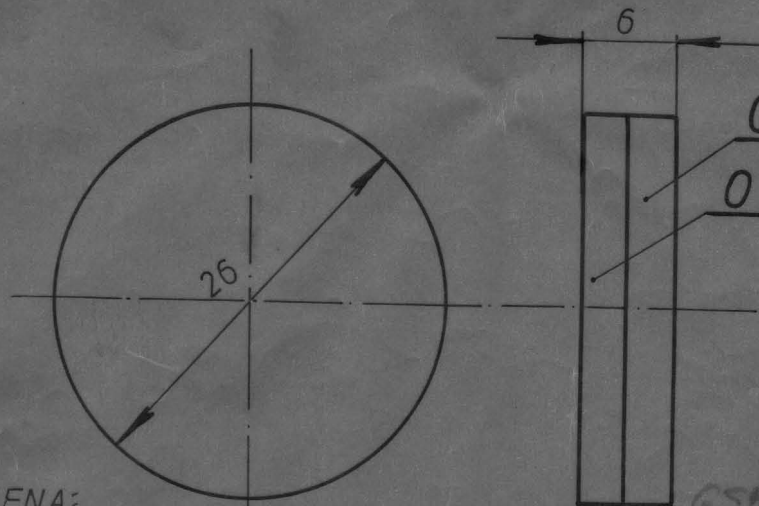
- NAPOMENA:**
- CRTEŽ URAĐEN PREMA UZORKU
 - OTVOR Ø12H7 NA DETALJU 058 IZBUŠITI U SKLOPU
 - DETALJ 057 ZAVARITI ELEKTROLUČNO ZA DETALJ 056
 - SKLOP ZAŠTITITI BOJOM

GSP: 3021912 01
M.G. 54-232-004

038	058	ČAURA		CuZn39Pb5	Ø18x19	1	
038	057	POKAZIVAČ		C.0361	2x18x95	1	
038	056	POLUGA		ČL.0600	ODLIVAK	1	
38	000/13	NAZIV DETALJA-SKILOPA		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kg
Montaž	Detalj	AKTUATORI		T-01-NN		FCI "BEOGRAD"	
Veza sa		STRELICA AKTUATORA		Snimio-konst.	10.03.2004.	K. Srdanović, dipl. inž. maš.	
R 1:1				Crtao	10.03.2004.	K. Srdanović, dipl. inž. maš.	
				Pregledao	10.03.2004.	G. Klisić, dipl. inž. maš.	
				Overava	10.03.2004.	G. Klisić, dipl. inž. maš.	

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скицањем структуре примењивати изузетан степен тачности (УС. М. А1 4/6)

1 до 6	± 0,05	30 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	----------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



GSP 3021254

НАПОМЕНА:

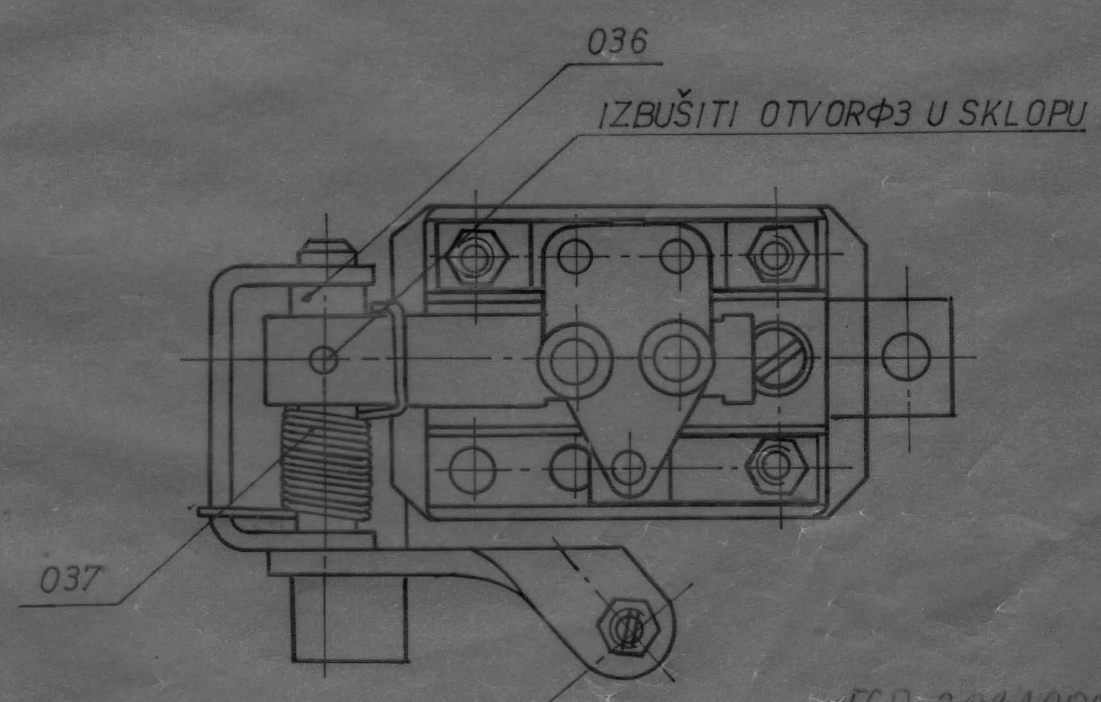
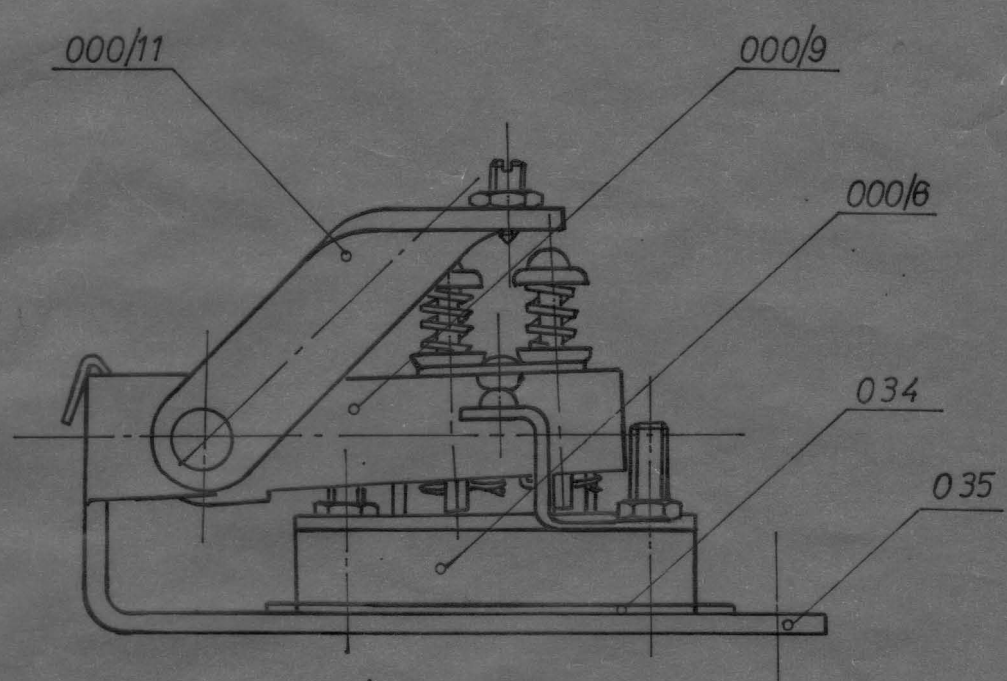
ДЕТАЉЕ 011 И 012 СПОЈИТИ ЛЕПЉЕНЈЕМ ТИГРОМ ИЛИ НЕОСТИКОМ

M.G. 50.303.010/2

012	PRITISNA PLOČICA	Č0445	Φ 26 X 3	12				
011	PLOČICA	GUMA	Φ 26 X 3	12				
38	000/3	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгг
Монтаж.	Детаљ	АКТУАТОР		T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“			
Веза са	PRITISNA PLOČA							
R 2:1	KALEMA AKTUAT							
		Снимио-констр.	P.KRSTIĆ					
		Цртао	4.XI.85 V.GOMBOC					
		Прегледао	N.RAKOVIĆ					
		Оверава						

1 до 6	± 0,05
6 до 30	± 0,15
30 до 120	± 0,2
120 до 315	± 0,3
315 до 1000	± 0,5
1000 до 2000	± 1,2
2000 до 4000	± 2
4000 до 6000	± 3

Ако није назначен степен тачности, за све слободни мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



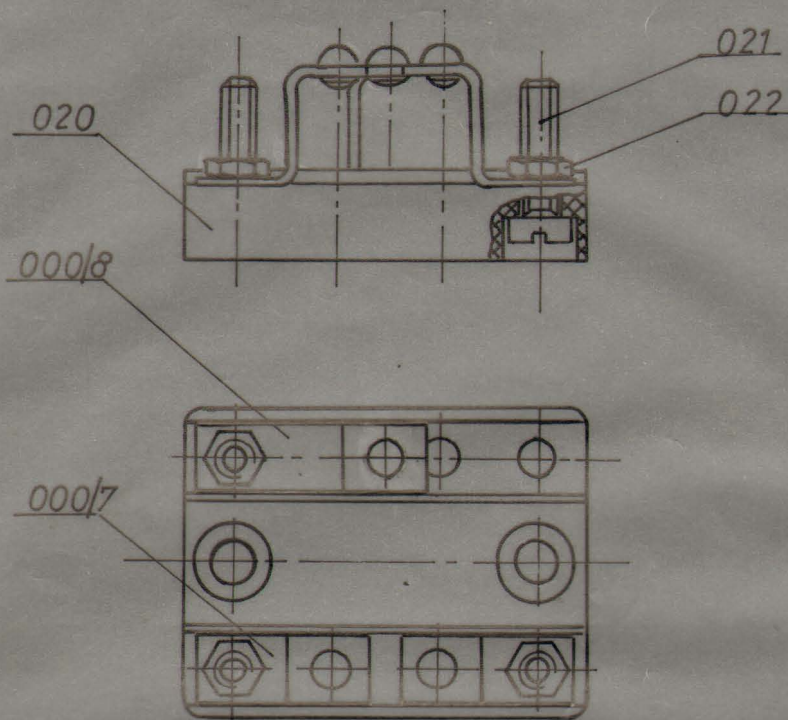
ГСП 3024289
M.G. 50-303-022

037	GLAVNA OPRUGA	Č. 2130	Φ 1 x 430	1	
036	ODSTOJNIK POKRETNOG KON.		Φ 10 x 8 x 45	1	
035	ARMATURA	Č. 0145	≠ 2,5 x 74 x 128	1	
034	IZOLACIONA PLOČICA	perlinaks	≠ 1,2 x 41 x 62	1	
000/11	ZAKRETNÁ POLUGA			1	
000/9	POKRETNÍ KONTAKTNI SLOG			1	
000/6	NEPOKRETNÍ KONTAKNI SLOG			1	

38	000/5	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандарт	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	АКТУАТОР					
Веза са		PREKIDAČ AKTUATORA KOM- -PIET	T-01-NN		ГС БЕОГРАД		
R 1:1			Снимно-констр.	18.08.86	P. KRSTIĆ		
			Цртао	09.10.86	J. VOJVODIĆ		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

Ако једе назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

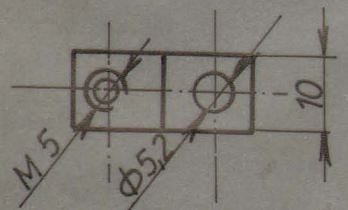
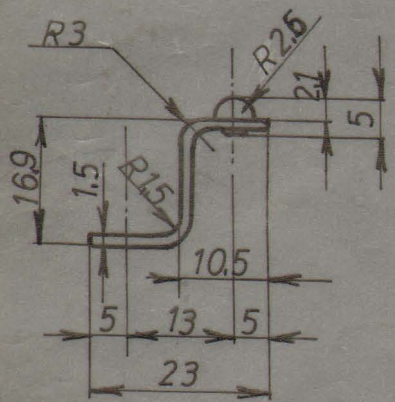


GST 3024
M.G. 50-303-170/1

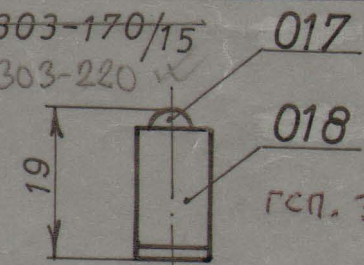
022	NAVRTKA	JUSMB1.604	M5	3			
021	ZAVRTANJ	JUSMB1.103	M5 x 18	3			
020	IZOLACIONI NOSAČ NEPOKR	tekstofen	12x41x53	1			
000/8	NEPOKRETNI KONTAKT		10x19x30	1			
000/7	NEPOKRETNI KONTAKT		10x19x23	2			
38	000/6						
Монтаж	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Беа са	000/5	АКТУАТОР					
R 1:1		NEPOKRETNI KONTAKTNI SLOG	T-01-NN	ГС БЕОГРАД			
			Снимио-констр.	15.08.86	P. KRSTIĆ		
			Цртао	09.10.86	J. VOJVODIĆ		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Операва				

Ако није означен степен тачности за неке слободне мере остварене обрадом складљивих стружаних пријемачата изузетих степен тачности (УС М. А. (10))

1 до 6	± 0,05	30 до 60	± 0,15	120 до 315	± 0,3	1000 до 2000	± 1,2	4000 до 6000	± 3
6 до 30	± 0,15	60 до 120	± 0,2	315 до 1000	± 0,5	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
30 до 60	± 0,2	120 до 315	± 0,3	1000 до 2000	± 0,5	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
60 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	1000 до 2000	± 0,5	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3



M.G. 50-303-170/15
M.G. 50-303-220



ГСП. 3 021 661

IZMENA IZVRŠENA NA ZAHTEV
POGONA "CENTRALA" PISMOM
BR. 174 OD 20.2.2004.

NAPOMENA:

PRE NAMESTANJA KONTAKTNOG
DUGMETA KONTAKTNA PLOČICA SE
KADMINIZIRA.
ZA POSTAVLJANJE KONTAKTNOG
DUGMETA NA KONTAKTNOJ PLOČICI
BUSI SE OTVOR $\Phi 3,2$ mm.

018	KONTAKTNA PLOČICA		Cu.99.99	$\pm 1,5 \times 10 \times 40$	2	
017	KONTAKTNO DUGME	JusMB3.011	Ag.99.99	$\Phi 3 \times 6$	2	
				$10 \times 19 \times 23$	2	

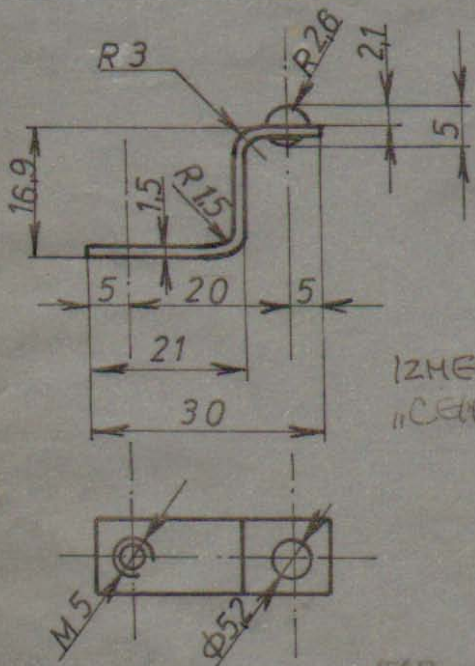
38 000/7
000/6
R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА
AKTUATOR
**NEPOKRETNI
KONTAKT**

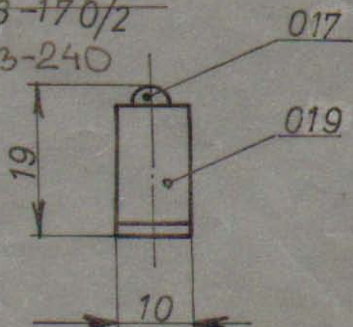
Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
Снимио-констр.	13.08.86	P. KRSTIĆ		
Цртао	6.10.86	J. VOJVODIĆ		
Прегледао		N. RAKOVIĆ		
Операва				

Ако нпр означен степен тачности због не слободне мере остварене објектом складишаном струковне процене материјала изуметан степен тачности (ДСТ, М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



M.G. 50-303-170/2
M.G. 50-303-240



IZMENE IZVRSENE NA ZAHTEV POGOHA "CENTRALA" PISMOM BR. 174 OD 20.2.2004.

NAPOMENA:

PRE NAMEŠTANJA KONAKTNOG DUGMETA KONTAKTNA PLOČICA SE KADMINIZIRA.ZA POSTAVLJANJE KONTAKTNOG DUGMETA NA KONTAKTNOJ PLOČICI BUSI SE OTVOR ϕ 3,2

ГЧН: 3024 700

019	KONTAKTNA PLOČICA		Cu99.99	#16x10x46	1	
017	KONTAKTNO DUGME	JusM83.011	Ag.99.99	ϕ 3x6	1	
				10x19x30	1	

38 000/8

Монтаж. Детаљ

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
---------------------	----------	-----------	-----------	------	-------------

AKTUATOR

Веза са 000/6

T-01-NN

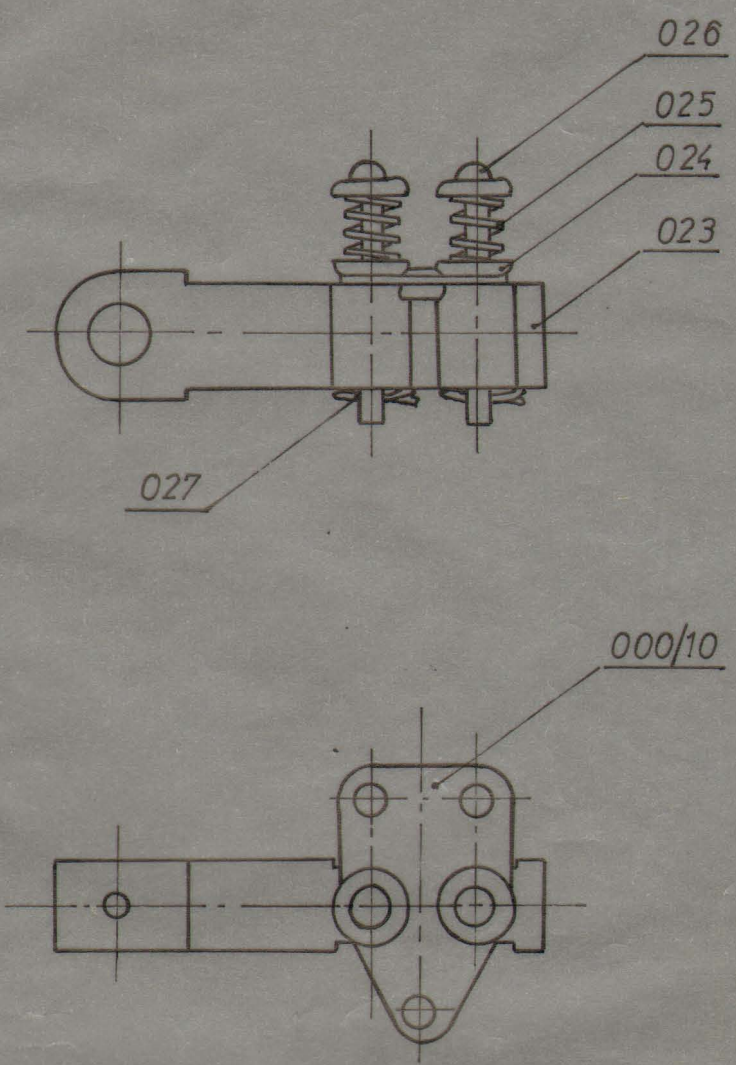
ГС „БЕОГРАД“

R 1:1

NEPOKRETNI KONTAKT DUŽI	Снимно-констр.	15.08.86	P. KRSTIC	
	Цртао	6.10.86	J. VOJVODIC	
	Прегледао		N. RAKOVIC	
	Овервао			

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стружотине примњивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

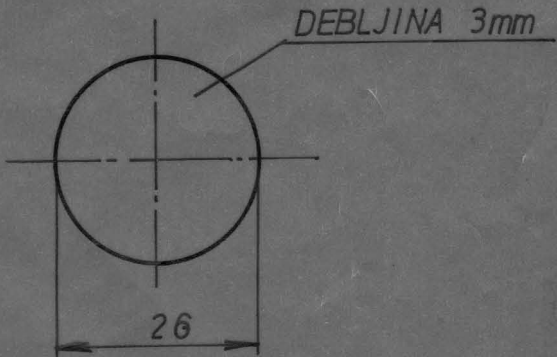


ГЧЛ 3029556 ✓
M.G. 50-303-170/5 ✓

000/10	POKR. KONTAKT PLOČICA				1		
027	RASCEPKA	JUSMB2.300		1,2x10	2		
026	OSOVINICA OPRUGE	JUSMB3.011	Cu 99.99	Φ 3x30	2		
025	OPRUGA KONTAKTA		ТОНБАК	Φ 07x178	2		
024	TANJIRASTA PODLOŠKA		C. 0145	± 0,5xΦ12	4		
023	IZOLATOR POKR. KONTAKTA		TEKSTOFEN	18x12x65	1		
38	000/9	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	АКТУАТОР	T-01-NN		ГЧ БЕОГРАД		
Беза са	000/5	СКЛОП ПОКРЕТНОГ КОНТАКТА	Снимно-констр.	15.08.86	P. KRSTIĆ		
R 1:1			Цртао	10.10.86	J. VOJVODIĆ		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрзом складињем струговалине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



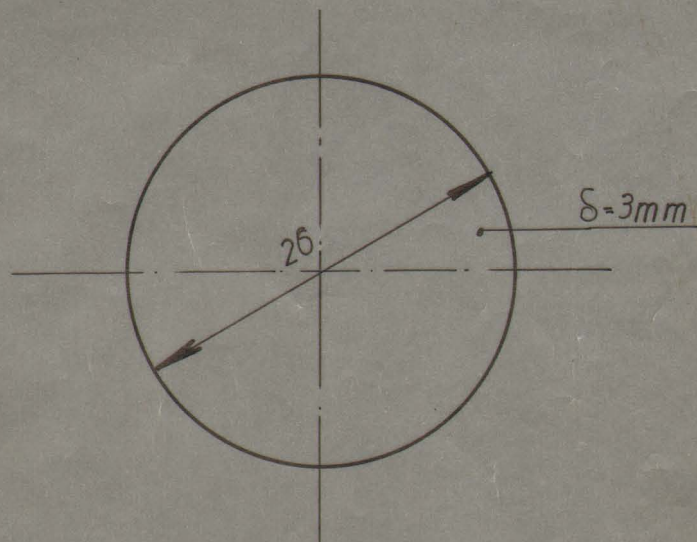
TVRDOĆA GUME 80±4 Schora

M.G. 51-232-002/2

38 011	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	СИМТЕТ ГУМА #3 X 30 X 30		12	
		AKTUATOR	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.
Монтаж.	Детаљ	PODMETAČ	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
Вежа са	000/3		Снимио-констр.	27.08.86 B. DŽAKULIĆ	[Signature]	
R 1:1			Цртао	04.11.86 J. VOJVODIC	[Signature]	
			Прегледао	N. RAKOVIC	[Signature]	
			Оверава			

Ако није означен степен тачности за све «лобилне» мере остварене обрлоом скарлањем струготине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



QSP 3021300
MG. 50-303-026

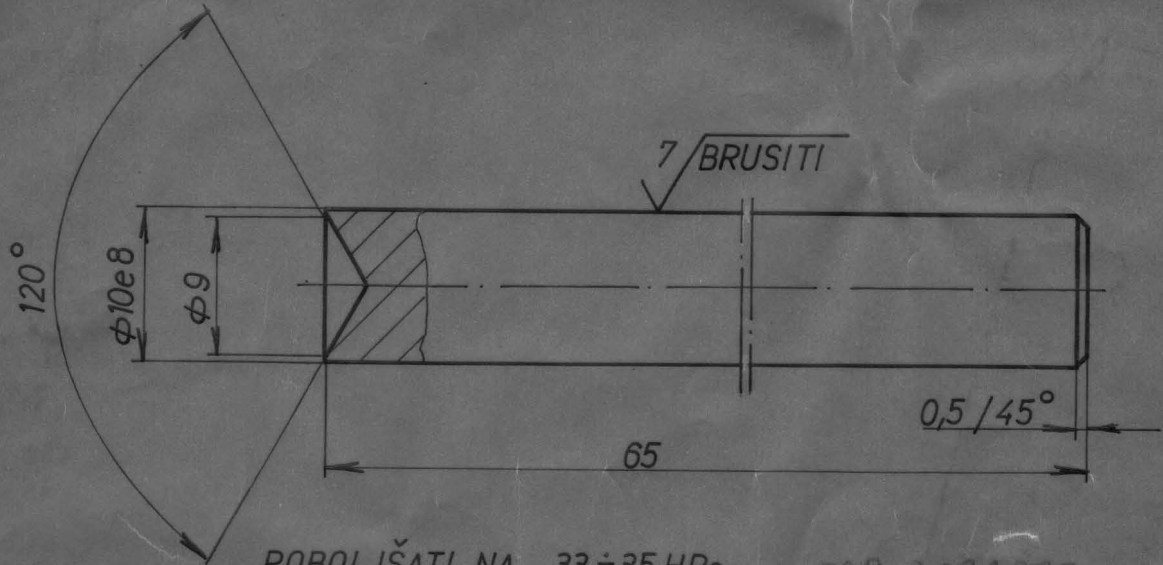
38	012	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	АКТУАТОР		С0445	Φ26 X3	12		
Веза са	000/3	PRITISNA PLOČA		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 2:1				Снимио-констр.		P.KRSTIĆ		
				Цртао	4X185	V.GOMBOC		
				Прегледао		N.RAKOVIĆ		
				Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

4000 до 6000	± 3
2000 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1,2
315 до 1000	± 0,5
120 до 315	± 0,3
30 до 120	± 0,2
6 до 30	± 0,15
1 до 6	± 0,05

$\phi 10e8$	-0,026
	-0,047

9 // 7 BRUSITI



POBOLJŠATI NA 33 ÷ 35 HRC

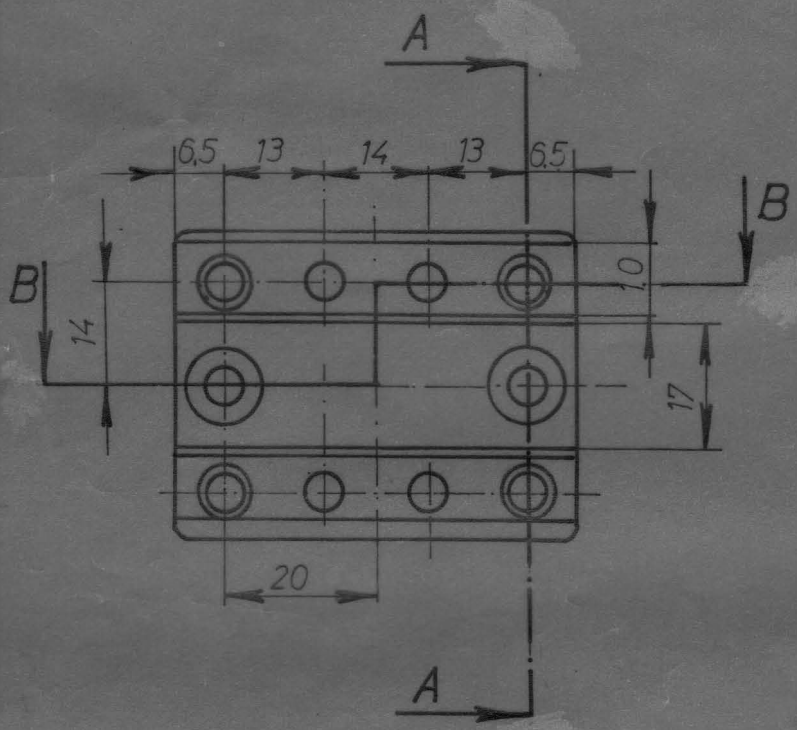
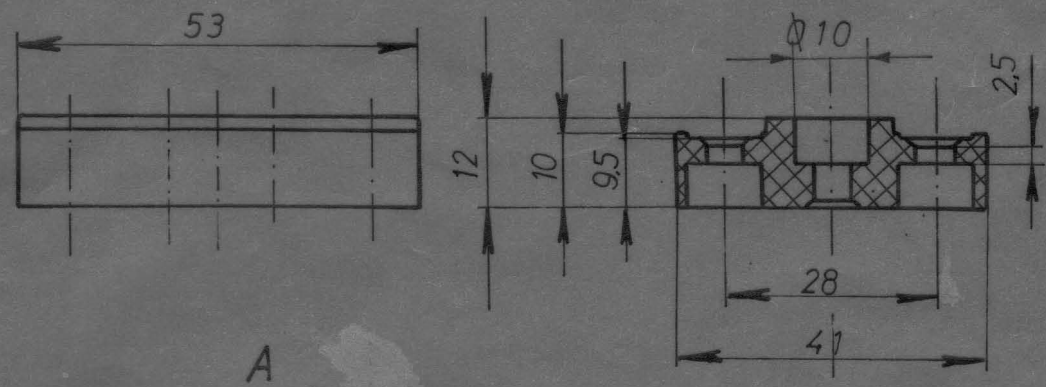
ГСП 3021329
M.G. 50 303 040

38	013	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у гр
Монтаж.	Детаљ	AKTUATORI					
Бежа са			T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 2:1		POLUGA	Снимио-констр.	6.11.85	T. DEURIC		
			Цртао		D. ĐURIC		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Оверава				

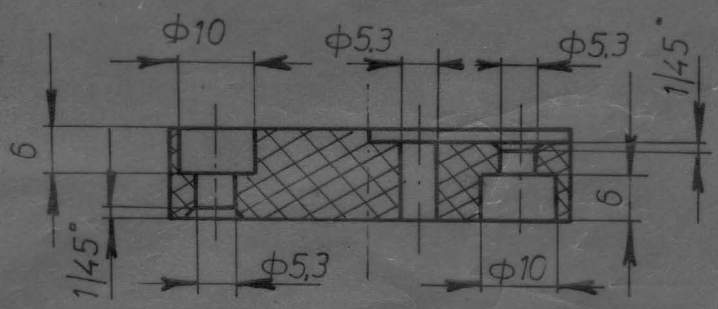
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мерења узимају се следеће степене тачности (ЈУС М. А.Г. 410)

1 до 6	± 0,05
6 до 30	± 0,15
30 до 120	± 0,2
120 до 315	± 0,3
315 до 1000	± 0,5
1000 до 2000	± 1,2
2000 до 4000	± 2
4000 до 6000	± 3

PRESEK A-A



PRESEK B-B

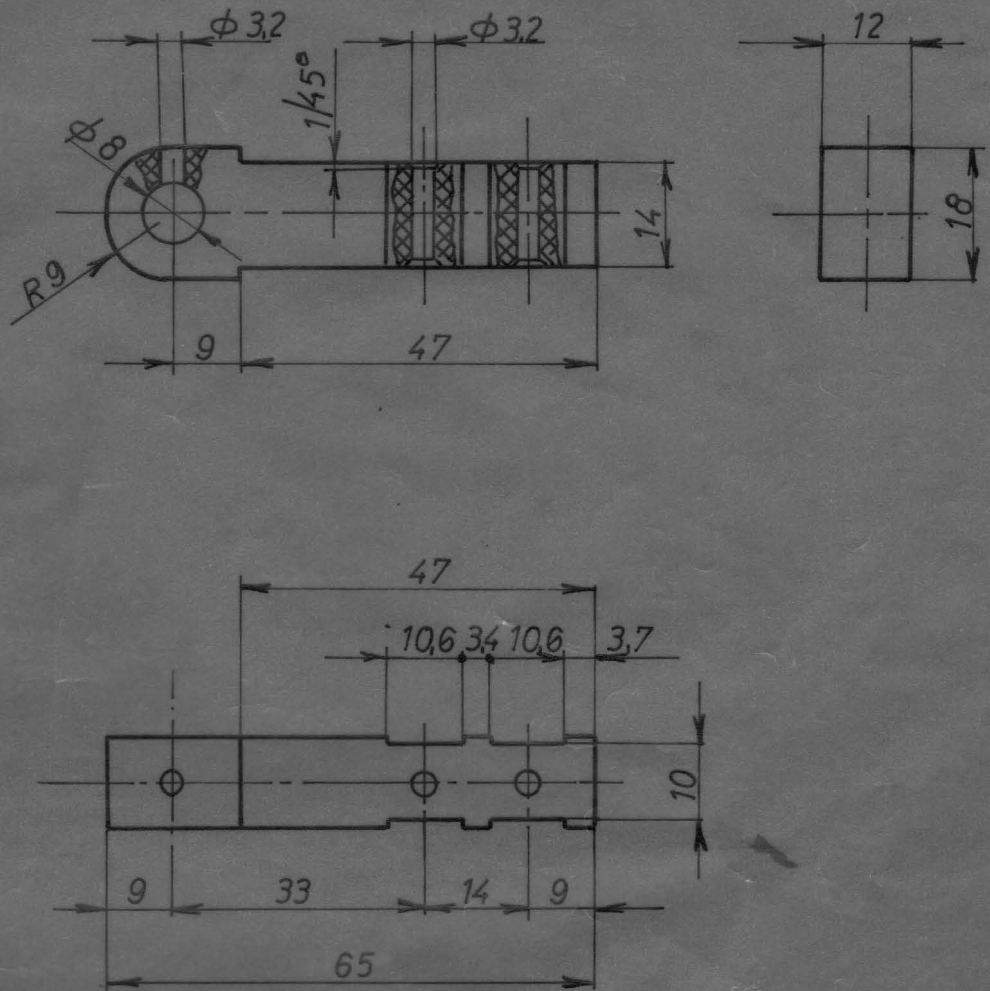


M.G. 50-303-170/3

38	020	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	ТЕКСТОФЕН#12X41X53	1	Тегина у кр.
Монтаж	Детаљ	АКТУАТОР	Стандард	Материјал	Димензије
Веза са 000/1		IZOLACIONI NOSAČ	T-01-NN	ГС БЕОГРАД	Ком.
R 1:1		НЕПОКРЕТНИХ КОНТ	Снимно-констр.	В. GOMBOC	
			Цртао	28X86	
			Прегледао	В. PRAKOVIC	
			Оверава		

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

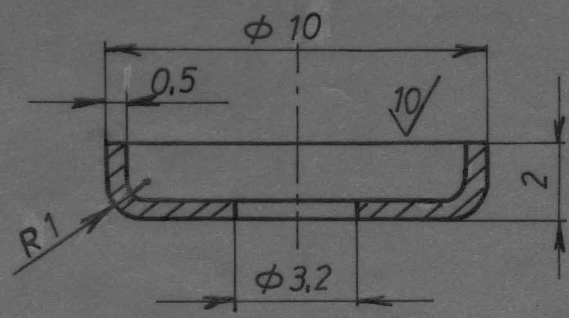
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



ГЛ 3021564
M.G. 50-303-170/6

38	023	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	AKTUATOR					
Беза са	000/9	IZOLATOR POKR- -ETNOG KONTAKTA	T-01-NN	ГС БЕОГРАД			
R	1:1	Снимно-констр.	15.08.86	P. KRSTIĆ			
		Цртао	08.10.86	J. VOJVODIĆ			
		Прегледао		N. RAKOVIĆ			
		Оверава					

10/



Ако је озањен етерен тај долина све о тобо до мере од тварене образи свилане ж
стругоине привеливати изустан етерен тајност (ДУС М. А1 410)

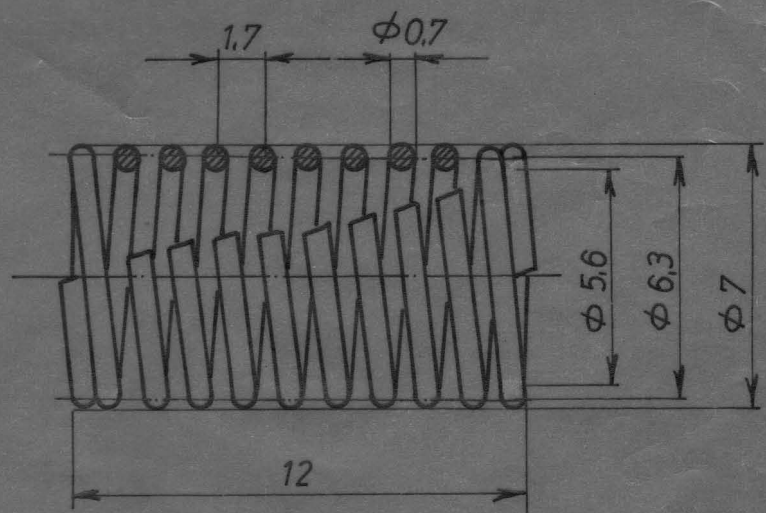
1 до 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
6 до 30								
30 до 120								
120 до 315								
315 до 1000								
1000 до 2000								
2000 до 4000								
4000 до 6000								

ГСП. 3021572
KADMINIZIRATI
M.G. 50-303-170/7

38 024	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у гр
Монтаж.	Детаљ	Џ. 0.145	± 0,5 x φ 12	4		
Веза са 000/9	AKTUATOR	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 5:1	TANJIRASTA PODLOŠKA	Снимно-констр.	15.06.86	P. KRSTIĆ		
		Цртао	3.10.86	J. VOJVODIĆ		
		Прегледао		N. RAKOVIĆ		
		Оверава				

Ако није означен степен, тако сто за све саобраће мере старење обраде складињем
 ступога се примењивага изузетак степен тачности (УС. М. А) 4(10)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

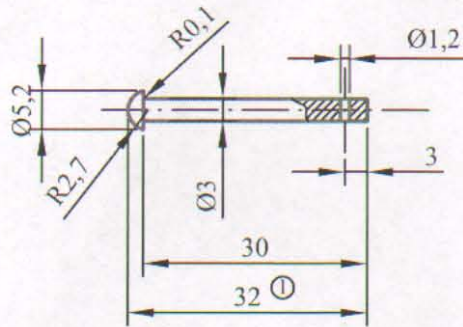


UKUPAN BROJ ZAVOJAKA 9
 AKTIVAN BROJ ZAVOJAKA 8
 RAZVIJENA DUŽINA L=178mm

ГСП. 3021580
 M.G. 50-303-170/8

38 025	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	МАТЕРИЈАЛ	ДИМЕНЗИЈЕ	КОМ.	ТЕЖИНА У КГР
Монтаж.	ДЕТАЉ	АКТИВАТОР	ТОМБАК	φ 0.7 X 178	2	
Беза са	000/9	ОПРУГА КОНТАКТА	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“		
R 5:1		Снимко-констр.	15.08.86	P. KRSTIĆ		
		Цртао	6.10.86	J. VOJVODIĆ		
		Прегледао		N. RAKOVIĆ		
		Оверава				

N°	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	25.01.2010.	94	32,1	32				
2	25.01.2010.	94	materijal Cu 99,99	materijal C.0545 (E295)				



NAPOMENA:
 - Zaštiti cinkovanjem sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

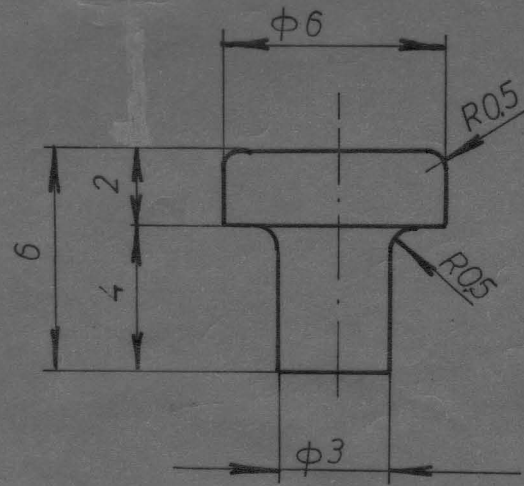
GSP: 3021599
 K.BR. 50-303-170/9

38	026	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	E295 (Č.0545)	Ø6 x 35	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	AKTUATOR	T-01-NN		GSP"BEOGRAD"		
Veza sa	000/4	OSOVINICA OPRUGE	Snimio-konst.	15.08.1986.	P. Krstić		
R	1:1		Crtao	27.10.2014.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao	27.10.2014.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Overava	27.10.2014.	A. Matović dipl.ing.maš.		

Ако нису означен степен тачности за све саобраће према одговарајућем оделу стандарта, степен тачности је степен тачности (СУС. М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

10/

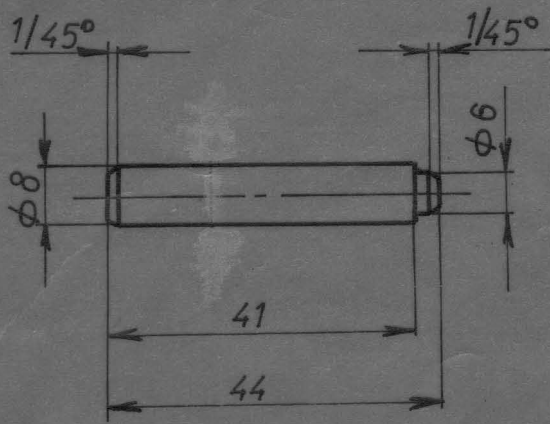


38 029	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Ag99,99	Φ 6 X 6	3	
Монтаж.	Детаљ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Веза са 000/10		AKTUATOR	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
R 5:1		KONTAKTNO DUGME	Снимио-констр.	P. KRSTIĆ		
			Цртао	28 X 86 V. GOMBOC		
			Прегледао	N. RAKOVIC		
			Операва			

10/

Ово је означен степен тачности за све слободне мере стварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС. М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

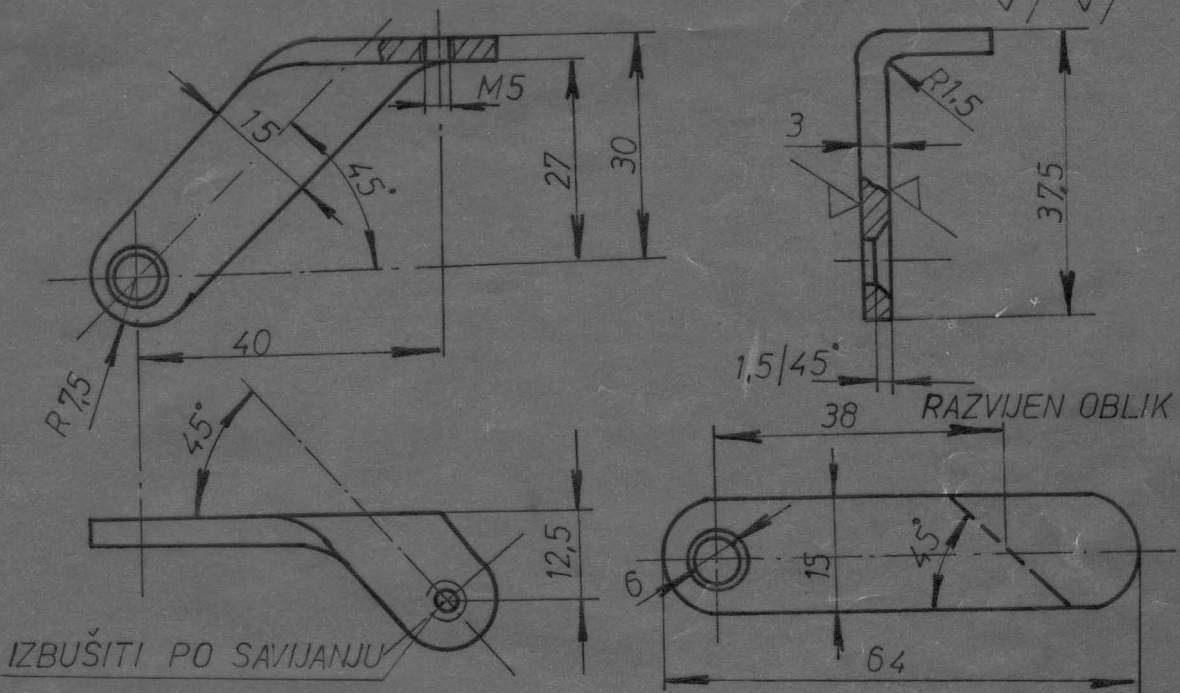


ГСП. 3021505
 М.Г. 50-303-170/14

38	032	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у гр
		AKTUATOR		С.0400	Ф8x44	1		
Мочтаж.	Детаљ			Т-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
Беза са	000/11							
R	1:1	OSOVINA		Снимио-констр.	19.08.86	P. KRSTIĆ	[Signature]	
				Цртао	08.10.86	J. VOJVODIĆ	[Signature]	
				Прегледао		N. RAKOVIĆ	[Signature]	
				Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом савијањем стругоутине применити изабрани степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



38	033	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	AKTUATOR					
Веза са	000/11						
R	1:1	KRAK POLUGE					
			Снимно-констр.		P.KRSTIĆ		
			Цртао	29X86	V.GOMBOC.		
			Прегледао		N.RAKOVIC		
			Оверава				

Č.0145 №3X15X64

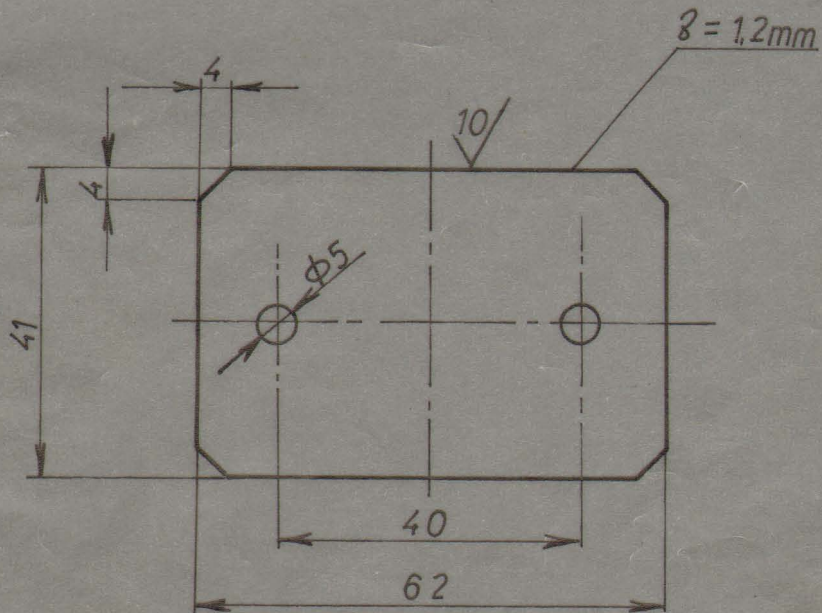
T-01-NN

ГС „БЕОГРАД“

Handwritten signature and initials.

Ако није означен степан тачности за све стубове, мере оставиће се обрлома стандарма
 структуре примењивати музетав степан тачности (УС М. А. 410)

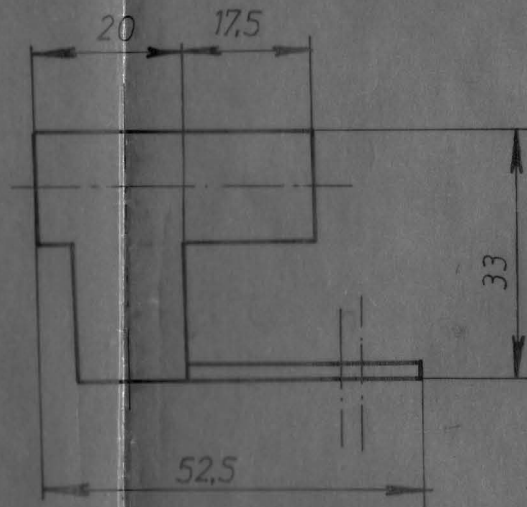
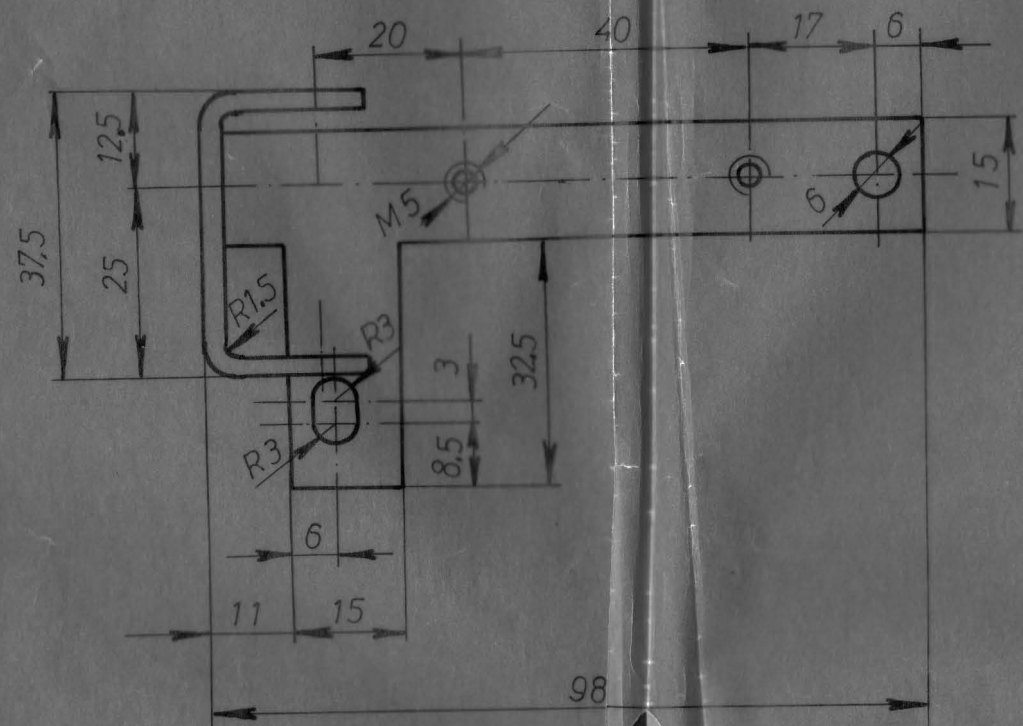
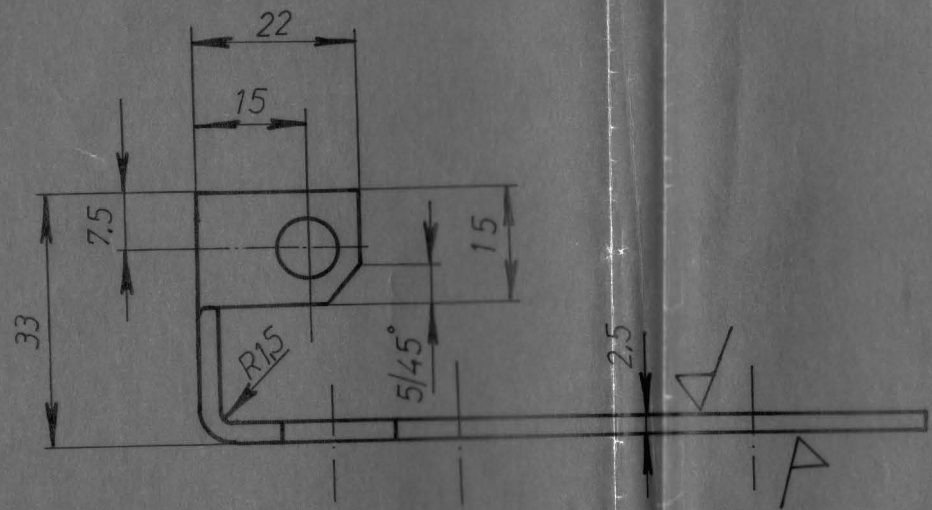
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



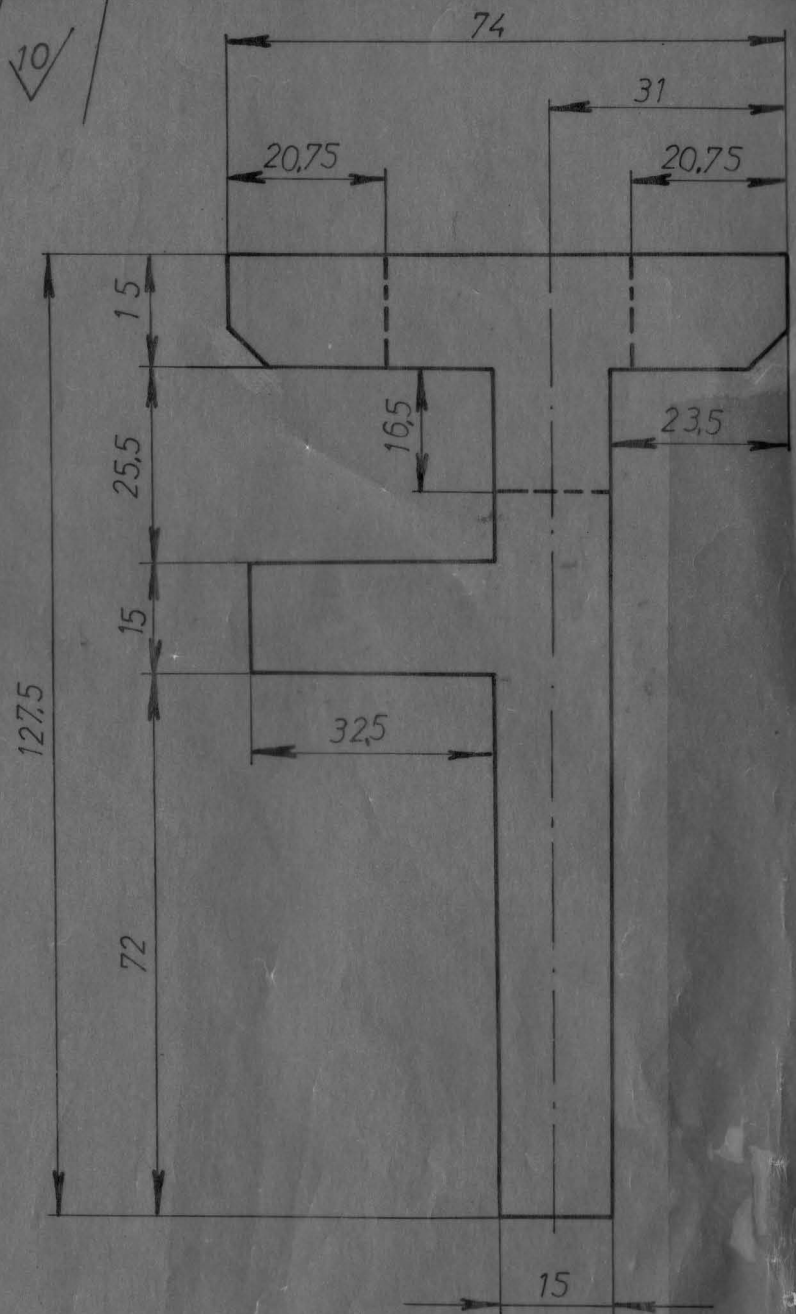
GSP 3021548 ✓

M.G. 50-303-170/4 ✓

38	034	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		perinaks	#1,2X41X62	7	
Монтаж.	Детаљ	AKTUATOR		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Беза са	000/5	IZOLACIONI POKLOPAC		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1				Снимио-констр.	15.08.86	P. KRSTIĆ	
				Цртао	08.10.86	J. VOJVODIĆ	
				Прегледао		N. RAKOVIĆ	
				Оверава			



▽ / 10 /



РАЗВИЈЕН ОБЛИК

НАПОМЕНА:
БУШЕЊА ОТВОРА ИЗВРШИТИ ПО
САВИЈАНЈУ

ГЧП 3021467
МГ 50-303-170/10

Ако није назначен степен тачности, за све слободне отворене обрадом скидањем струготине,
примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

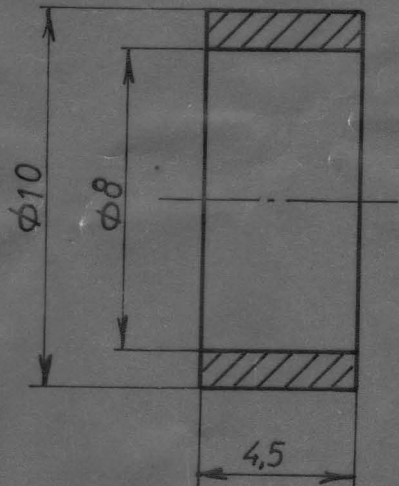
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0.35	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

38	035	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тех.
Монтаж	Детаљ	АКТУАТОР		Т-01-Н				
Веза са 00015		АРМАТУРА		ГЧ БЕОГРАД				
R 1:1				Снимко-констр. Р.КРСТИЋ				
				Цртао X86				
				Прегледао				
				Сверлао				

10

Ако није означен степен тачности, мере се обављају према стандарду остварене обрадом скидањем струготине примењивати на сваки степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

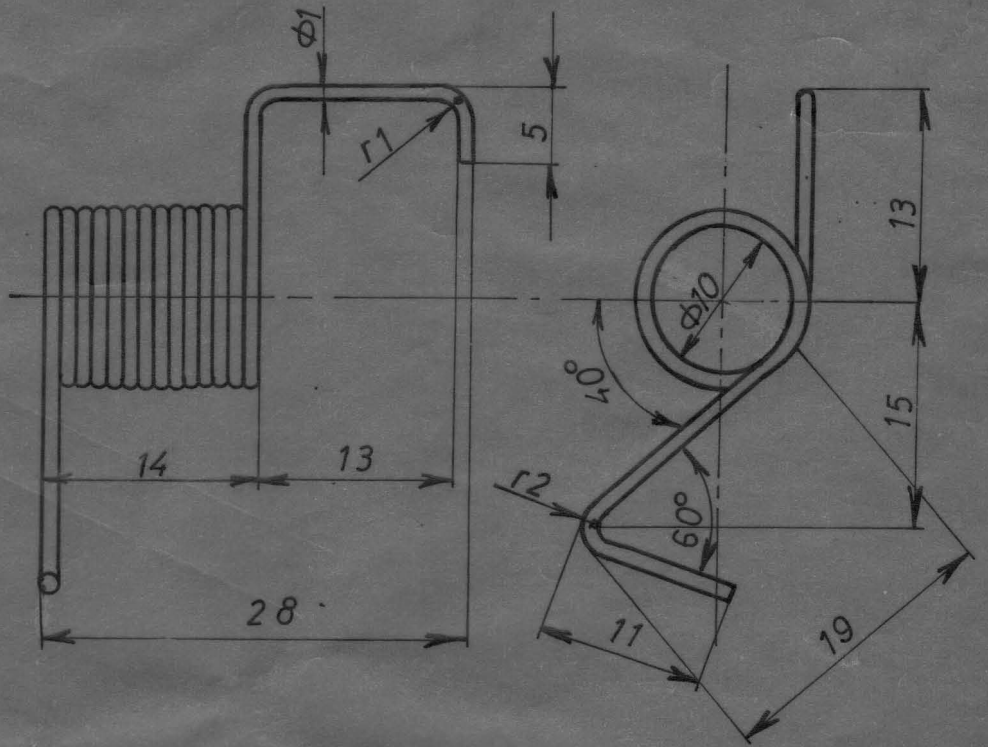


ГСП-3021475
M.G. 50-303-170/11

38	036	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	АКТУАТОР			AL.99.99 Φ10x8x4,5	1	
Веза са	000/5	ОДСТОЈНИК	Т-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 5:1		ПОКРЕТНОГ	Снимио-констр.	18.08.86	P. KRSTIĆ	Krstić P.	
		КОНТАКТА	Цртао	08.10.86	J. VOJVODIĆ	J. Vojvodić	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	N. Raković	
			Оверава				

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
±0,05	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)



UKUPAN BROJ NAVOJAKA 13
 AKTIVAN BROJ NAVOJAKA 12
 RAZVIJENA DUZINA JE L=430mm

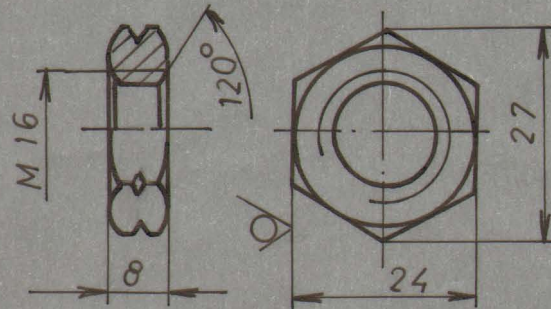
PO ZAHTEVU "CENTRALE" BE:
 - ZAŠTITITI KAO MIZIRANJE

ЈСР. 3021483
 М.Г. 50-303-170/12

38 037	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	ДЕТАЉ	Т-01-NN		ГС БЕОГРАД		
Веза са 000/5	ОПРУГА	Снимко-констр.	18.08.86	P. KRSTIC		
R 2:1		Цртао	08.10.86	J. VOJVODIC		
		Прегледао		N. RAKOVIC		
		Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слојевне мере остварене обрадом
скицањем стругоине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



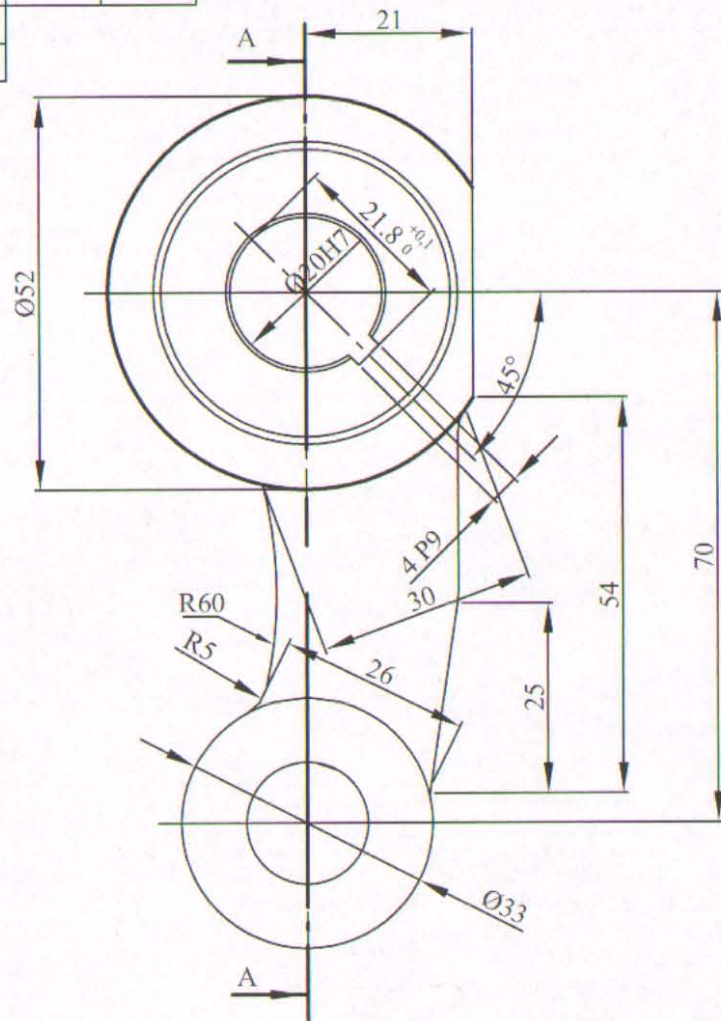
SRPS ISO 4035

ГСП. 3 022021

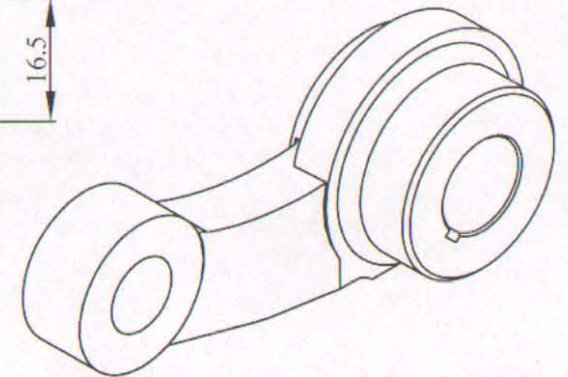
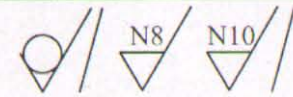
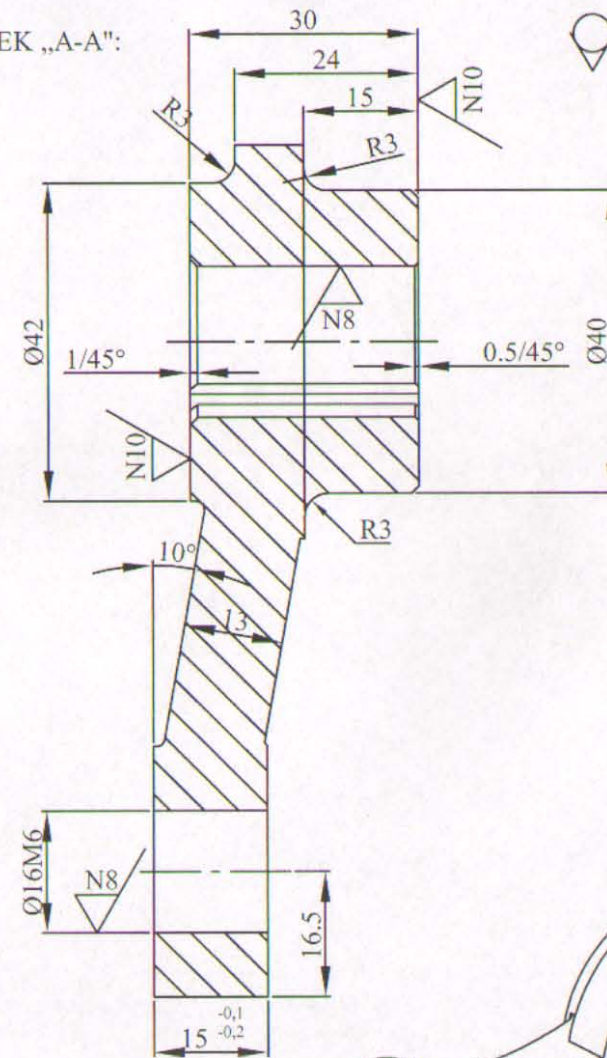
К.В. 54-232-003/2

38	049	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр.
Монтаж.	Детаљ	АКТУАТОР	С.0370	ОК 24X10	1		
Беза са			T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		НАВРТКА (LEVI NAVOJ)	Снимио-констр.	27.3.97	G. TURKALJ	Гордана Вујводић	
			Цртао		J. VOJVODIC		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Оверава				

Ø16M6	-0.004	Ø20H7	+0.021
	-0.015		0
4 P9	-0.012		
	-0.042		

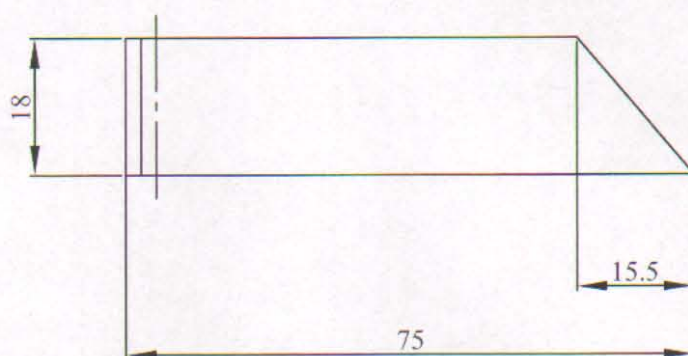
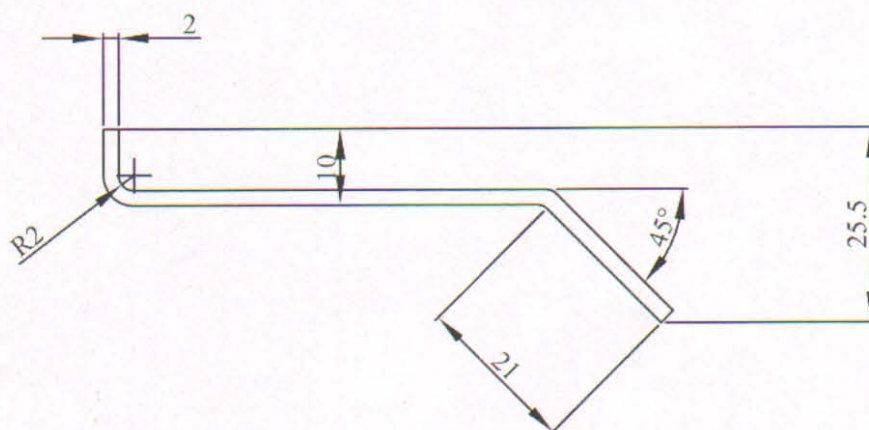


PRESEK „A-A“:



NAPOMENA:
- SVE OŠTRE IVICE ZAUBLITI SA R1

38	056	CL. 0600	ODLIVAK	1	
Montaž	Detalj	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kg
Veza sa	000/13	AKTUATORI	T-01-NN	FCI "BEOGRAD"	
R 1:1	POLUGA	Snimio-konst.	10.03.2004.	K. Srdanović, dipl. inž. maš.	
		Crtao	10.03.2004.	K. Srdanović, dipl. inž. maš.	
		Pregledao	10.03.2004.	G. Klisić, dipl. inž. maš.	
		Overava	10.03.2004.	G. Klisić, dipl. inž. maš.	

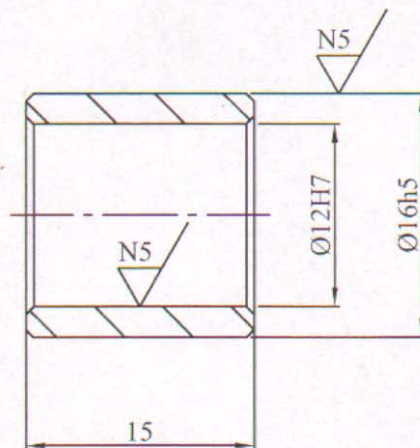
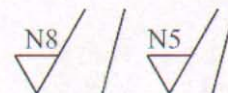


NAPOMENA:

- RAZVIJENA DUŽINA LIMA JE 92mm

38	057		Č.0361	2x18x95	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kg
Veza sa	000/13	AKTUATORI	T-01-NN		FCM "BEOGRAD"	
R	1:1	POKAZIVAČ	Snimio-konst.	11.03.2004.	K. Srdanović, dipl.maš.ing.	
			Crtao	11.03.2004.	K. Srdanović, dipl.maš.ing.	
			Pregledao	11.03.2004.	G.Klisić, dipl.maš.ing.	
			Overava	11.03.2004.	G.Klisić, dipl.maš.ing.	

Ø16h5	0
	-0.008
Ø12H7	+0.018
	0



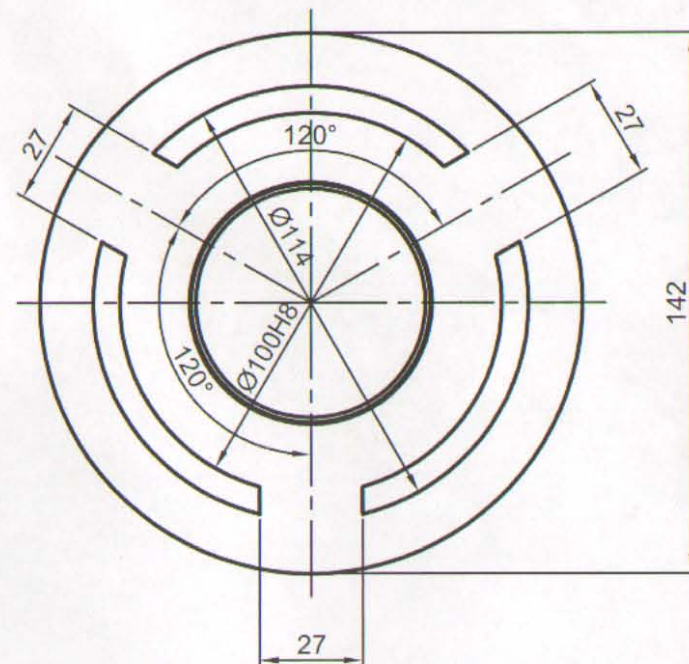
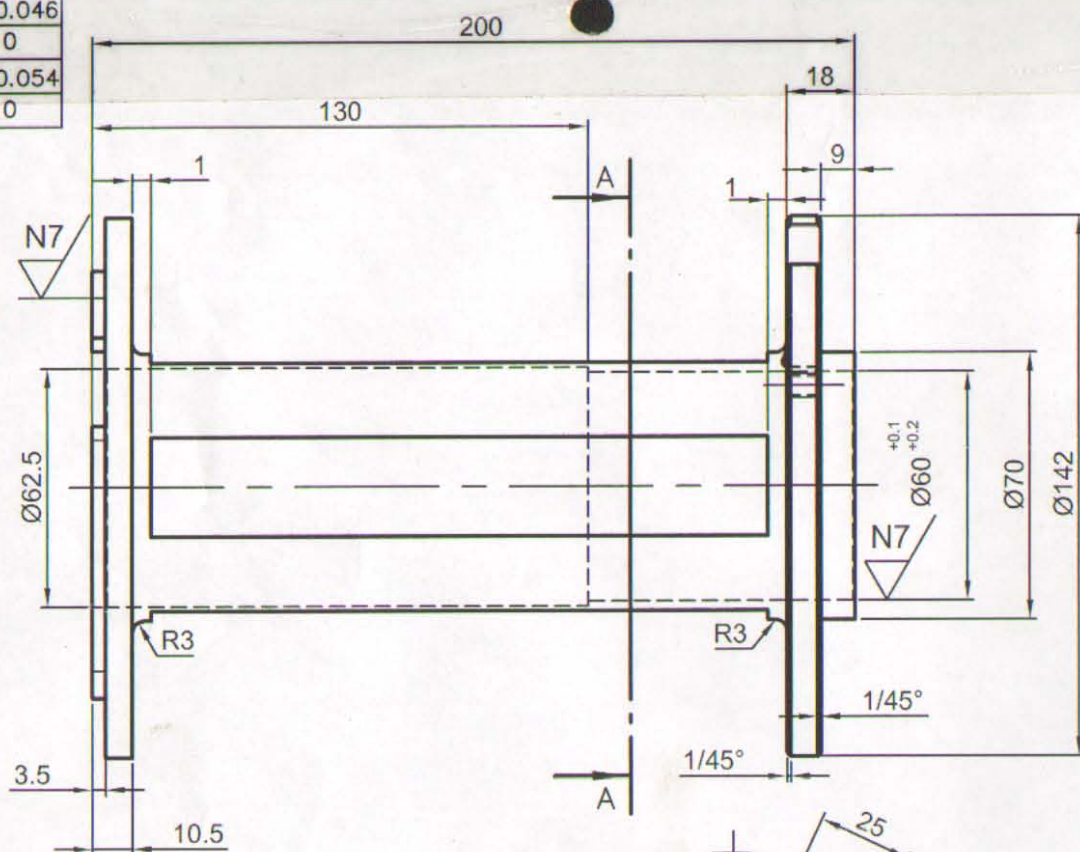
NAPOMENA :

- SVE OŠTRE IVICE OBORITI SA 0.5/45°
- OTVOR Ø12H7 IZBUŠITI U SKLOPU

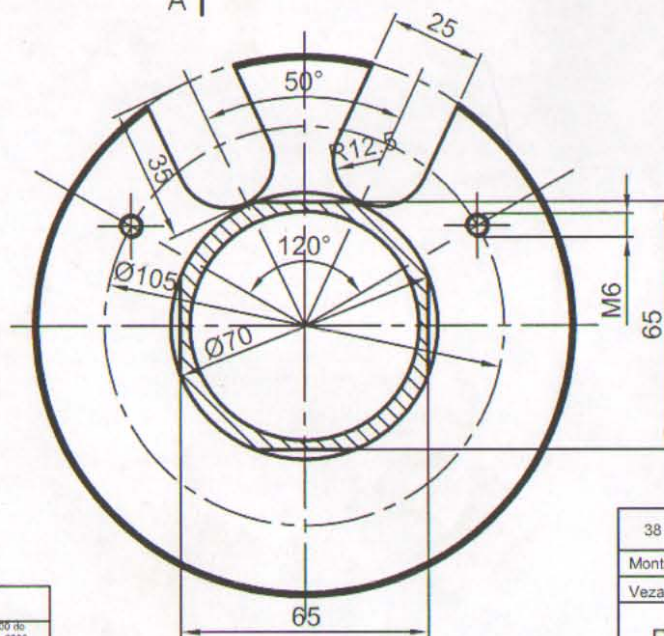
38	058			CuZn39Pb5	Ø18x19	1	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	AKTUATORI	T-01-NN		FCM "BEOGRAD"		
Veza sa 000/13		ČAURA	Snimio-konst	10.03.2004.	K. Srdanović, dipl.inž.maš.		
R 2:1			Crtao	10.03.2004.	K. Srdanović, dipl.inž.maš.		
			Pregledao	10.03.2004.	G. Klisić, dipl.inž.maš.		
			Overava	10.03.2004.	G. Klisić, dipl.inž.maš.		

Ø60H8	+0.046
	0
Ø100H8	+0.054
	0

N10 / N7



PRESEK „A-A“:



NAPOMENA:

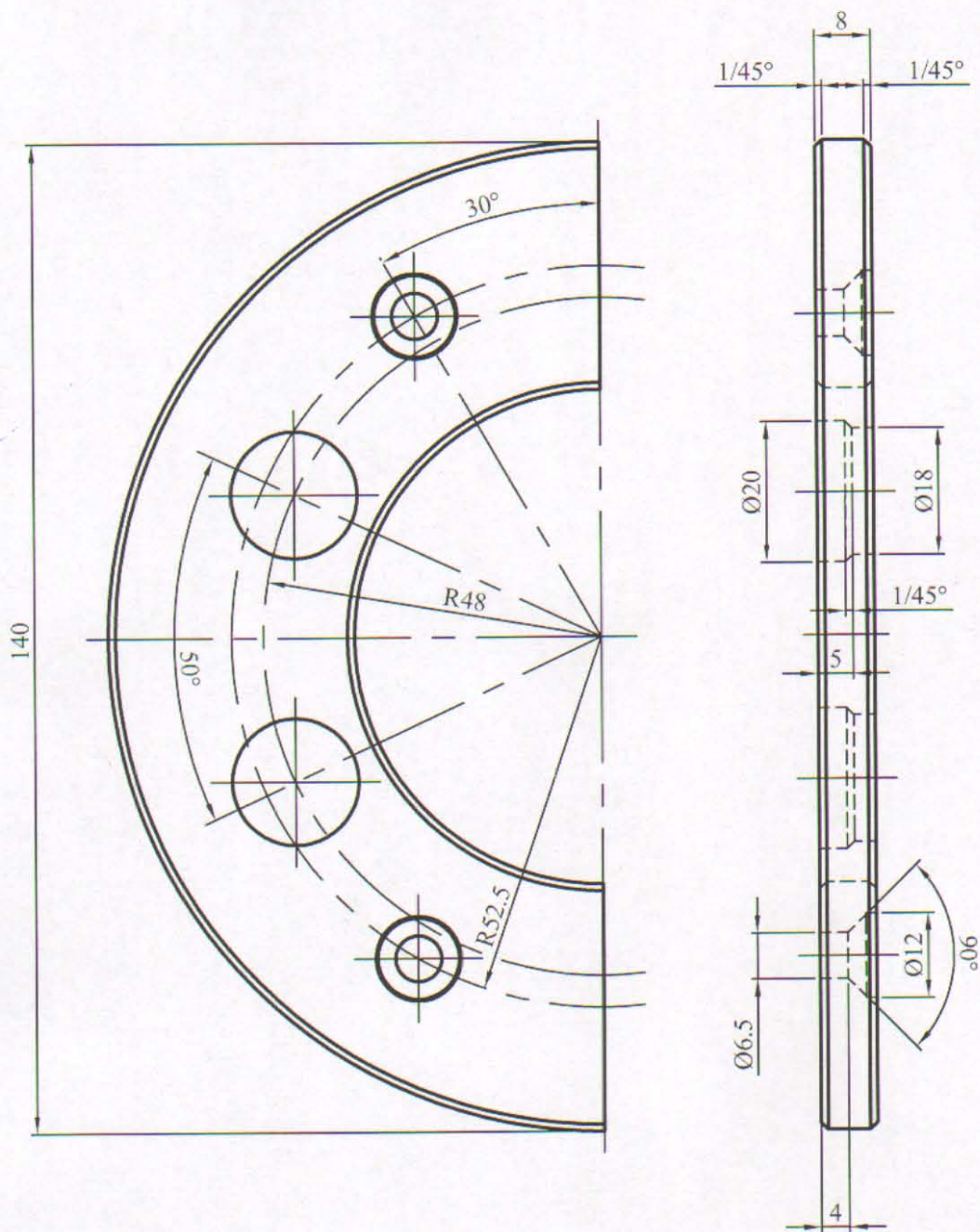
- Crte` je ura` en prema dostavljenom uzorku
- O{tre ivice na Ø60H8 i Ø62,5 oboriti sa 0,5 / 45°
- Po zahtevu SP "Centrala" (dopis br. 1243 od 11.12.2008.) kota Ø60 H8 izmenjena u Ø60^{+0.1}
- Po zahtevu SP "Centrala" (dopis br. 1 000 od 9.10.2009.) briše se kota 161,5, a upisuje kota 1 (2 puta) i kota Ø70

GSP. 3021955 ✓
M.G. 50-303-010/1 ✓

Ako nije ozna` en stepen ta` nosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjuva` izuzetan stepen ta` nosti (JUS MA 1 410)							
1 do 4	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
±0.05	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3

38	060	P:AlSi10MgCu.09		ODLIVAK	1	
Monta` Detalj		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Te` ina u kg
Veza sa 000/15		AKTUATOR	T-01-NN		FCI "BEOGRAD"	
R 1:2		TELO KALEMA	Snimio-konst. 23.03.06.	K. Srdanovi}, dipl.ma{.ing.		
			Crtao 23.03.06.	K. Srdanovi}, dipl.ma{.ing.		
			Pregledao 23.03.06.	G.Klisi}, dipl.ma{.ing.		
			Overava 23.03.06.	G.Klisi}, dipl.ma{.ing.		

N8/

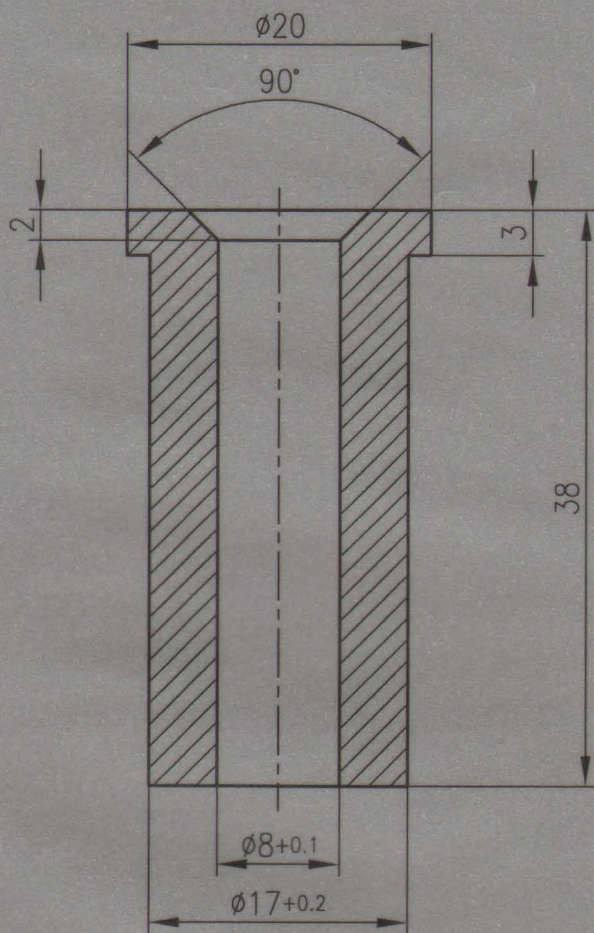


NAPOMENA:
- CRTEŽ JE URAĐEN PREMA UZORKU

GSP: 3021041
K.B. 50-303-39

38	061			AlCu5Mg1	Ø142x8	1	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Montaž	Detalj	AKTUATORI	T-01-NN		"BEOGRAD"		
Veza sa	000/15	PODMETAČ	Snimio-konst.	23.03.2006.	K. Srdanović dipl.maš.ing.		
R 1:1	POLUMESEC NAMOTAJA AKTUATORA KT4		Crtao	23.03.2006.	K. Srdanović dipl.maš.ing.		
			Pregledao	23.03.2006.	G.Klisić dipl.maš.ing.		
			Overava	23.03.2006.	G.Klisić dipl.maš.ing.		

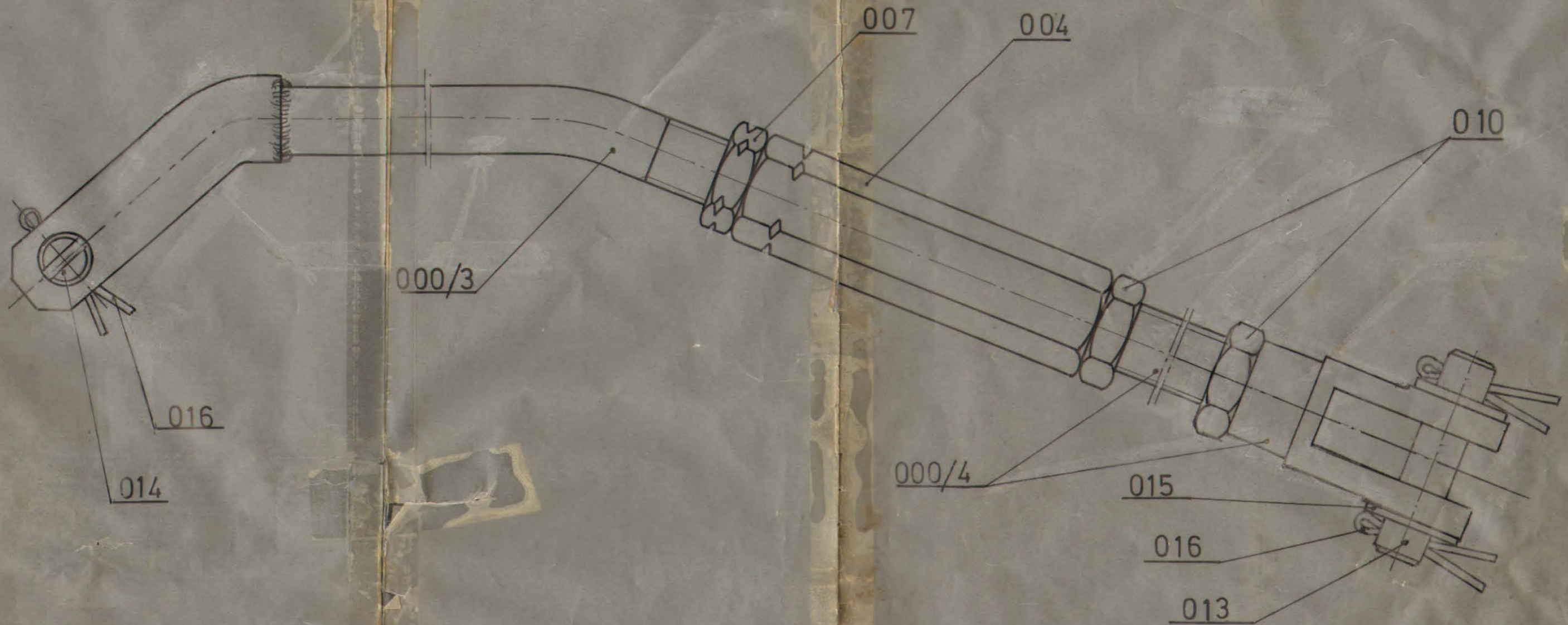
N8



Crtež je urađen prema dostavljenom uzorku

GSP. 3 021 025

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis	
38	064								
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA		Standard	PA 6	Materijal	Ø20x40	1	Tež. u kp
Veza sa		AKTUATOR		T-01-NN	GSP "BEOGRAD"				
R 2:1	UVODNIK ŠPULNE AKTUATORA		Snimio-konstr.	29.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.				
			Crtao	29.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.				
			Pregledao	29.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.				
			Overava	29.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ina.				



PREMAZATI CINKOLITOM ILI ZAŠTITNIM CRNIM LAKOM.

M.G. 54-232-003

ГСП 3022005

NAPOMENA:

IZMENA (USAGLAŠAVANJE) CRTEŽA SKLOPA I DETALJA
 T-16-DS-12-000/2 PREMA ORIGINALNOM ČEŠKOM UZORKU
 PO ZAHTEVU "CENTRALE"
 PORUĐ BINA: C-24T-105
 BR PORUĐBINE: 37/OE
 BR NALOGA: 45 OD 23.07.2001g.

12	016	RASCEPKA	JUSMB2.300	Ø4 x 35	12	0,002
12	015	PODLOŠKA	JUSMB2.011	Ø13	8	0,003
12	014	OSOVINICA	C.0445	Ø14 x 30	4	0,040
12	013	OSOVINICA	C.0445	Ø14 x 55	4	0,065
12	010	NAVRTKA M16 SPS 180 4025	C.0345	O.K.24 x 12	8	0,048
12	000/4	VILJUŠKA POLUGE			4	0,520
12	007	NAVRTKA T-01-NN-38-049	C.0345	O.K.24 x 12	4	0,048
12	004	MUF NAVRTKA	C.0445	O.K.24 x 94	4	0,370
12	000/3	SPOJNA POLUGA			4	
12	000/2				4	

Ako nije naznačen stepen tačnosti, za sve slobodne mere ostvarene obradom skidaњem strugotine, примењивати изузетан stepen tačnosti (JUS M. Al. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

12 000/2

Монтаж: _____
 Детаљ: _____
 Веса са: _____

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА
РУЧНЕ I KARDAN. КОЧНИЦЕ

Стандард: _____
 Материјал: _____
 Извршилац: _____
 Ком: _____
 Тежина у кг: _____

T-16-DS ГСП БЕОГРАД

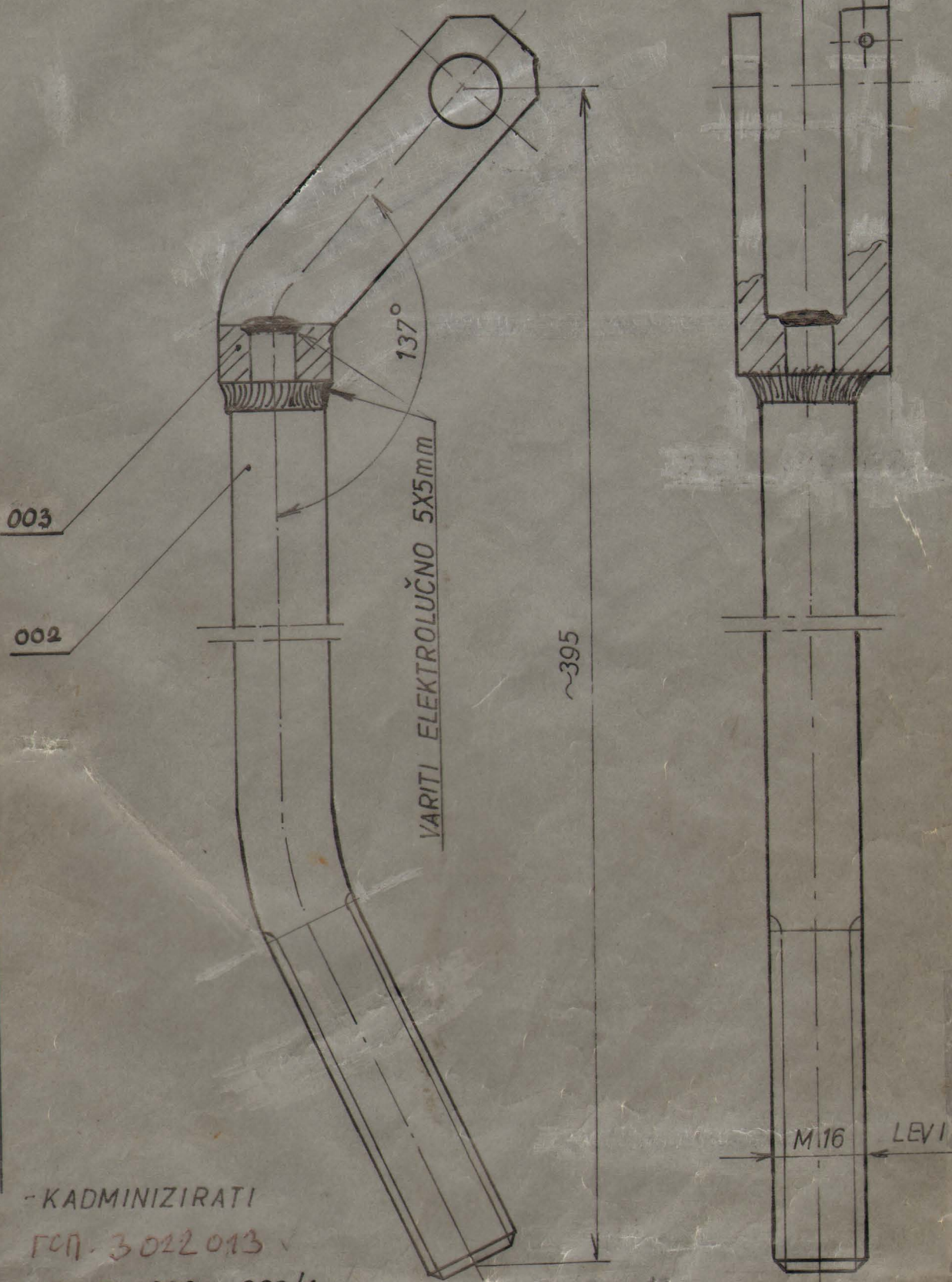
Слично-копировање: 273,75
 Цртао: 1.4.75
 Прегајло: _____
 Операција: _____

ZATEZNA POLUGA

Д. RADIĆ
 D. ĐURIC
 ING. M. MANČIĆ

4000 до 6000	2000 до 4000	1000 до 2000	315 до 1000	120 до 315	30 до 120	6 до 30	до 6
± 3	± 2	± 1,2	± 0,5	± 0,3	± 0,2	± 0,15	± 0,05

Ако вије назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

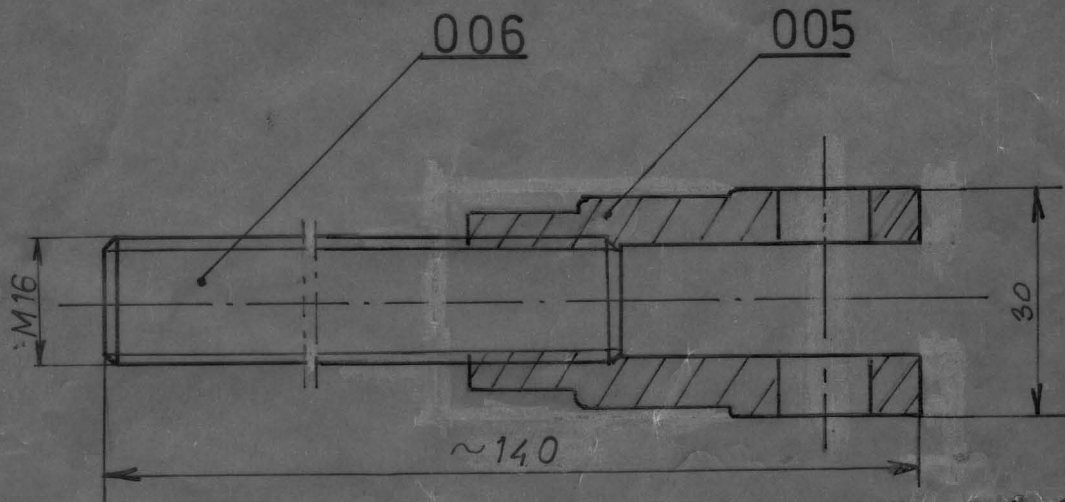


- KADMINIZIRATI
 ГСП. 3022013 ✓
 МТ. 54-232-003/1 ✓

12	003	ВИЉУШКА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
12	002	КРИВА ПОЛУГА				4	0,580
12	000/3	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА				4	
Монтаж	Детаљ	РУЧЦЕ И КАРДЦСКЕ КОЧНИЦЕ	T-16-DS		ГСП БЕОГРАД		
Вежа са	000/2	СПОЗНА ПОЛУГА КАРД. КОЧНИЦЕ И АКТУАТОРА	Снимио-констр.	14.03.77	РАКОВИЋ	[Signature]	
R 1:1			Цртао	--	--		
			Прегледао	--	Т. ПАЗАРЕВИЋ	[Signature]	
			Оверава				

Ако није описан степен тачности за све слободне мере, остварене обрадом, скидањем стружониче примењивати изајасни степен тачности (ЈУС М. АЈ 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



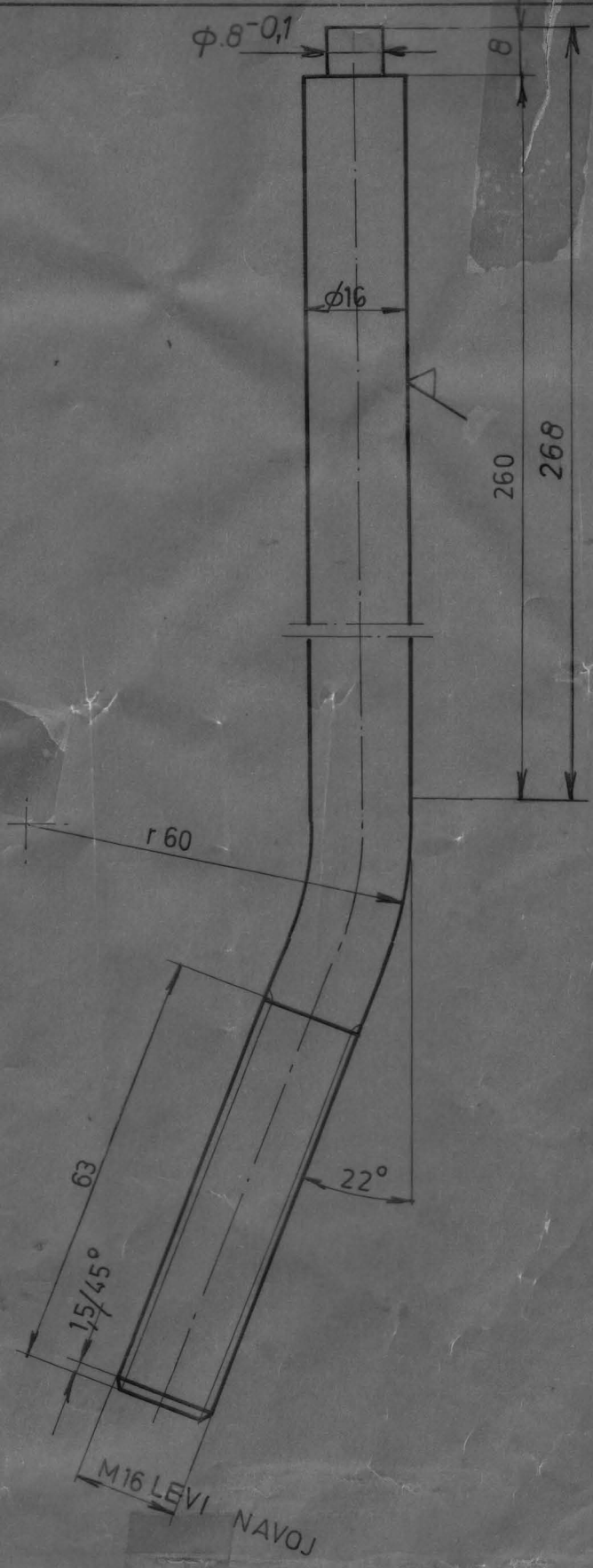
N.G. 50-308-22

107-3022056

12	000/4	006	GOLI ZAVRTANJ		С.0445	Φ16x105	4	0,145
		005	VILJUŠKA		С.0545	30x30x65	4	0,20
Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Веза са	000/2	РУЧНЕ / КАРДАНСКЕ КОЧН.		T-16-DS		ГСП БЕОГРАД		
R 1:1		VILJUŠKA POLUGE		Снимко-констр.	14.11.98	B. RADIC		
				Цртао	-/-	D. BURIC		
				Прегледао	-/-	ING. H. HANČIĆ		
				Оверова				

1 до 1	30 до 30	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 5000
+0,05	+0,15	+0,2	+0,3	+0,5	+1,2	+3

Ако није издациен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом складишем ступиогаине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



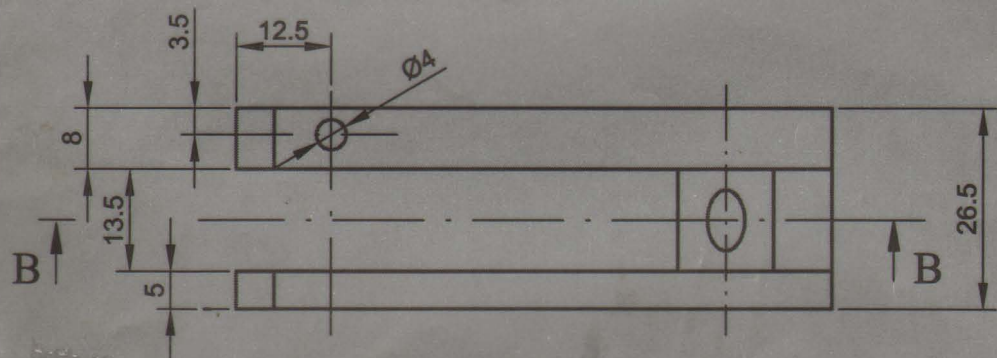
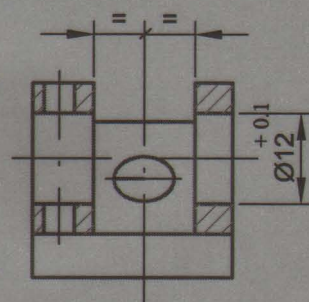
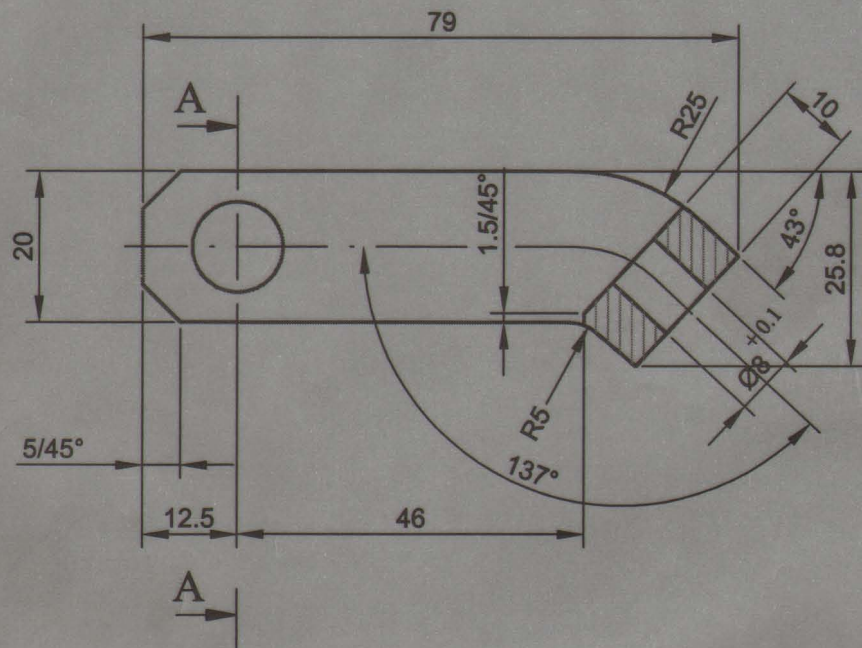
- RAZVIJENA DUŽINA $l = 350$

12	002	НАЗИВ ДЕТАЉУ-СКЛОПА	Станд. рд	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	РУЧНЕ I КАРД. КОСНИСЕ		С0445V	$\phi 16 \times 365$	4	0,570
Веза са	000/3	KRIVA	T-16-DS	273,75	ГСП БЕОГРАД		
R1:1		POLUGA		4,75	Д. RADIC		
				инж	Д. ĐURIC		
					ING. M. MANČIĆ		

N10

PRESEK B-B

PRESEK A-A



Ako nije označen stepen tačnosti za sv. slobodne mere os: varene obradom sklđanjem strugo line primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

NAPOMENA:

- Na osnovu dopisa br.590 od 16.06.2010. materijal Č 0545V promeniti u Č 1530
- Deo poboljšati na 20± 2HRc

GSP 3022072 ✓

KB. 50-303-22/4 ✓

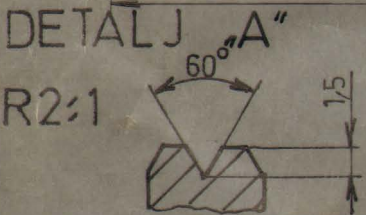
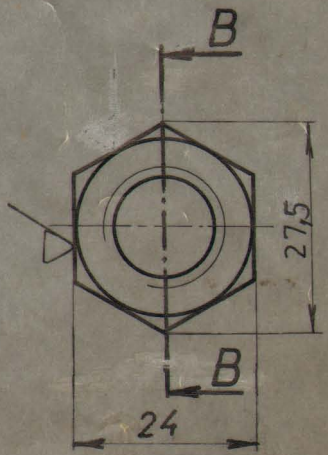
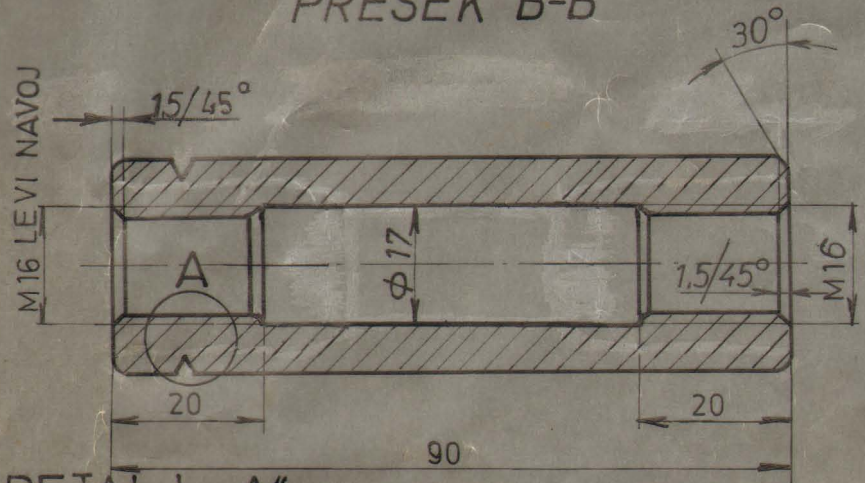
~~PCP 3020789~~

12	003		Č.0545 V	≠ 26x30x85	4	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kp
Veza sa	000/3	RUČNE I KARDANSKE KOČNICE	T-16-DS		GSP "BEOGRAD"	
R 1:1		VILJUŠKA - KOSA -	Snimio-konst.	24.08.2001.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.	
			Crtao	- // -	- // -	
			Pregledao		G.TURKALJ dipl.ma.inž.	
			Overava			

Ако nije oznacen stepen tačnosti za sve stepone mere ostavene obratom skidaњem
 stružine primenjivati naučasti stepen tačnosti (УС М. А) 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

PRESEK B-B

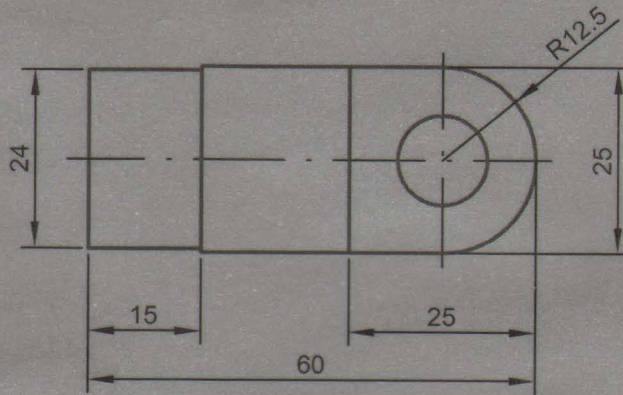
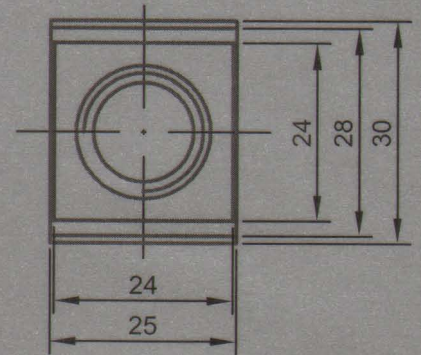
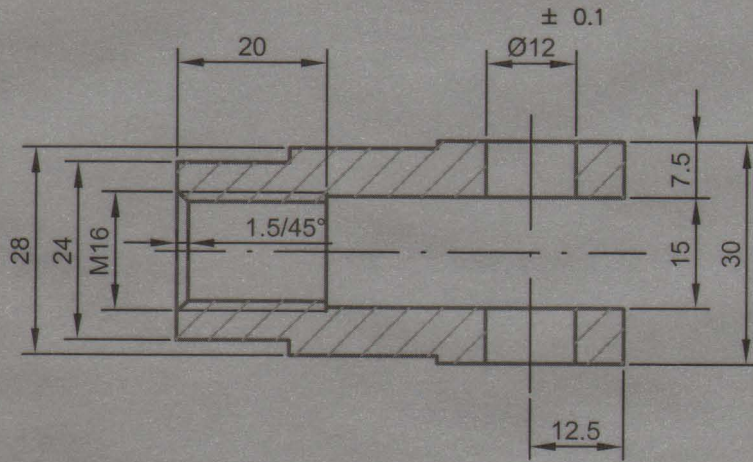


M.G. 50.303.21

ГП. 3 022 048

12	004	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	С.0445	О.К.24 x 94	4	0,370
Монтаж.	Детаљ	РУЧНЕ I KARDAN, KOЃНИЦЕ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у гр.
Веза са	000/2		T-16-DS		ГСП БЕОГРАД	
R 1:1	2:1	MUF-NAVRTKA	Снимко-констр.	27,3,75	D. RADIC	
			Цртао	1,4,75	D. ĐURIC	
			Прегледао	mm	ING. M. MANČIĆ	
			Овервао			

N10



NAPOMENA :

- SVE NEKOTIRANE IVICE OBRADITI 0.5/45°

POVRŠINSKA ZAŠTITA :

- KADMINIZIRANJE

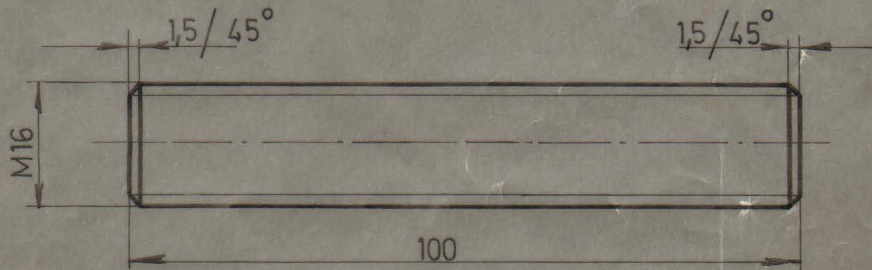
GSP 3 022 064

M.G. 50-303-22/3

12	005		Č.0545	≠ 30x30x65	4	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kp
Veza sa	000/4	RUČNE I KARDANSKE KOČNICE	T-16-DS	GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	VILJUŠKA	Snimio-konst. 30.08.2001.	B.DŽAKULIć maš.inž.		
			Crtao - // -	- // -		
			Pregledao	G.TURKALJ dipl.ma.inž.		
			Overava			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине применљиви наредни степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



11 ✓

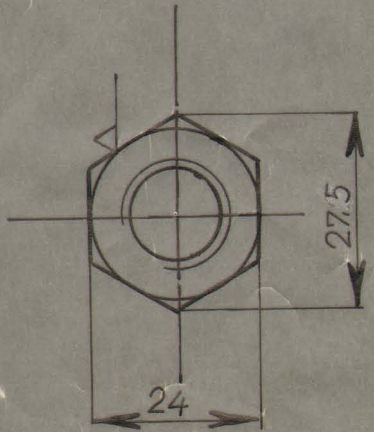
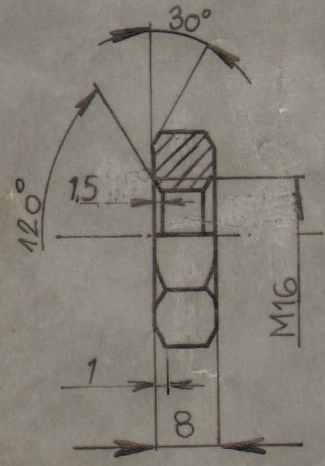
GSP 5021920 ✓
MG. 50-303-221 ✓

12	006	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		С0445	Ø 16 x 105	4	0,145
Монтаж.	Детаљ	РУЧНЕ I КАРДАНСКЕ КОЌНИЦЕ		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кгр.
Веза са	000/4	R1:1 GOLI ZAVRTANJ		T-16-DS		Г С П БЕОГРАД	
				Снимио-констр.	27.3.75	Д. RADIC	
				Цртао	1.4.75	Д. ĐURIC	
				Прегледао		ING. M. MANČIĆ	
				Оверава			

10 / 1 / 1

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом складишем сгруговане прављивасти изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



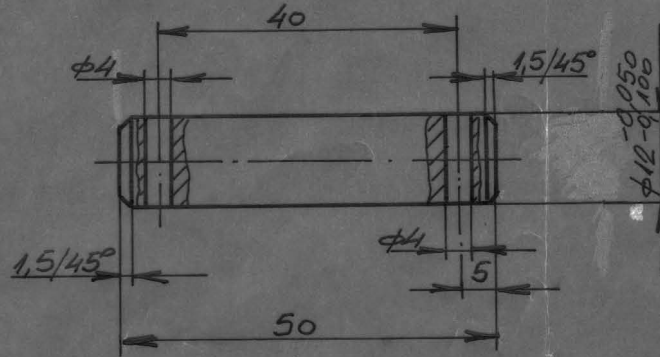
SRPS 150 4035

ГСП 3022 030
 МГ 54 232 003/3
 GSP: 1123947

12	010	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	С-0345	Материјал	О.К.24x12	В	Тежина у кгр.
Монтаж.	Детаљ	РУЧНА И КАРДАЈСКА КОЧИЦА						
Без са	000/2	НАВРТКА	Т-16-DS		Г С П БЕОГРАД			
R 1.1			Снимко-копир.	15.03.77	И. РАКОВИЋ	[Signature]		
			Цртао	-/-	-/-			
			Прегледао	-/-	Т. ЈАЗАРЕВИЋ	[Signature]		
			Оверена					

Ако није описан степен тачности за све слободне мере остварене обликом склапањем структуре применити наизменично степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



10

-KADMINIZIRATI

ГСП-3020754

М.Г. 50-302-31

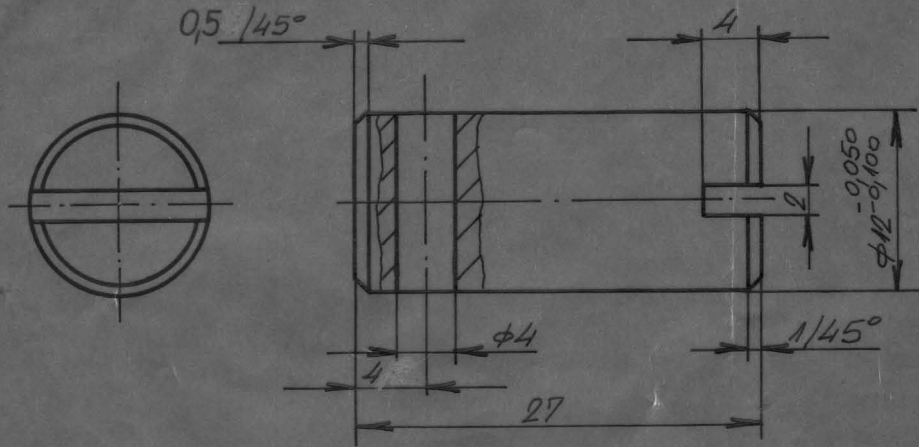
12	013
Монтаж	Детаљ
Веза са	000/2
R 1:1	

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА
RUČNE I KARDANSKE KOČNICE
OSOVINICA

Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Технива укр.
	8.0445	φ14 x 55	4	0,065
T-16-DS		ГСП БЕОГРАД		
Снимно-констр.	14.11.78	D. RADIC	Bogolj	
Цртао		D. ĐURIC	D. Đuric	
Прегледао		ING. M. MANČIĆ	M. Mančić	
Оверала				

Ако nije означен степен тачности за све склобне мере остварене обрадом складишем сизруготине применити изустан степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



- KADMINIZIRATI

ГСП. 3020920
Н.Г. 50-302-27

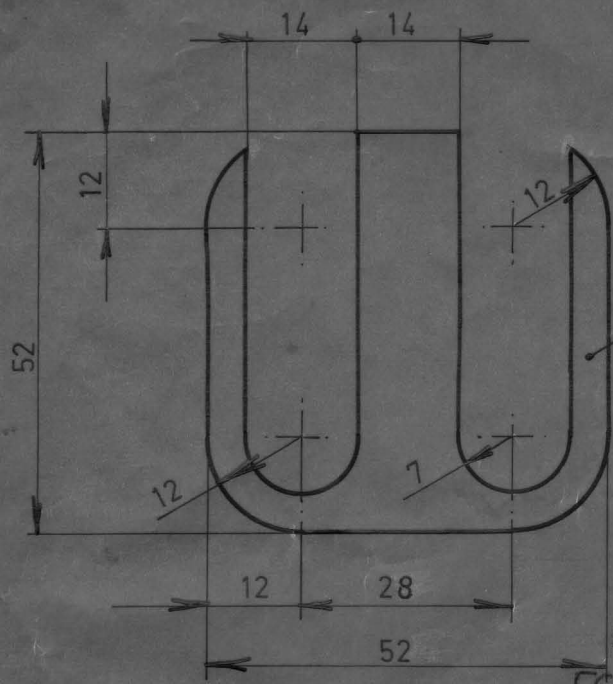
12	014	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	0-0445	φ14x30	4	0,040
Монтаж	Детаљ	РУЧНЕ I КАРДАНСКЕ КОЧНИЦЕ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кгр.
Веза са	000/2	OSOVINICA	T-16-DS		ГСП БЕОГРАД	
R 2:1			Снимио-констр.	14.11.78	D. RADIC	
			Цртао		D. BURIC	
			Прегледао		ING. M. MANTIC	
		Овсерава				

10

*1. Izrada crteža
2. Izrada crteža*

Ако није озаначен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем струговање примењивати изузимај степен тачности (ЈС М. ДИ 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



MERA	I	II	III
σ	0,5	0,75	1

ГСП. 3020693 III МГ 50-302.19
 ГСП. 3020699 II МГ 50-302.18
 ГСП. 3 020630 I МГ 50-302.17

12 ✓

12 022

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА

Стандард

С.0345 ≠ σ x 53x53

Материјал

Димензије

Ком.

Тежина у кг.

Монтаж

Детаљ

RUCNE I KARDAN. KOČNICE

T-16-DS

ГСП БЕОГРАД

Беза са

PODMETAČ
 KOČNIH
 PAVUČA

Снимно-констр.

21.6.76

D. JOKSIMOVIĆ

Цртао

30.6.76

D. ĐURIC

Прегледао

T. LAZAREVIĆ

Оверлава

R1:1

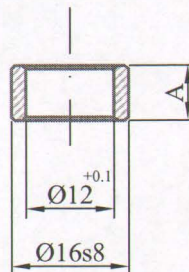
Handwritten signatures and initials

Ø 16 s8

+0,055

+0,028

N9/



NAPOMENA :
- Oštre ivice oboriti sa 0,5/45°

ŠIFRA GSP	KATALOŠKI BROJ	A
3021947	50-303-22/5	7,5
3022080	50-303-22/6	5

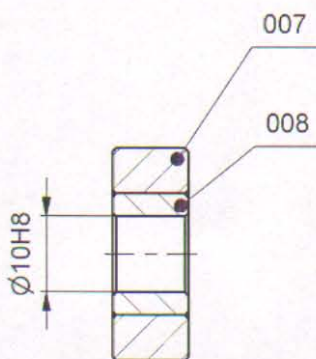
12	029		SRPS C.B3.021	Č.0445	Ø18 x 12		
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	RUČNE I KARDANSKE KOČNICE	T-16-DS		GSP "BEOGRAD"		
veza sa							
R	1:1	ČAURA RUČNE I KARDANSKE KOČNICE	Snimio-konstruisao:				
			Crtao:	09.04.2012.	A. Matović,dipl.inž.maš.		
			Pregledao:	09.04.2012.	A. Matović,dipl.inž.maš.		
			Overava:	09.04.2012.	A. Matović,dipl.inž.maš.		

Ø10H8

+0.022

0

Rekonstrukcija izvršena na zahtev SP" Centrala " (dopis br.2129 od 21.11.2013).



NAPOMENA:

- Nakon utiskivanja ležaja (Poz.008) u točkić (Poz.007) otvor Ø10H8 , obraditi na konačnu meru razvrtnjem .

GSP 3 020 541
MG. 50-302 061

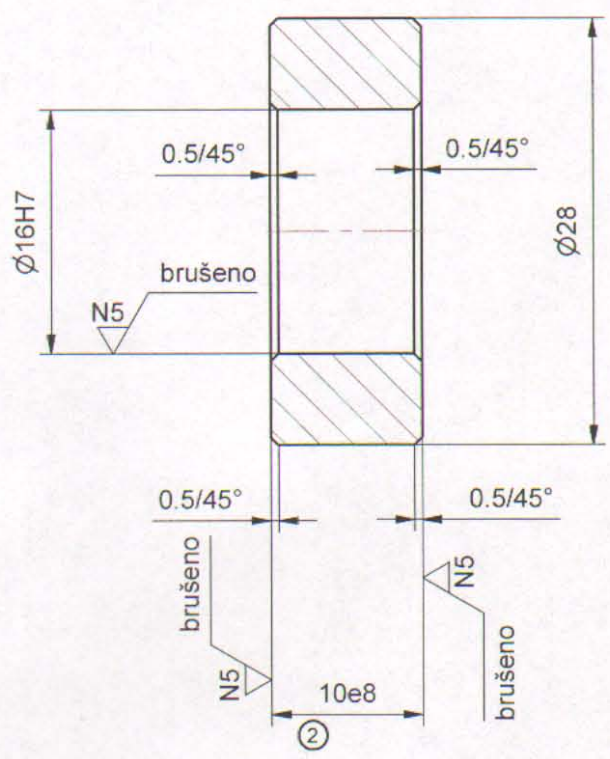
14	008	Ležaj-čaure mehanizma kardanske kočnice KT4		P.CuSn12	Ø 18x15	1	
14	007	Točkić		16MnCr5 (Č 4320)	Ø 30x15	1	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
14	000/2	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Elektro-meh kardanska kočnica	T-16-DS		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa		Točkić mehanizma kardanske kočnice	Snimio-konst.	22.05.1985	A.Stevanović		
R 1:1			Crtao	15.11.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	15.11.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	15.11.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
						<i>(Signature)</i>	

Prema crtežu ČKD 4 36 812016

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Potpis
1	20.07.2010	Dopis br.704	Mat. Č 1430	Mat. Č 4320	Dalibor Radovanac		G. Klisić dipl.maš.ing
2	20.07.2010	Dopis br.704	Kota 10	Kota 10e8	Dalibor Radovanac		G. Klisić dipl.maš.ing
3	06.02.2012	No. 133	57-60HRc	50± 3 HRc	Dalibor Radovanac		G. Klisić dipl.maš.ing

Ø16H7	+0.018
	0.000
10e8	-0.025
	-0.047

N7 / / N5 / / brušeno / /



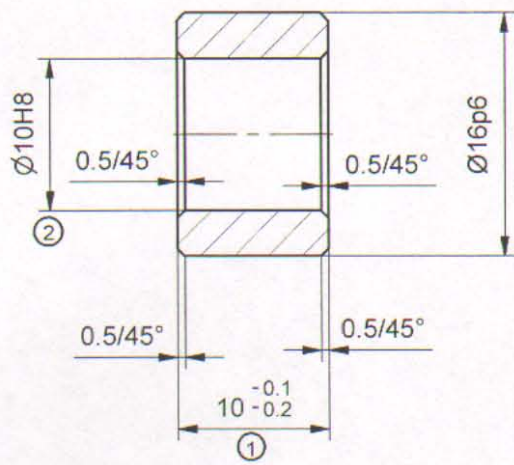
- ③ NAPOMENA:
- Cementirati na dubinu 0.8-1mm
 - Kaliti na 50± 3 HRc

14	007		16MnCr5 (č 4320)	Ø 30x15		
Montaža	Detalj	Mehanizam kardanske kočnice	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Tež.u kp
Veza sa	000/2		T-16-DS		GSP "BEOGRAD"	
R 2:1	TOČKIĆ	Snimio-konst.	27.07.2010	Dalibor Radovanac maš.ing		
		Crtao	27.07.2010	Dalibor Radovanac maš.ing		
		Pregledao	27.07.2010	G. Klisić dipl.maš.ing		
		Overava	27.07.2010	G. Klisić dipl.maš.ing		

[Signature]

N7

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis	Potpis	Ø16p6	+0.029
											+0.018
1	21.11.2013	2129	Kota 10	Dodata tolerancija	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing			Ø10H8	+0.022
											0
2	21.11.2013	2129	Ø 9.8	Ø 10H8	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing				

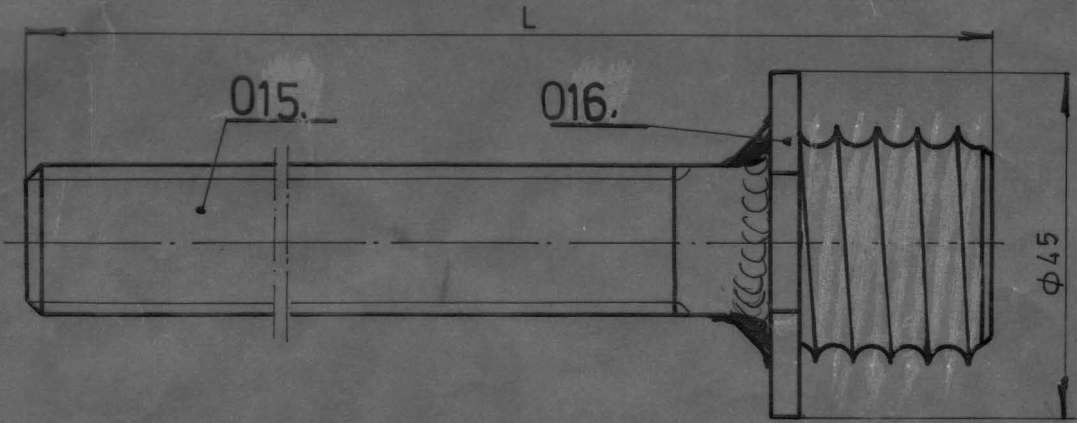


GSP 3 020 550
MG. 50-302-062

14	008	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	P.CuSn12 Materijal	Ø18x15 Dimenzije	1 Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Elektro-meh.kardanska kočnica	T-16-DS		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/2	Ležaj-čaura mehanizma kardanske kočnice KT4	Snimio-konst.	22.05.1985	A. Stevanović		
R 2:1			Crtao	01.11.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	01.11.2013	A. Matović dipl.maš.ing		
			Overava	01.11.2013	A. Matović dipl.maš.ing		

Ако nije oduzeta stepen tačnosti za sve slabije mere ostvarene obradom sklopljenom strugotinae primenivati naučasti stepen tačnosti (JUG M. A1 410)

1 do 6	± 0,05	6 do 30	± 0,15	30 do 120	± 0,2	120 do 315	± 0,3	315 do 1000	± 0,5	1000 do 2000	± 1,2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



- SPOJ OSTVARITI ELEKTROVARENJEM
 - KADMINIZIRATI

L	MERA L	TEŽINA	MAG. GR.	KOM.
I	115	0,960	50-304-22	2
II	175	1,540	50-304-23	2

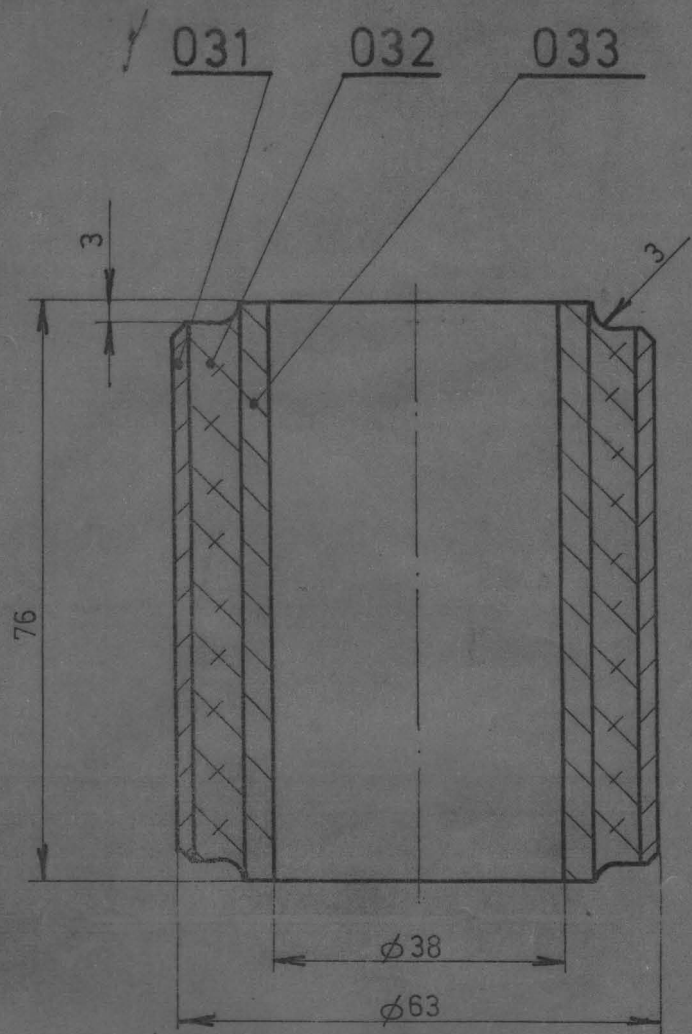
ГСП. 3023 109
 M.G. 50-304-22
 M.G. 50-304-23
 ГСП. 3023 117

016	ПОДМЕТАЧ	С.0445 V	Φ45 x 9	2	0,090	
015	ЗАВРТАНЈ	С.0445 V	Φ36 x L	2		
35 000/5	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж.	Детаљ	Т-16-NN	ГСП БЕОГРАД			
Веза са	ŠINSKE KOČNICE	Снимно-констр.	15.6.76	D. PAVLOVIC		
R 1:1	ZAVRTANJ -KOMPLET-	Цртао	29.6.76	D. ĐURIC		
		Прегледао		T. LAZAREVIC		
		Оверава				

4000 до 6000	± 3
2000 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1,2
315 до 1000	± 0,5
120 до 315	± 0,3
30 до 120	± 0,2
10 до 30	± 0,15
1 до 10	± 0,05

Ако није издати одобреније, сва сваколика мере, одобрена су, додека, након издати одобренија, неће бити издати одобренија.

Ј.С. М. 1. 410



НАПОМЕНА:

- SPOJEVE IZMEĐU GUME I ČAURE VULKANIZIRATI.
- DODIRNE POVRŠINE SA GUMOM PESKIRATI.
- TVRDOĆA 55-65 „Schor“-a.
- RASTVARAČ MAST „LIST III“.

PO ZAHTEVU CENTRALE
 PISMO BR 93 OD 25.1.08
 IZMENA TVRDOĆE GUME SA 60 NA 65 SCHRA
 IZBRISANO SINT I ODLIVAK

GSP 3023176
 K.B. 50-304-715

KALUP T-16/3

~~174, 178, 000, 001~~
 PO ZAHTEVU CENTRALE
 PISMO 174 OD 20.2.04

35	033	UNUTRAŠNJI PRSTEN	Č.0445	φ48 x 81	4	1.120
35	032	GUMENI SLOJ	GUMA			
35	031	SPOLJNI PRSTEN	Č.0445	φ65 x 75	4	2000

35	000/7	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Кол.	Т.класа у с.
Монтаж	Детаљ	ŠINSKE КОСНИЦЕ					
Веса св		ELASTIČNI ODSTOJNIK	T-16-NN		ГСП БЕОГРАД		
		R 1:1	Слика-копир	28.2.76	D. PAVLOVIĆ		
			Цртао	29.3.76	D. ĐURIC		
					ING. M. MANČIĆ		

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
+0,05	+0,15	+0,2	+0,3	+0,5	+1,2	+2	+3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)

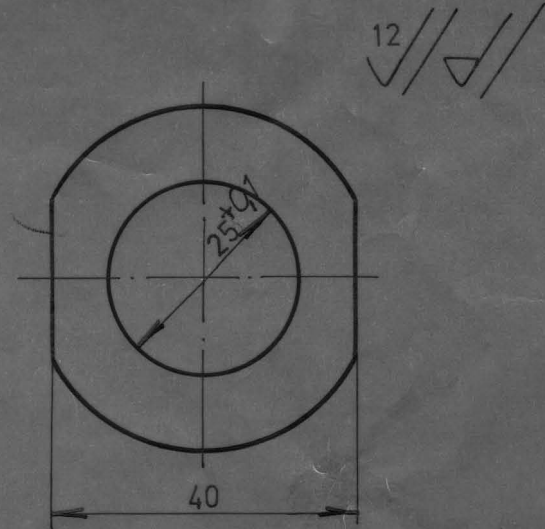
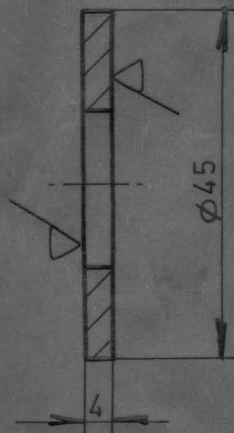


L	TEŽINA	DUŽ. L	KOM.
I	0,96	115	2
II	1,54	175	2

35	015	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	ŠINSKE KOČNICE	T-16-NN	Č.0445 V	Ø 36 x L	2	
Веза са	000/5	ZAVRTANJ			ГСП БЕОГРАД		
R1:1			Снимко-констр.	15.6.76	D. PAVLOVIĆ		
			Пројект.	29.6.76	D. ĐURIC		
			Прегледао		T. LAZAREVIĆ		
			Оберава				

Ако није означен степен тачности за све слабости мере оштрице обрадом скорише
стругоине примењивати изузетан степен тачности (ДНС М.А.1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



12 / ✓ / ✓ / ✓

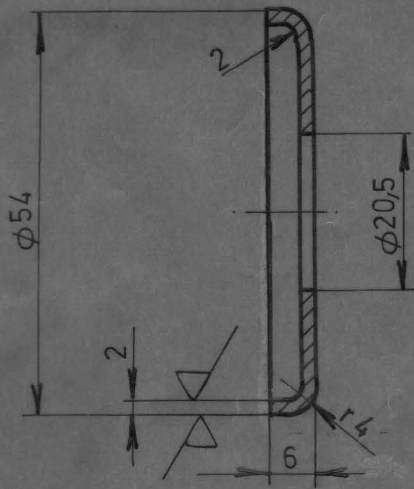
OSTRE IVICE OBORITI SA 0,3/45°

35 016	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	С. 0445V	Ø 45 x 9	2	0,090
Монтаж. Детаљ	ŠINSKE KOČNICE	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кгр.
Вежа са 000/5	ПОДМЕТАЧ	T-16-NN		ГСП БЕОГРАД	
R 1:1		Снимио-констр.	15.6.76	D. PAVLOVIĆ	<i>D. Pavlovic</i>
		Цртао	29.6.76	D. ĐURIC	<i>D. Duric</i>
		Прегледао		T. LAZAREVIC	<i>T. Lazarevic</i>
		Оверава			

11 / / /

Ако је озаначен степен тачности за све слободне мере одабране постојеће стандардне величине, степен тачности за сва слободна мере одабране постојеће стандардне величине је ± 0,1.

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



РАЗВИЈЕНА ШИРИНА L=60
 $\phi 58,2$

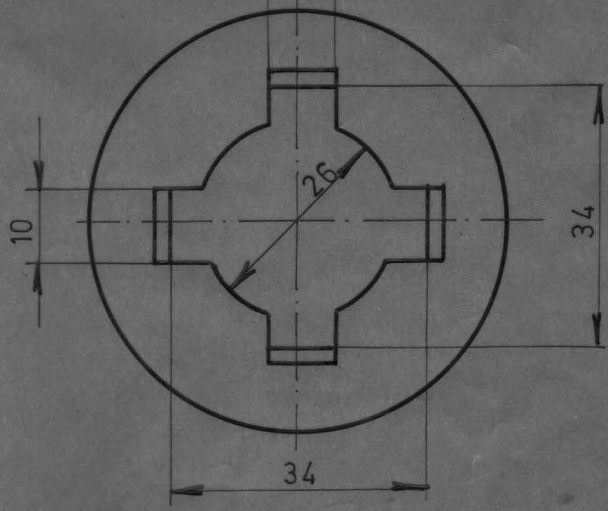
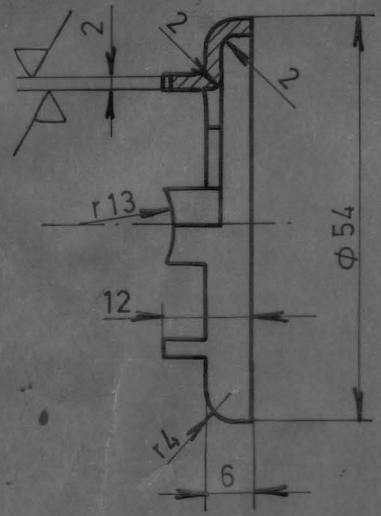
$\phi 60$ *Šumir*
 24.09.03

ГСП. 3023168
 М.Г. 50-304-29

35	022	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина укр.
Дел.	Детаљ	ŠINSKE KOČNICE	С-0147		≠ 2 x 65 x 65	2	0,065
Велич		PODMETAČ	T-16-NN		ГСП БЕОГРАД		
R 1:1			Снимно-констр.	26.3.76	A BOŠKOVIĆ	<i>Bošković</i>	
			Цртао	26.4.76	D ĐURIC	<i>Đurić</i>	
			Прегледао	<i>mm</i>	ING M MANČIĆ	<i>Mančić</i>	
			Осврла				

Ако није оштар, степен тачности за све стабилне мере оштар је по стандарду СРП (СТ С.М. АТ 410)
 Енглеске привредне заједнице степен тачности (СТ С.М. АТ 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 0,7	2000 до 4000	± 1,0	4000 до 6000	± 1,5
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-------	--------------	-------



РАЗВИЈЕНА ШИРИНА L=60

Φ 54,2

ГСП. 3023150
 М.Г. 50-304-28

35 023	Детаљ
Вези са	Р 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	ŠINSKE KOŠNICE
ПОДМЕТАЧ	

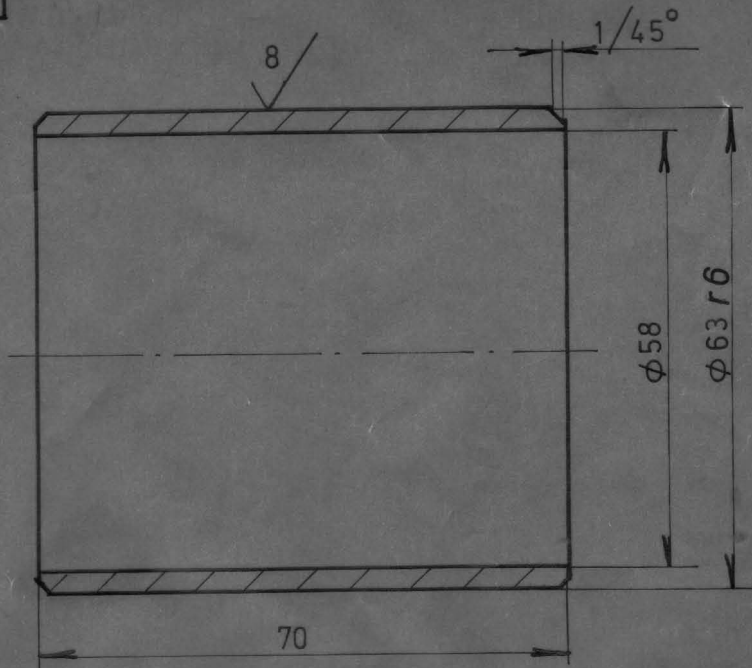
Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
С.0147	≠ 2 x 65 x 65	2	0,065	
T-16-NN		ГСП БЕОГРАД		
Снимко-констр.	26.3.76	A. BOŠKOVIĆ	<i>Bošković</i>	
Цртао	26.4.76	D. ĐURIĆ	<i>Đurić</i>	
Прегледао	<i>m</i>	ING. M. MANČIĆ	<i>Mančić</i>	
Оверва				

Ако није означен степен тачности за све димензије мере остацима, обрадом складише
 ступањем прилаживања на страни степена тачности (У С М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

φ 63 г6	+0,060
	+0,041

10 / 8



35 031
 Монтаж Детал
 Веза са 000/1
 R1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА
 ŠINSKE KOČNICE
 SPOLJNI PRSTEN

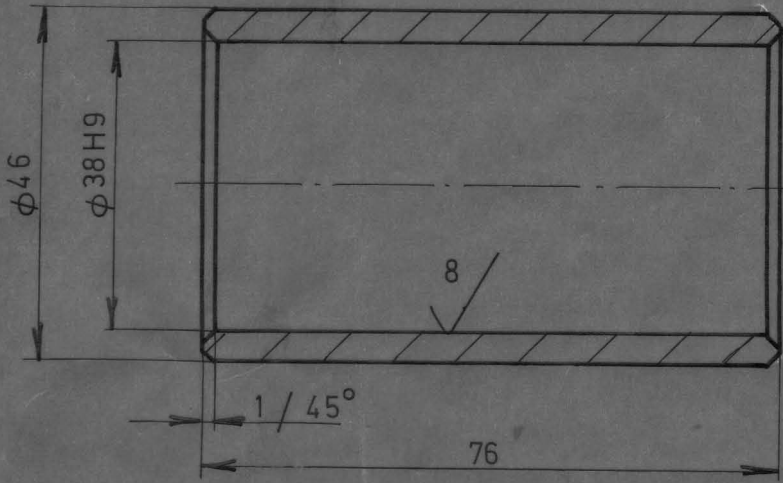
Стандерд	Ћ.0445	Димензије	φ 65 x 75	Ком.	4	Тежина у гр.	2,000
Материјал		Г С П БЕОГРАД					
Снимко-констр.	28.2.76	D. PAVLOVIĆ					
Цртао	24.3.76	D. ĐURIC					
Прегледао		ING. M. MANČIĆ					
Овервао							

Ако је одређен степен точности за све слободне мере одређене обрадом «визуалном»
 струговање применити наизменично степен тачности (ЈУС М. М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

ϕ 38 H 9	+0,062
	0,000

10 / 8



35 033

Монтаж: Детаљ

Веза са *000/1*

R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА

ŠINSKE KOČNICE

UNUTRAŠNJI
PRSTEN

Стандард

С.0445

Материјал

Снимко-констр.

Цртао

Прегледао

Оверва

ϕ48x 81

Димензије

4

Ком.

1,120

Тежина укр.

T-16-NN

ГСП БЕОГРАД

28.2.76

29.3.76

mm

D. PAVLOVIĆ

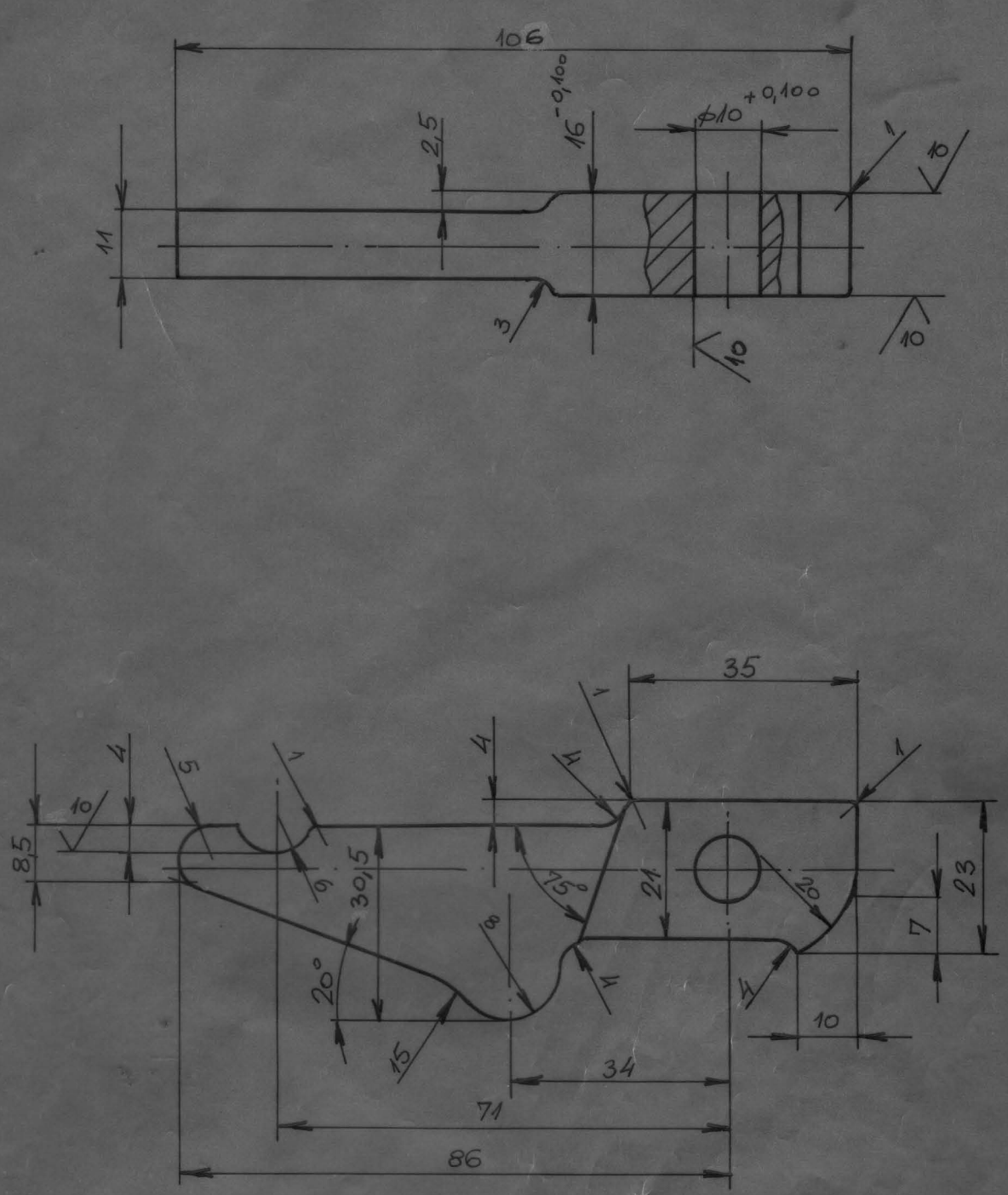
D. ĐURIĆ

ING. M. MANČIĆ

[Signatures]

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако вије назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом сликанањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



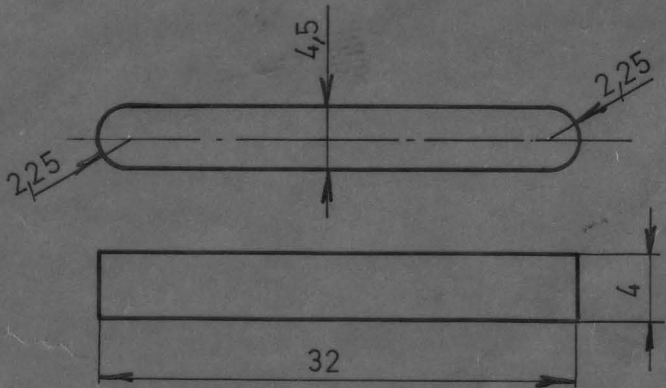
ГСП. 3021670
Н. Г. 50. 303. 23

38 002	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ					
Вежа са	АКТУАТОР	Т-16-NN	ГСП БЕОГРАД			
R1:1	GURAČ	Снимно-констр.	11.4.79 D. JOKSIMOVIĆ	Цртао	D. ĐURIĆ	Прегледао
		Сверла	ING. M. HANČIĆ			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогаче примењивати изузетни степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 100	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

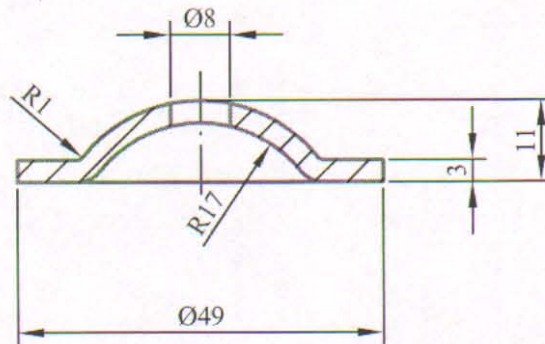
10 ✓



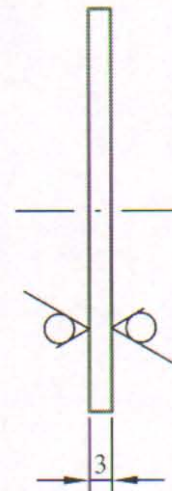
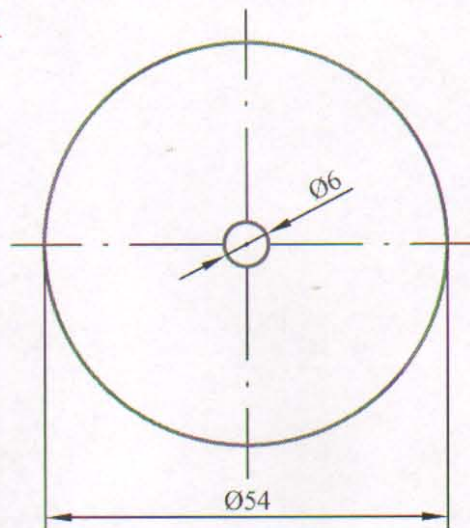
GSP 302 1696
M.G. 50. 303. 24

38	004	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	АКТУАТОРИ		С.0545	∅ 4x45x35	8	0,012
Беза са			T-16-NN		ГСП БЕОГРАД		
R 2:1		KLIN	Снимно-констр.	1.1.79	Џ. RADIC,	D. ĐURIC,	
			Цртао		ING. M. MANČIĆ	[Signatures]	
			Прегледао				
			Оверава				

1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



RAZVIJENI OBLIK
PRIPREMKA



Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1.410)

NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Razvijena dužina dela je 54 mm
- Na pripreмку za izvlačenje izbušiti otvor Ø 6 mm.
Nakon izvlačenja doraditi otvor na završnu meru Ø8 mm.

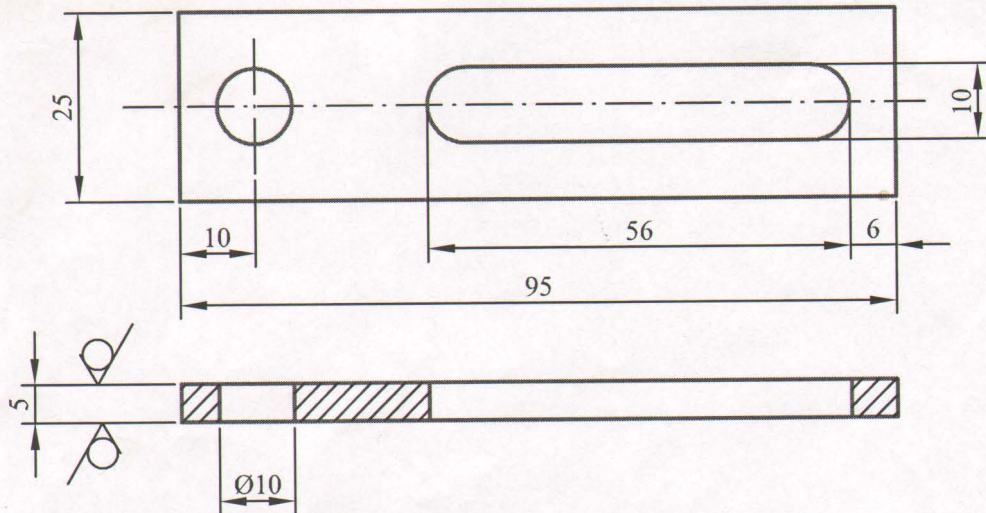
GSP: 3021807

K.B. 50-303-30

38	027			Č.0145	≠ 3 x Ø54		
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
		AKTUATORI		T-16-NN	GSP"БЕОГРАД"		
Veza sa		ŠEŠIR	Snimio-konst.	23.09.05.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Crtao	23.09.05.	A. Matović dipl.ing.maš.		<i>[Signature]</i>
			Pregledao			G. Klisić dipl.ing.maš.	
R	1:1		Overava			G. Klisić dipl.ing.maš.	

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M-A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
±0.05	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3



N10 / / / /

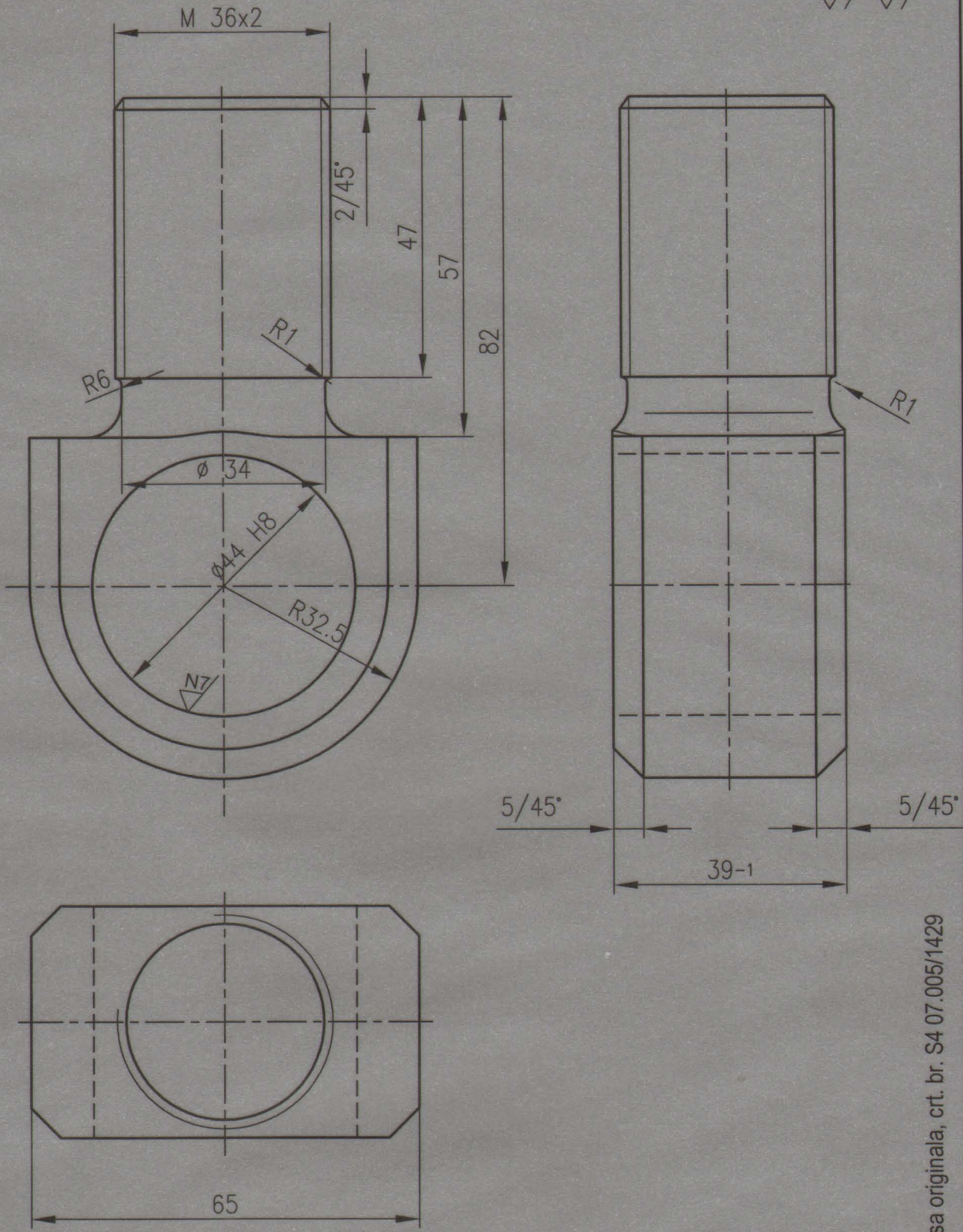
NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetoj skici
- Sve oštre ivice obraditi sa $0.5/45^\circ$

GSP. B094103 ✓
M.G. 100 - 005 - 048 ✓

16	001		Č.0300	≠ 5 x 25 x 95	1		
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
		POLUŽJE ZA KOČENJE					
Veza sa		KLIZAČ NOSAČA PAPUČA ZA PRIKOLICU B4 - KRAĆI - ✓	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1		Snimio-konst.	20.04.06.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Crtao	20.04.06.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.maš.		
		Overava		G. Klisić dipl.ing.maš.			

N8//N7//



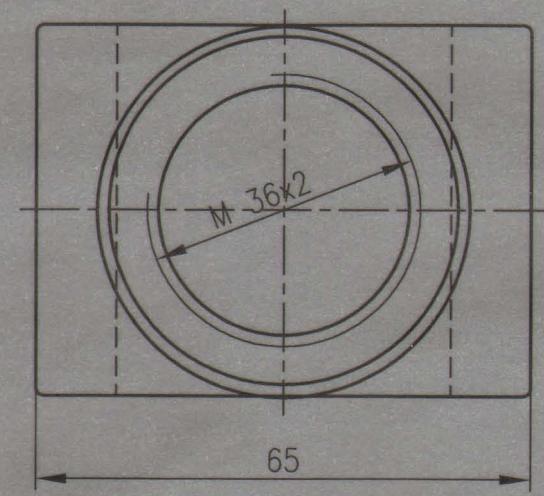
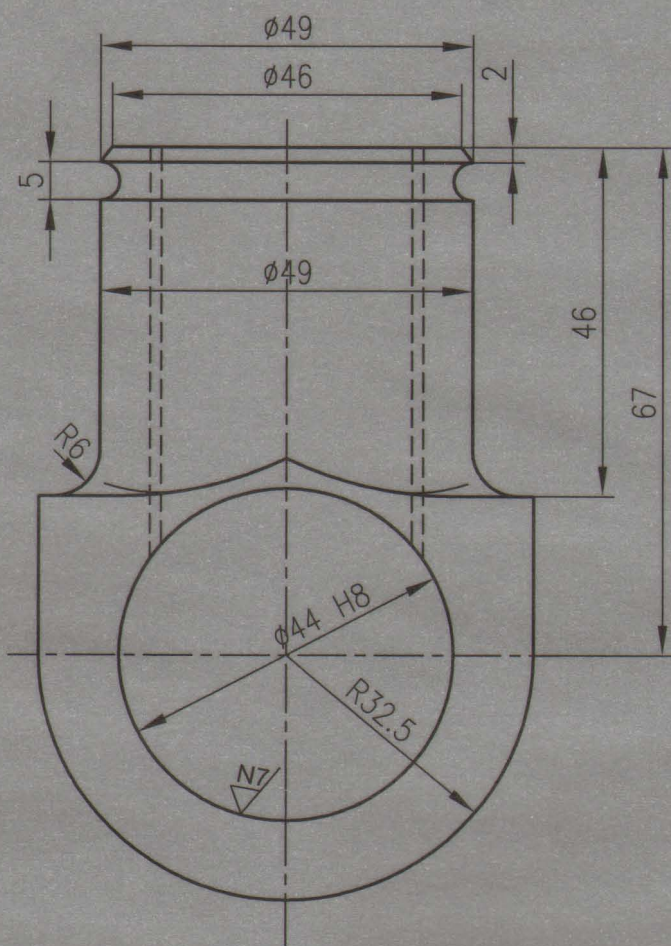
NAPOMENA:
- ošte ivice oboriti sa $0,5/45^\circ$

GSP. 3 091 147
M.G. 100-005-033

Precrtano sa originala, crt. br. S4 07.005/1429

34	004	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0562	65x50x115	1	Tež. u kp
Montaža	Detalj	KOČNO POLUŽJE-CENTRALNO	T-17-DS	GSP "BEOGRAD"			
Veza sa	R 1:1	ZAVRTANJ PODEŠAVAJUĆI	Snimio-konstr.	04.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Crtao	04.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	04.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	04.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. inc.		

N8//N7//



NAPOMENA:
- ošte ivice obriti sa 0,5/45°

GSP. 3 091 155
M.G. 100-005-034

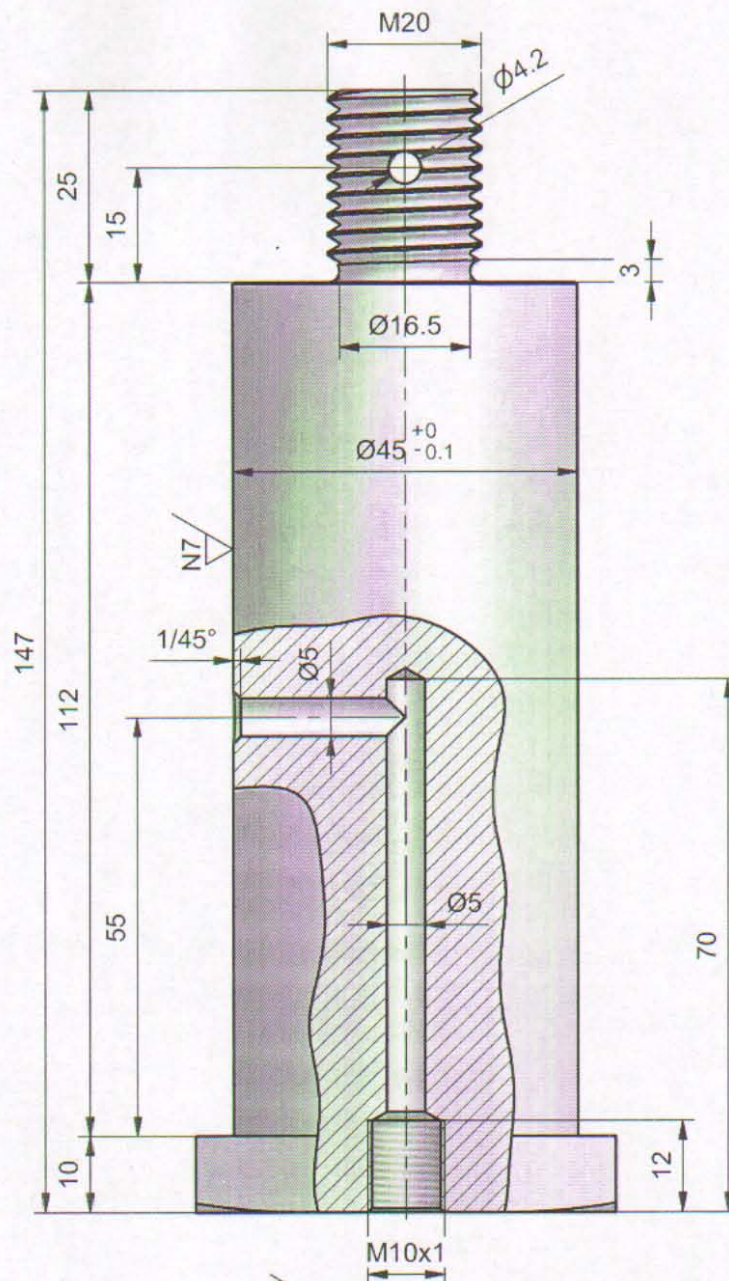
Precrtano sa originala, crt. br. S4 07.005/1429

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

34	005	NAZIV DETALJA-SKLOPA		Standard	Č.0562	Materijal	65x50x100	1	Tež. u kp
Montaža	Detalj	KOČNO POLUŽJE-CENTRALNO		T-17-DS		GSP "BEOGRAD"			
Veza sa		NAVRTKA		Snimio-konstr.	04.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		<i>[Signature]</i>	
R 1:1		PODEŠAVAJUĆA		Crtao	04.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.			
				Pregledao	04.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.			
				Overava	04.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		<i>[Signature]</i>	

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

Crtež je urađen na osnovu originalne dokumentacije dostavljene od SP "Centrala"



N8 // N7 //

Napomena:

- Poboľjšati na
900-1100 N/mm² (27-34 HRc)

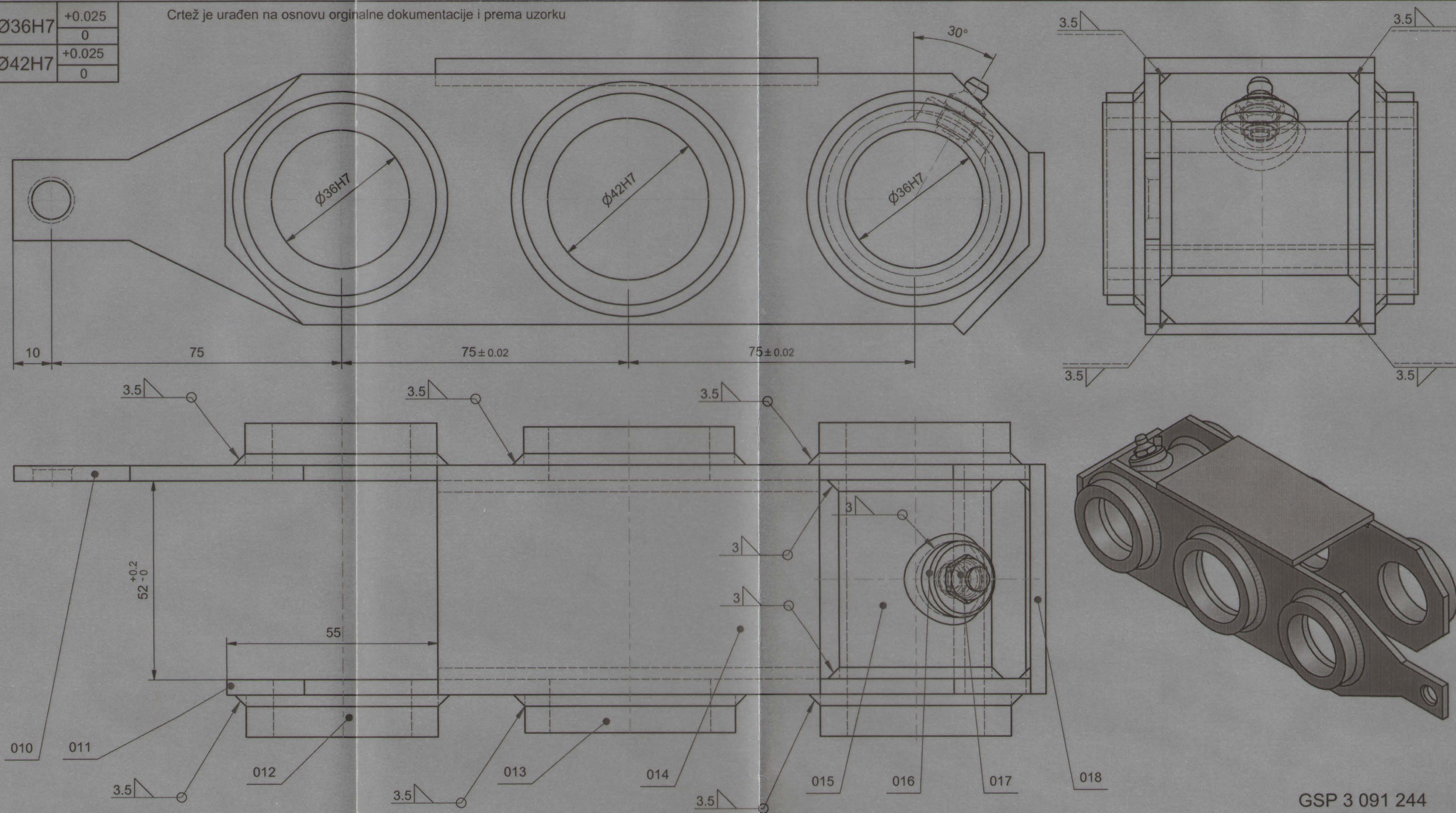
GSP 3 092 020
Kat.broj 100-005-006

34	011	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	42CrMo4 (C.4732) Materijal	OK55x147 Dimenzije	1 Kom.	1.68 Masa (kg)
Montaž	Detalj	Meh. kočiono polužje	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	OSOVINICA Ø45x147 KOČIONOG POLUŽJA "DÜWAG"		Snimio-konst.	Jul 2014	N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
R 1:1			Crtao		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
			Pregledao		A.Matović, dipl.maš.inž.		
			Overava		A.Matović, dipl.maš.inž.		

Potpis
 Odobrio
 Potpis
 Izmenio
 Izmena
 Prvobitno
 Dopis br.
 Datum
 NO.

Ø36H7	+0.025
	0
Ø42H7	+0.025
	0

Crtež je urađen na osnovu originalne dokumentacije i prema uzorku



GSP 3 091 244
 100-005-025/3

NAPOMENA:

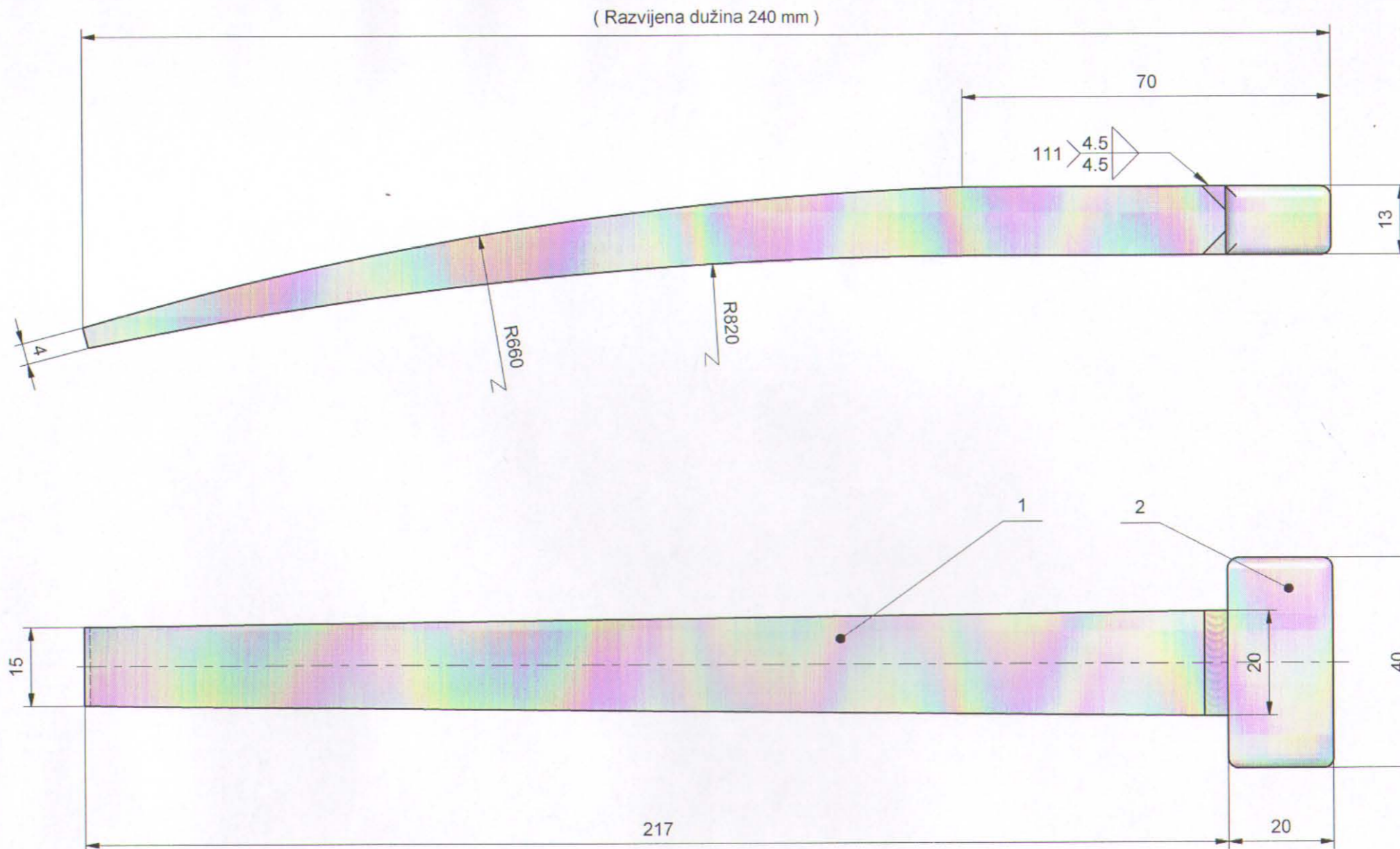
- Posle zavarivanja sklopa u alatu, tehnološke otvore Ø34 i Ø40 obraditi na meru Ø36H7 i Ø42H7
- Izbušiti otvor Ø9 na Poz.015 i narezati navoj M10x1 na Poz.015 i Poz.016
- Radne površine maskirati i sklop zaštititi osnovnom alkidnom bojom

Mont	Detaj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
35	018	Ukrućenje		Č 0563	#4x53x60	1	
35	017	Mazalica AM10x1			AM10x1	1	
35	016	Nosač mazalice		Č 0563	Ø20x15	1	
35	015	Čaura		Č 0563	Ø40x57	1	
35	014	Most		Č 0563	#4x60x100	1	
35	013	Prsten 55/40		Č 0563	Ø55x15	2	
35	012	Prsten 50/34		Č 0563	Ø50x16	4	
35	011	Stranica		Č 0563	#4x65x210	1	
35	010	Stranica duža		Č 0563	#4x65x265	1	

35	000/2	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Montaža	Detalj	Mehaničko kočiono polužje			T-17-DS		GSP "BEOGRAD"
Veza sa		Nosač kočione papuče spoljni sa tri otvora levi prikolice B4					
			Snimio-konst.	12.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	12.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	12.08.2011	G.Kliscić dipl maš.ing		
			Overava	12.08.2011	G.Kliscić dipl maš.ing		

R 1:1

Crtež je urađen na osnovu originalne dokumentacije



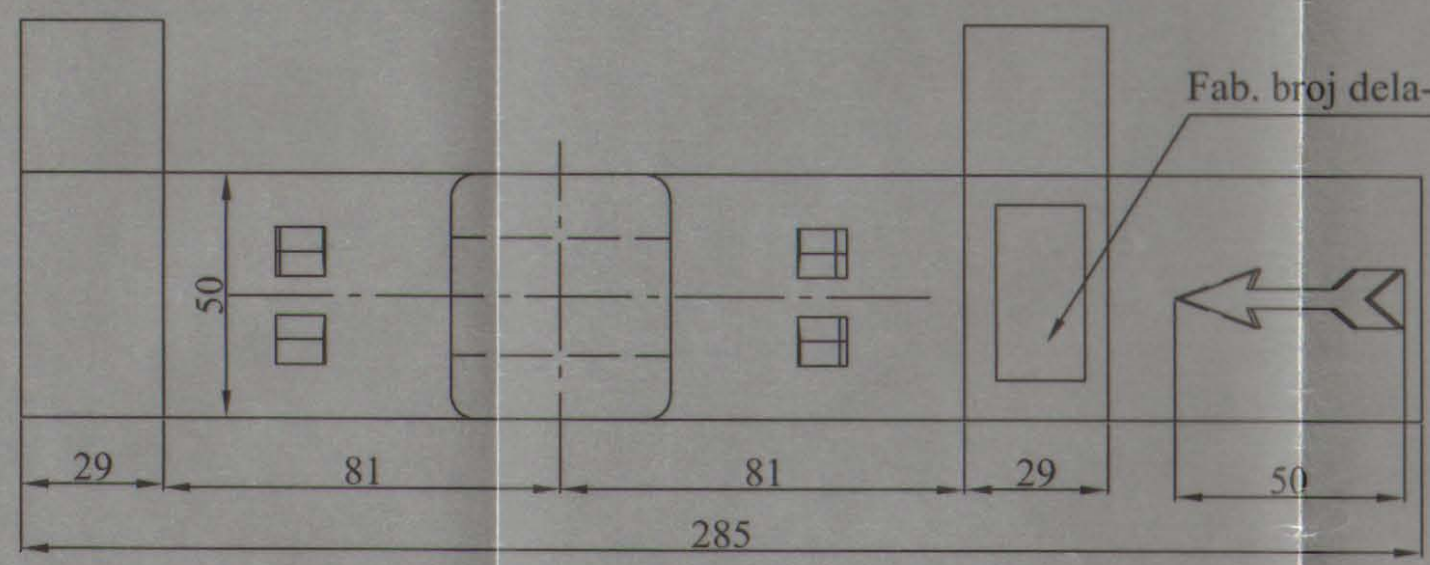
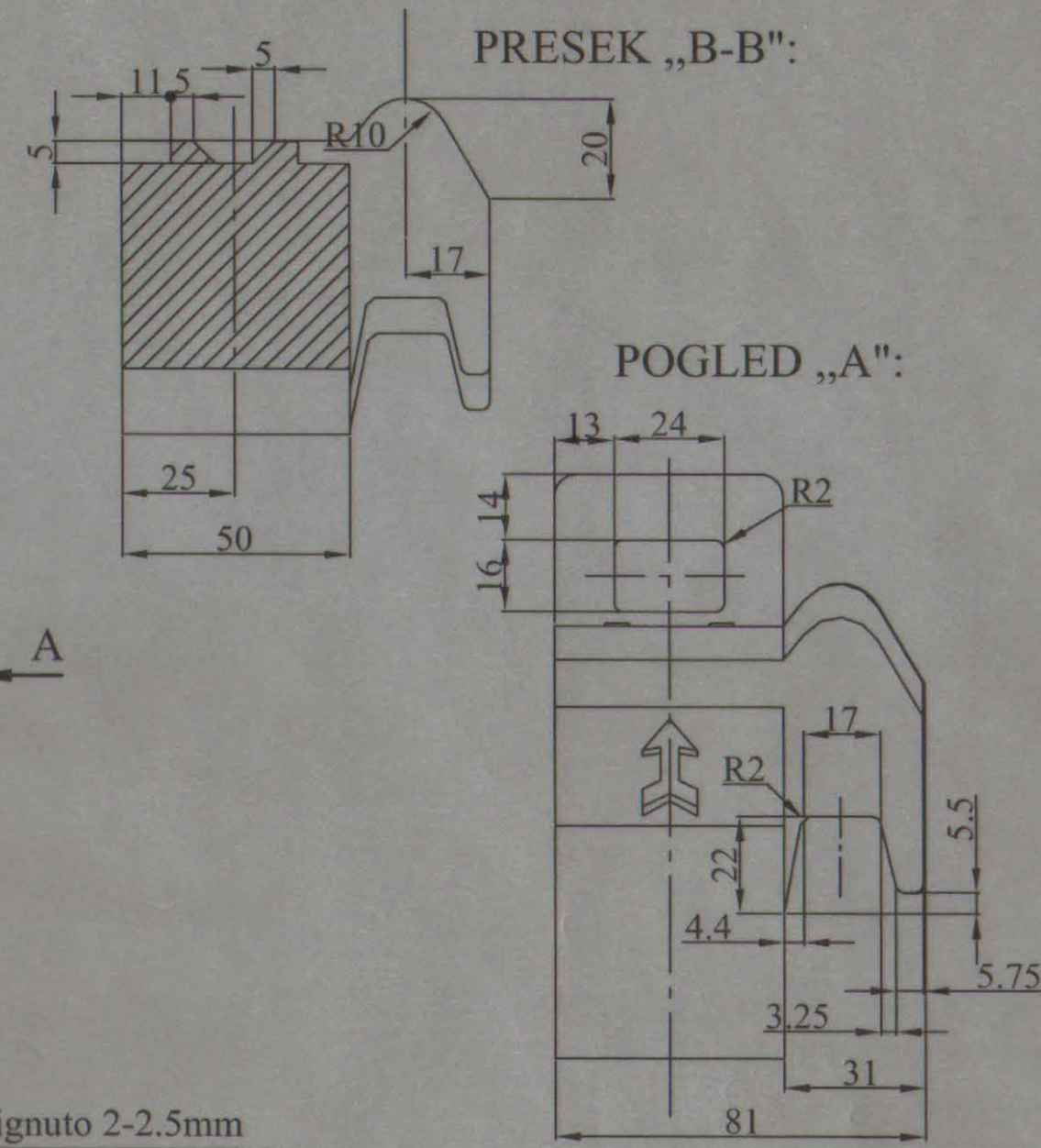
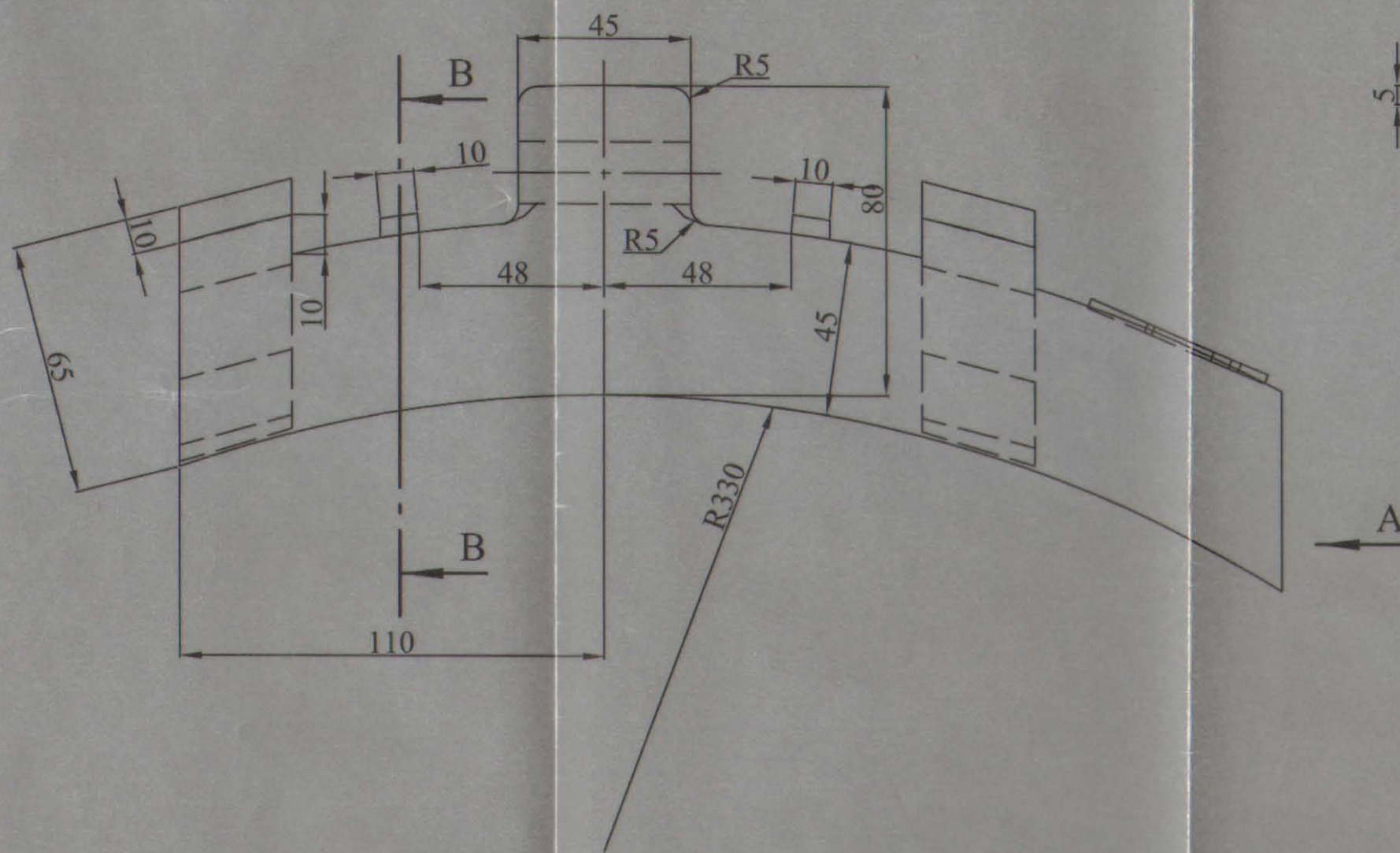
NAPOMENA :

- Obiti okapine
- Brušenjem poravnati var

GSP 3 091 589
KB 100-005-026/2

2	Glava klina 13 mm	T-17-DS-35-035	E335 (Č 0645)	20x16x45	1	
1	Segment klina 13 mm	T-17-DS-35-034	E335 (Č 0645)	20x16x224	1	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
35	000/5	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	Mehaničko kočiono polužje	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	Klin		Snimio-konst.	27.06.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
R 1:1	kočione papuče 13 mm prikolice B4		Crtao	27.06.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	27.06.2014	A.Matović dipl.maš.ing	
			Overava	27.06.2014	A.Matović dipl.maš.ing	

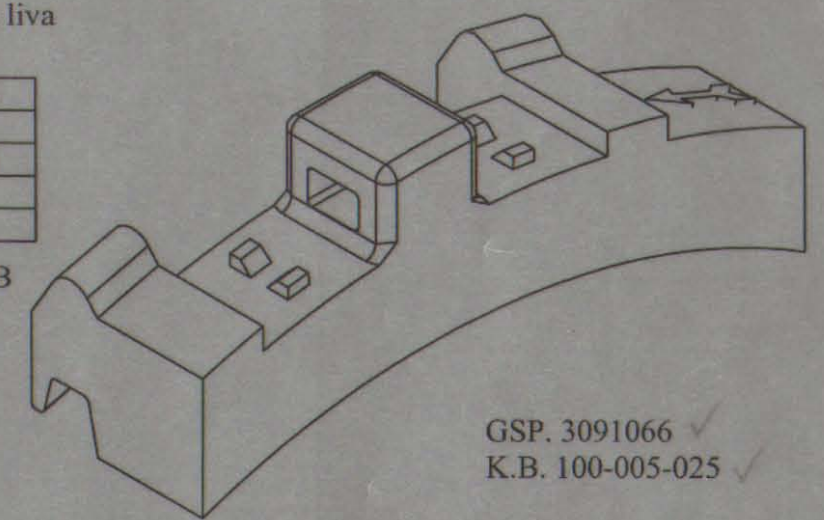
Matović



Hemijski sastav sivog liva
prema JUS P.G3.901

C %	2,8 ÷ 3,6
Si %	1,2 ÷ 2
Mn %	0,4 ÷ 1,4
P % max	0,8
S % max	0,16

tvrdoća : 197 ÷ 255 HB



GSP. 3091066 ✓
K.B. 100-005-025 ✓

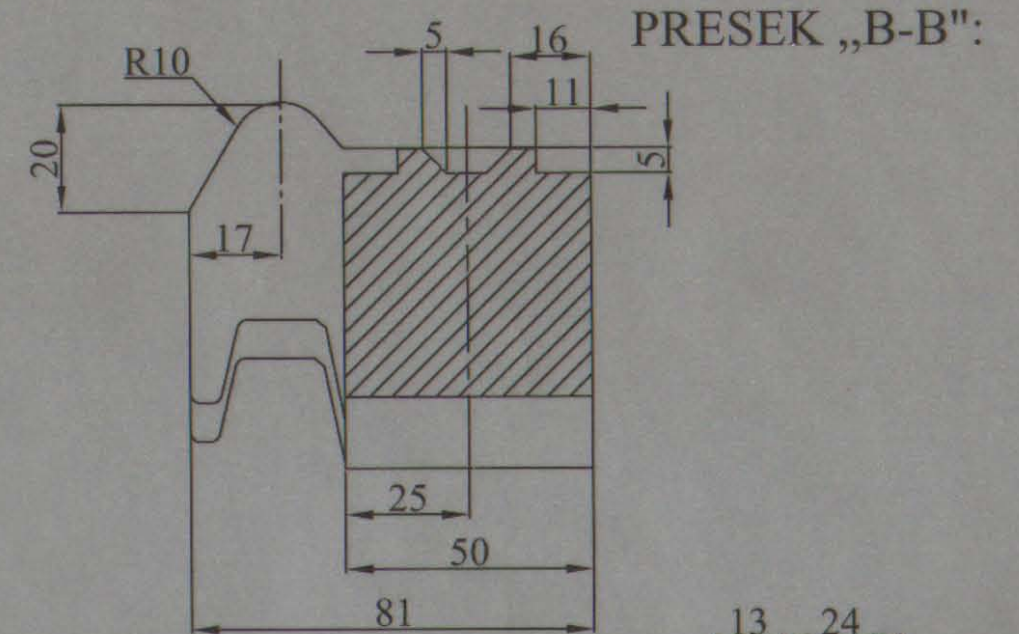
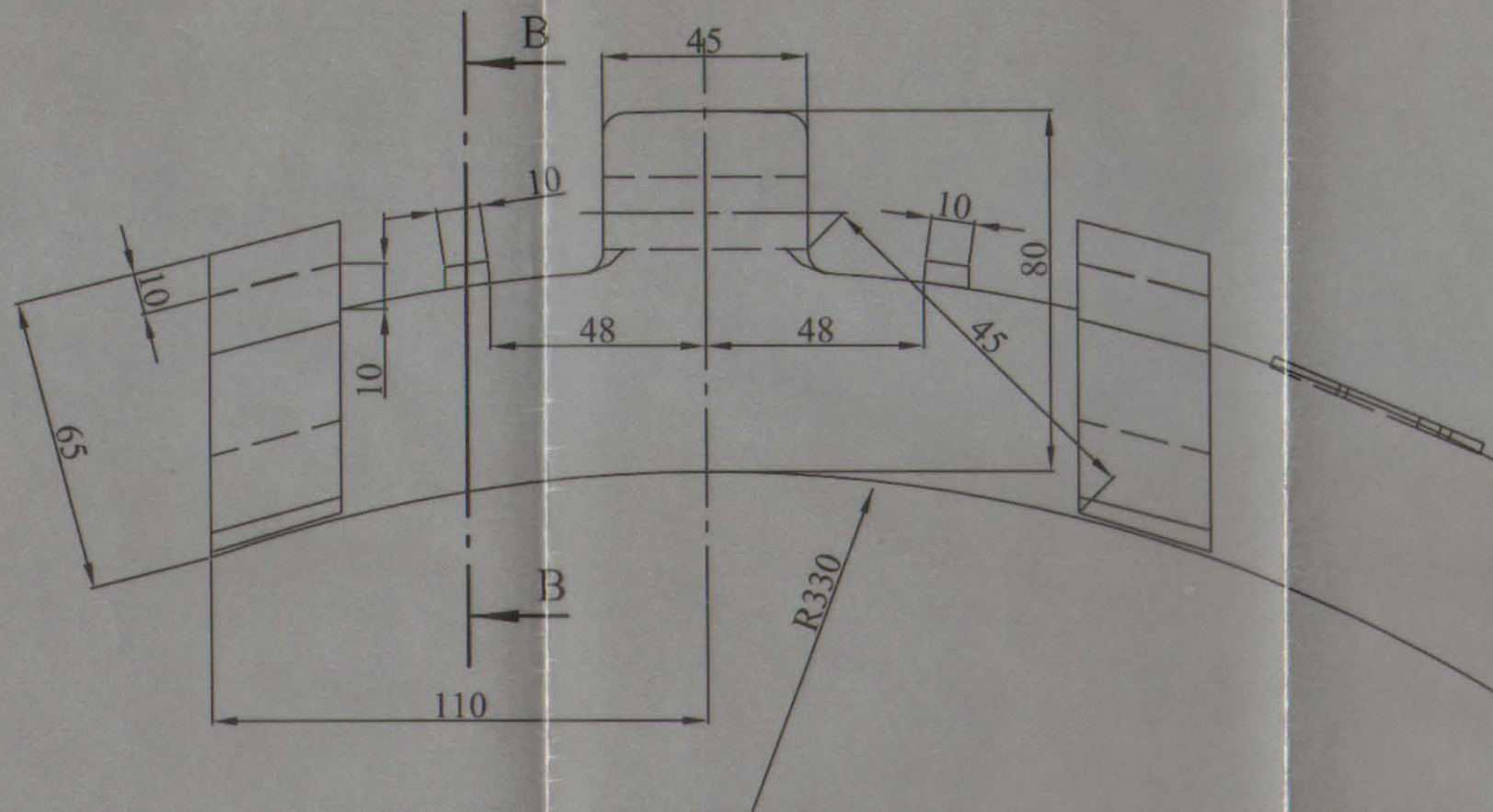
NAPOMENA:

- Crtež urađen prema uzorku i originalnoj dokumentaciji
- Sve oštre spoljašnje ivice zaobliti sa R5
- Strelica pokazuje smer pri montaži - izdignuto 2-2.5mm
- Izmena postojeće tehničke dokumentacije izvršena je po zahtevu SP "Centrala" (dopis br. 679 od 01.07.2009.); materijal SL300 promenjen u "SIVI LIV" osobina definisanih tablicom

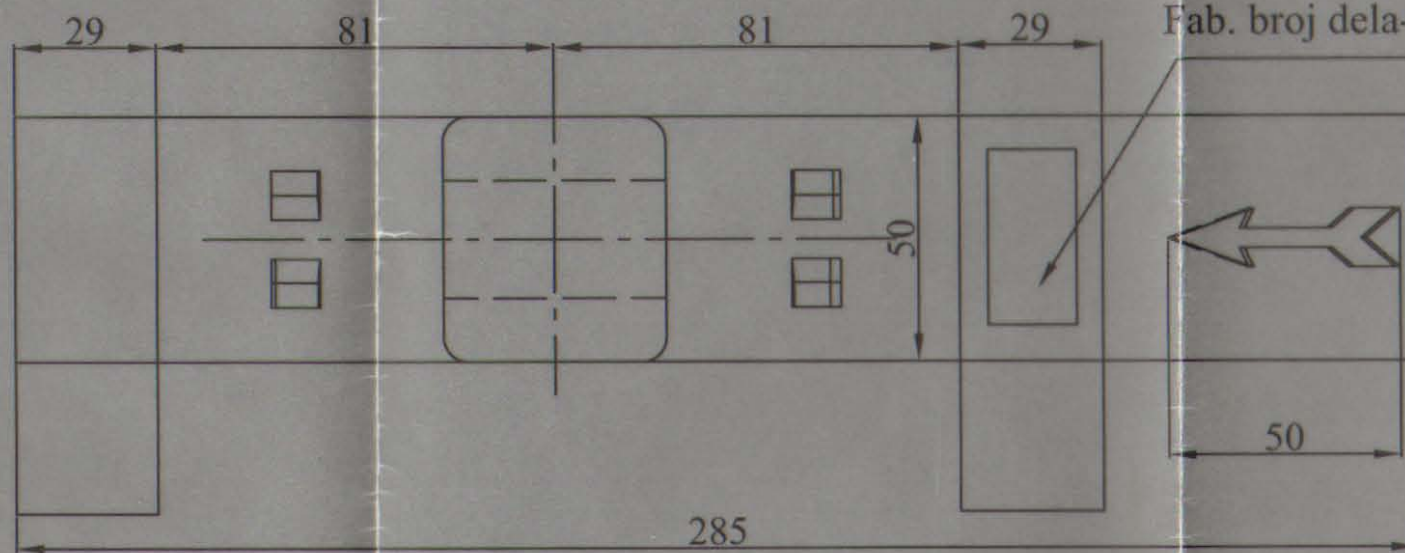
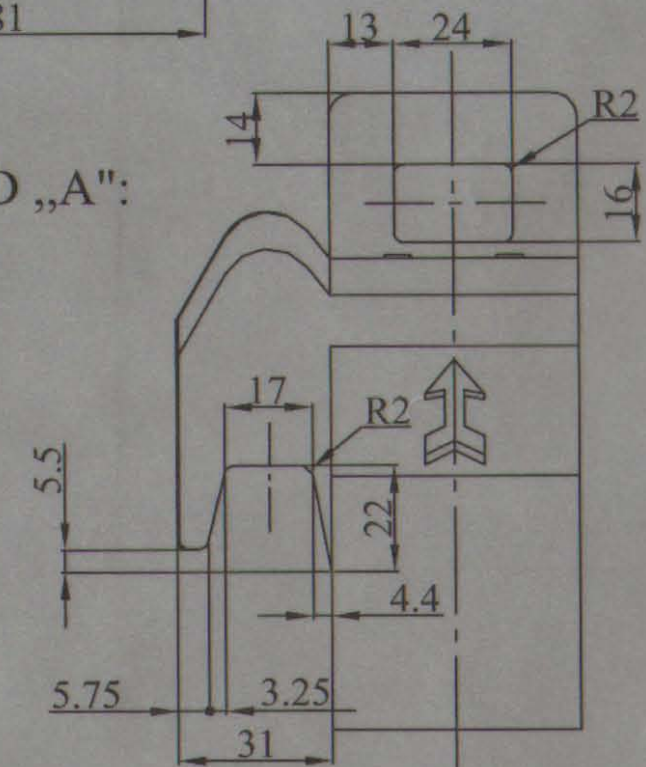
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

35	002	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	SIVI LIV	ODLIVAK	I	
Montaž	Detalj	MEHANIČKO KOČIONO POLUŽJE		Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Veza sa		KOČIONA PAPUČA PRIKOLICE „B4“ ZA „DÜWAG“-LEVA 530		T-17-DS	ICI "BEOGRAD"		
R 1:2				Snimio-konst.	28.01.2004	K. Srdanović, dipl.maš.ing.	
				Crtao	28.01.2004	K. Srdanović, dipl.maš.ing.	
				Pregledao	28.01.2004	G. Klisić, dipl.maš.ing.	
				Overava	28.01.2004	G. Klisić, dipl.maš.ing.	



POGLED „A“:

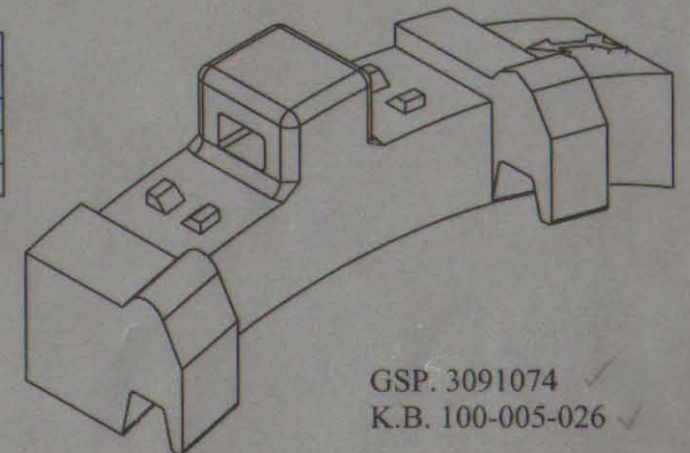


Fab. broj dela- izdignuto 2-2.5mm

Hemijski sastav sivog liva
prema JUS P.G3.901

C %	2,8 ÷ 3,6
Si %	1,2 ÷ 2
Mn %	0,4 ÷ 1,4
P % max	0,8
S % max	0,16

tvrdoća : 197 ÷ 255 HB



GSP. 3091074 ✓
K.B. 100-005-026 ✓

NAPOMENA:

- Crtež urađen prema uzorku i originalnoj dokumentaciji
- Sve oštre spoljašnje ivice zaobliti sa R5
- Strelica pokazuje smer pri montaži - izdignuto 2-2.5mm
- Izmena postojeće tehničke dokumentacije izvršena je po zahtevu SP "Centrala" (dopis br. 679 od 01.07.2009.): materijal SL.300 promenjen u "SIVI LIV" osobina definisanih tablicom

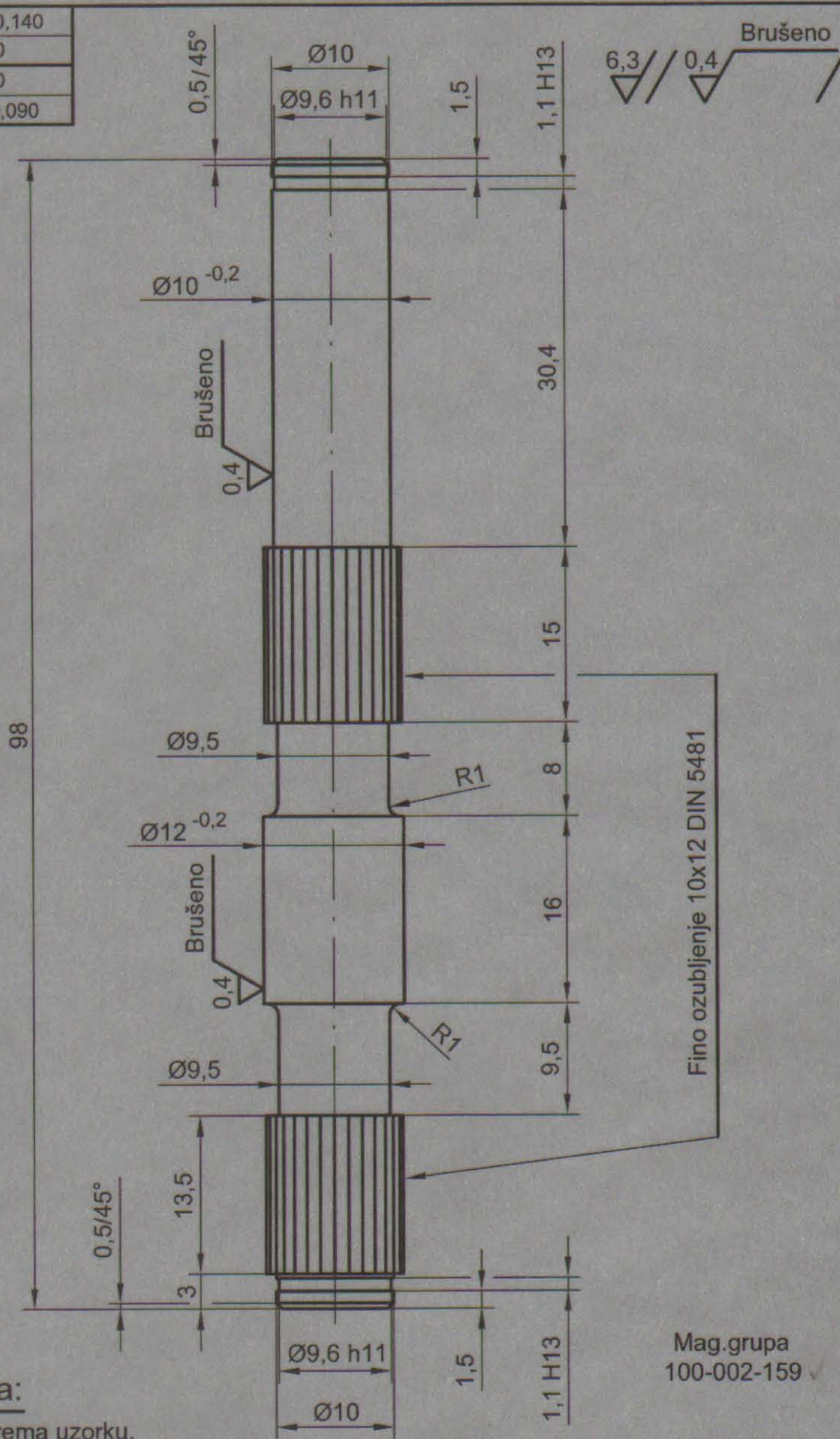
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skladanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)								
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000	
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	

35	003	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	SIVI LIV Materijal	ODLIVAK Dimenzije	I Kom.	Težina u kg
Montaž	Detalj	MEHANIČKO KOČIONO POLUŽJE	T-17-DS	FCM "BEOGRAD"			
Veza sa		KOČIONA PAPUČA PRIKOLICE „B4“ ZA „DÜWAG“-DESNA 531	Snimio-konst.	28.01.2004	K. Srdanović, dipl.maš.ing.		
			Crtao	28.01.2004	K. Srdanović, dipl.maš.ing.		
			Pregledao	28.01.2004	G. Klisić, dipl.maš.ing.		
			Overava	28.01.2004	G. Klisić, dipl.maš.ing.		
	R 1:2						

1 do 6	± 0,05
6 do 30	± 0,15
30 do 120	± 0,2
120 do 315	± 0,3
315 do 1000	± 0,5
1000 do 2000	± 1,2
2000 do 4000	± 2
4000 do 6000	± 3

1,1 H13	+0,140
	0
Ø9,6 h11	0
	-0,090

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M:A1 410)



Napomena:

Crtež je urađen prema uzorku.

Mag.grupa 100-002-159 ✓

GSP: 3091520 ✓

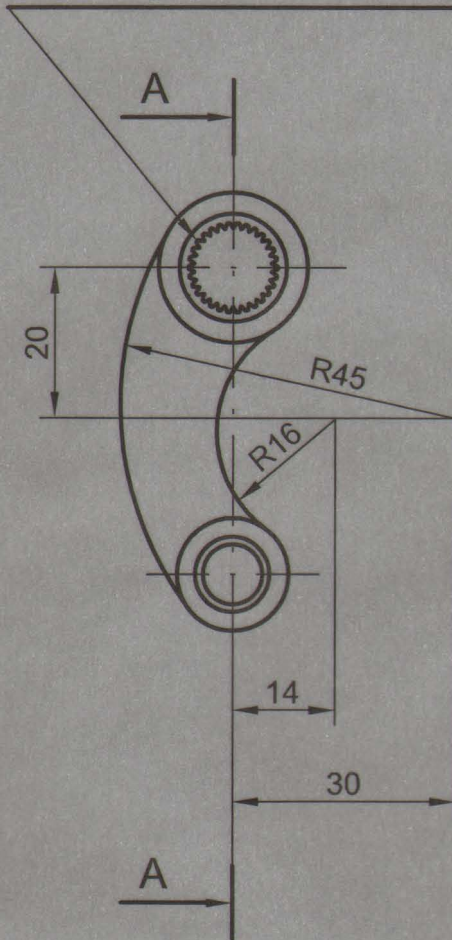
35	006		C.0645	Ø15x100	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Težina u kp
Veza sa		DIVAG	T-17-DS	GSP"BEograd"		
R 2:1		Osovinica rasporednika regulacionog ventila	Snimio-konst.		Inž.M.Dakić	
			Crtao	Jun 2005	Dipl.inž.G.Klisić	
			Pregledao			
			Overava			

6,3

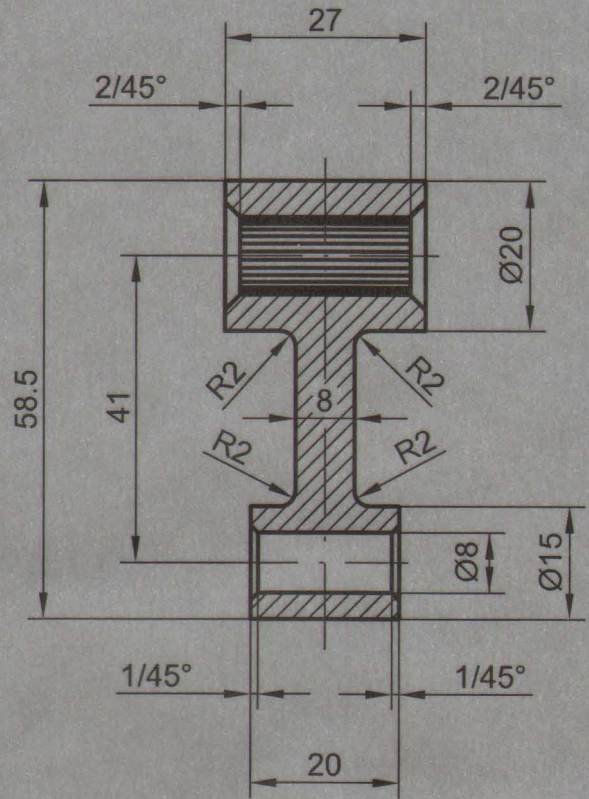
1 do 6	± 0,05	6 do 30	± 0,15	30 do 120	± 0,2	120 do 315	± 0,3	315 do 1000	± 0,5	1000 do 2000	± 1,2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

Fino ozubljenje 10x12 DIN 5481



Presek A - A



Napomena:

Crtež je urađen prema uzorku.

Mag.grupa
100-002-158 ✓

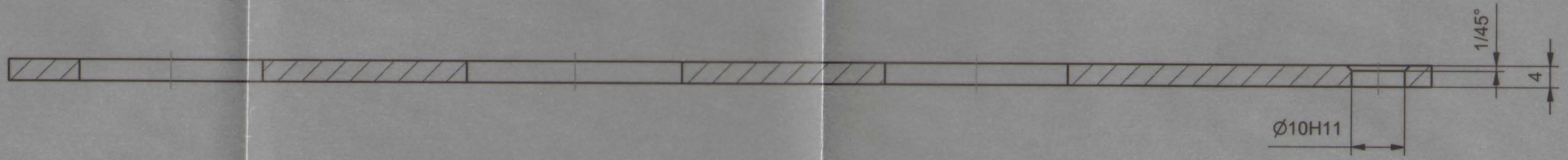
GSP: 3091511 ✓

35	007	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	C.0645 Materijal	Otkivak Dimenzije	1 Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	DIVAG	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	R 1:1	Poluga rasporednika regulacionog ventila	Snimio-konst.	Juni 2005	Inž.M.Dakić	<i>M. Dakić</i>	
			Crtao		Dipl.inž.G.Klisić		
			Pregledao				
			Overava				

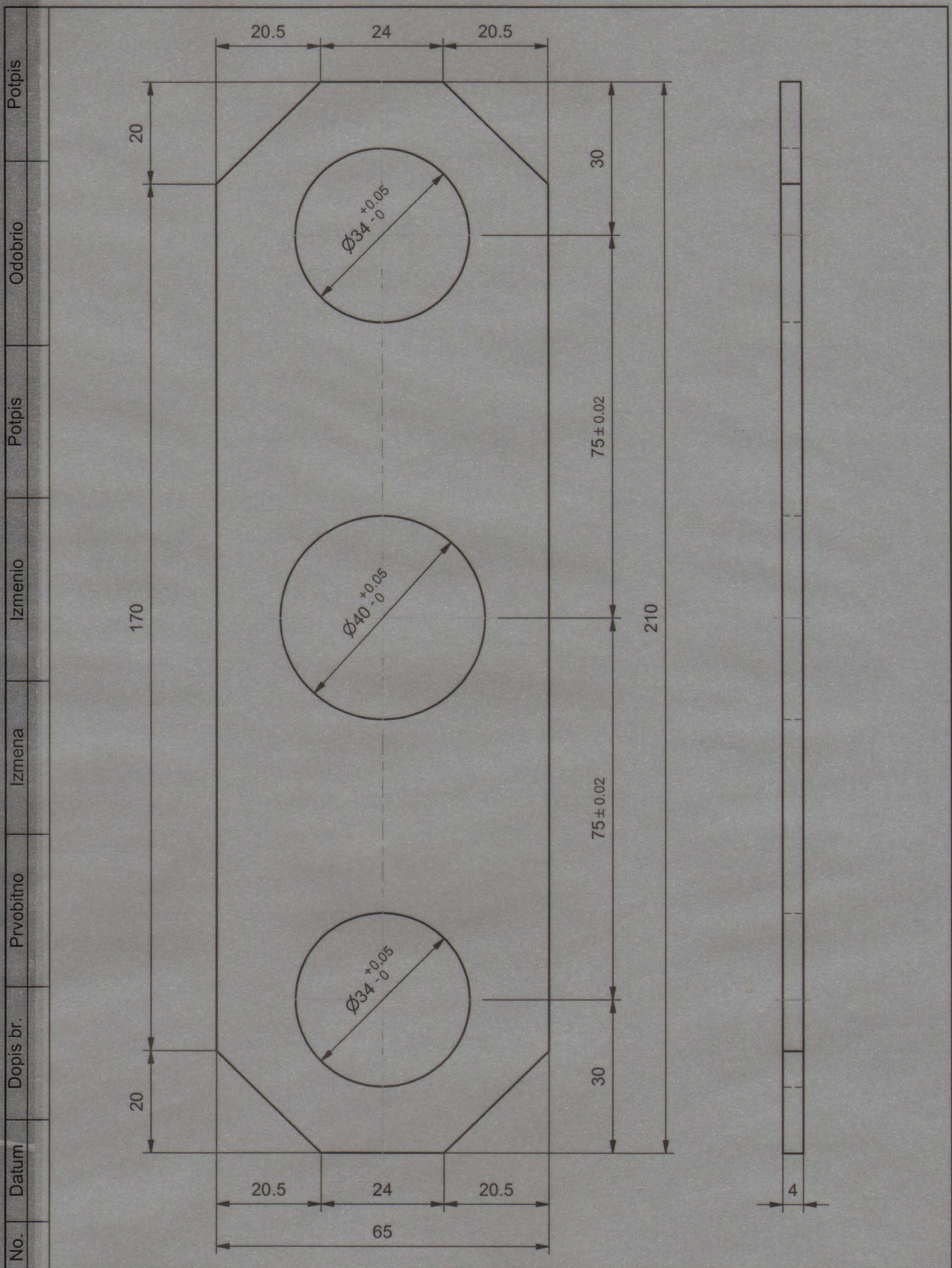
Potpis	Ø10H11	
	+0.09	0
Odobrio		
Potpis		
Izmenio		
Izmena		
Prvobitno		
Dopis br.		
Datum		
NO.		



A-A (1:1)



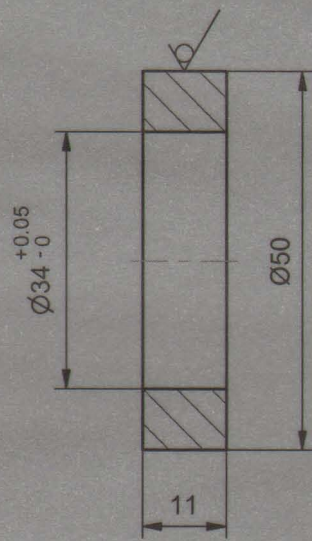
35	010	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Č 0563	#4x65x265	1
Montaža	Detalj	Mehaničko kočiono polužje	T-17-DS	Materijal	GSP "BEOGRAD"	Kom. Tež.u kp
Veza sa	000/1	Stranica duža	Snimio-konst.	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Crtao	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing	
			Overava	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing	



No.	Datum	Dopis br.	Privobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
35	011							
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA		Standard	Č 0563	#4x65x210	1	
Veza sa	000/1	Mehaničko kočiono polužje		Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp	
R	1:1	Stranica		T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
				Snimio-konst.	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
				Crtao	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
				Pregledao	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		
				Overava	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

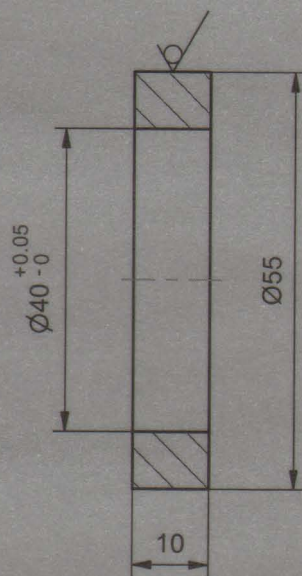
✓ / / N8 / /



35	012			Č 0563	50x16	4	
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Veza sa	000/1	Mehaničko kočiono polužje	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Prsten 50/34	Snimio-konst.	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		
			Overava	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		

[Handwritten signature]

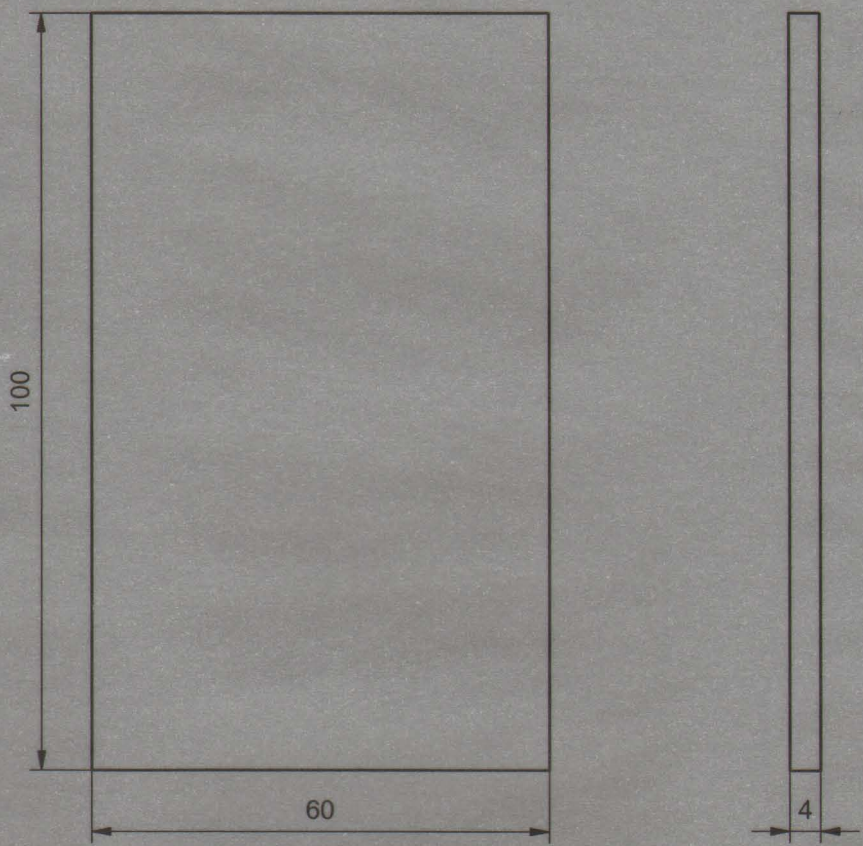
✓ / / N8 / /



No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	---------	---------	--------	---------	--------

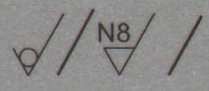
35	013				Č 0563	55x15	2		
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA Mehaničko kočiono polužje		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp	
Veza sa	000/1	Prsten 55/40		T-17-DS		GSP "BEOGRAD"			
R	1:1			Snimio-konst.	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing			
				Crtao	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing			
				Pregledao	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing			
				Overava	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing			

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

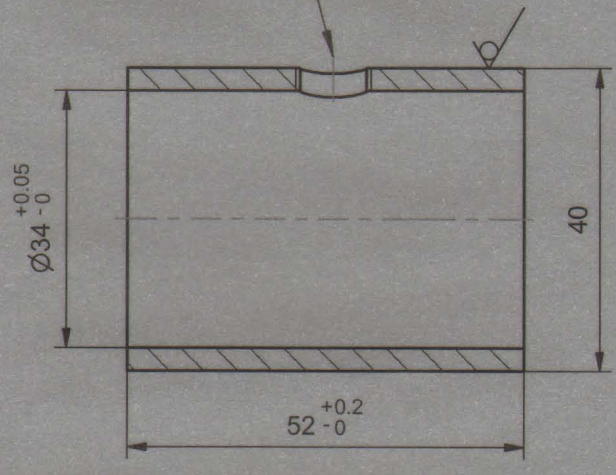


35	014			Č 0563	#4x60x100	1	
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Veza sa	000/1	Mehaničko kočiono polužje	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Most	Snimio-konst.	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		
			Overava	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------



Otvor Ø9 za M10x1 izbušiti i narezati navoj u sklopu sa Poz.016 posle zavarivanja



35	015			Č 0563	40x57	1	
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Veza sa	000/1	Mehaničko kočiono polužje	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Čaura	Snimio-konst.	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		
			Overava	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		

Potpis

Odobrio

Potpis

Izmenio

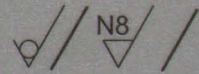
Izmena

Prvobitno

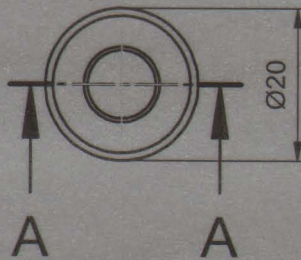
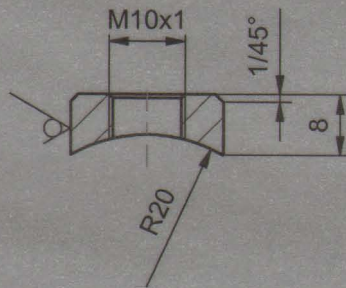
Dopis br.

Datum

No.



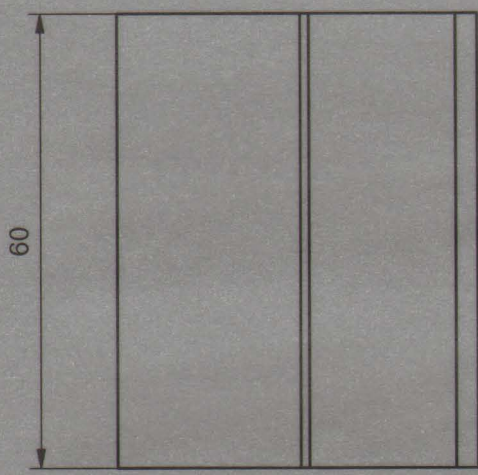
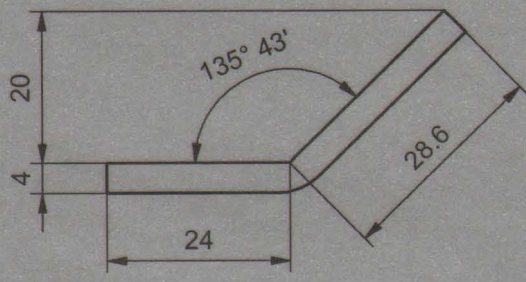
A-A (1:1)

**NAPOMENA:**

- Izbušiti otvor $\varnothing 9$ za navoj M10x1 a navoj urezati u sklopu posle zavarivanja sa Poz. 015

35	016			Č 0563	Ø 20x13	1	
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Veza sa	000/1	Mehaničko kočiono polužje	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Nosač mazalice	Snimio-konst.	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		
			Overava	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		

No.	Datum	Dopis br.	Privobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	------------	--------	---------	--------	---------	--------

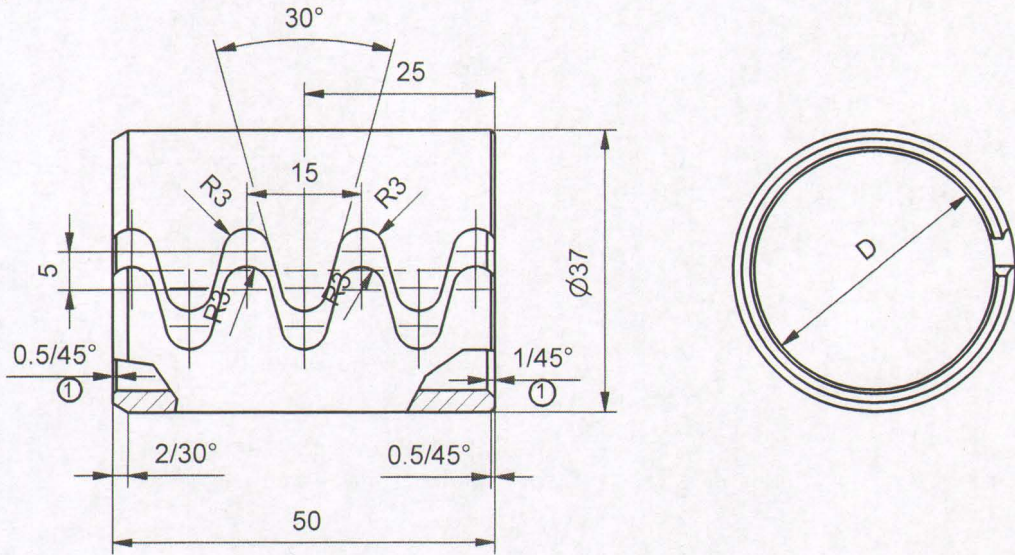


35	018			Č 0563	#4x53x60	1	
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Veza sa	000/1	Mehaničko kočiono polužje	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Ukrućenje	Snimio-konst.	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		
			Overava	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		

Handwritten signature in the bottom right corner of the table.

brušeno
N5

Crtež je urađen prema uzorku



NAPOMENA:

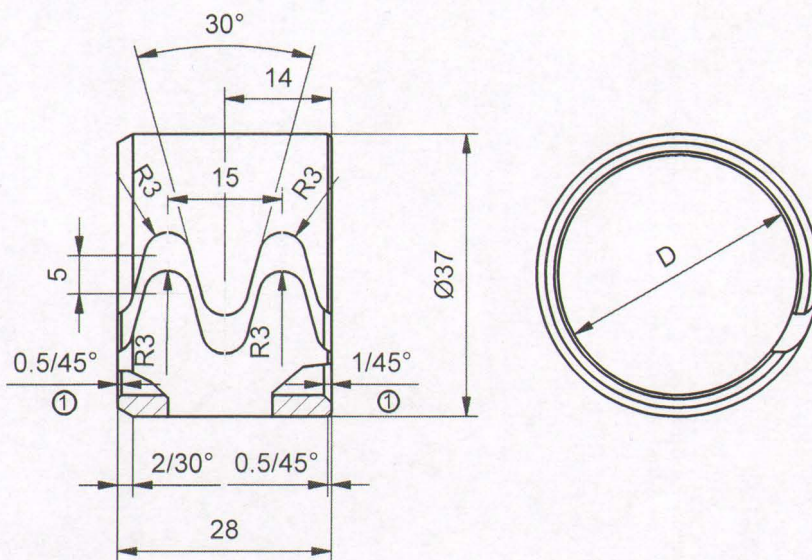
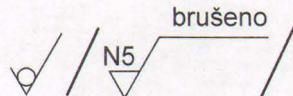
- Poboľšati na 1500-1700 N/mm² (47± 2 HRc)
- Posle poboľšanja čauru utisnuti u alat otvora Ø36H7 i obrusiti unutrašnji otvor na D= 30.2 +0.05 mm

GSP 3 091 279
100-005-025/5

No.	1	Datum	17.04.2013	Dopis br.	860	Prvobitno	Izmena Izmena obraranja unut.i.vice	Izmenio Dalibor Radovanac	Potpis	Odobrio A.Matović dipl.maš.ing	Potpis <i>dm</i>
35	021	NAZIV DETALJA - SKLOPA		Standard	Č 4230	#3x50x125					
Montaža	Detalj	Mehaničko kočiono polužje			Materijal	Dimenzije					
Veza sa		Čaura elastična Ø37 L=50 kočionog mehanizma B4 prikolice		T-17-DS		GSP "BEOGRAD"					
R	1:1	Snimio-konst.		10.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing						
		Crtao		10.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing						
		Pregledao		10.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing						
		Overava		23.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing						

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	17.04.2013	860		izmena obratanja unu. ivice	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	<i>UMA</i>

Crtež je urađen prema uzorku



NAPOMENA:

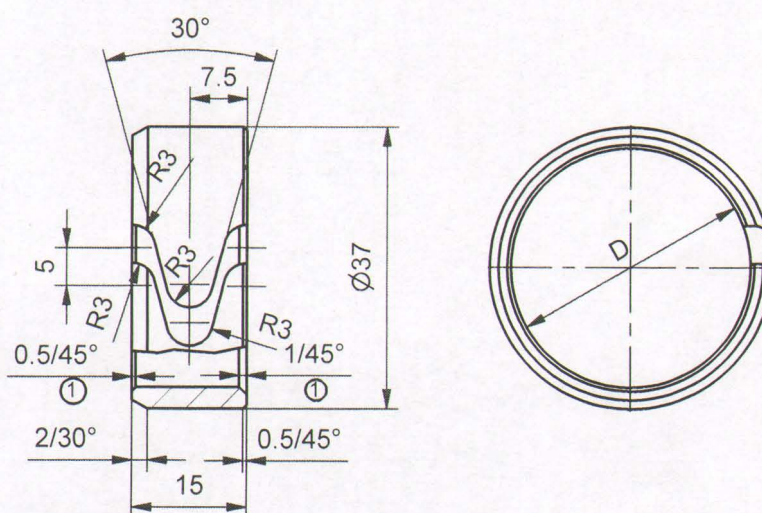
- Poboľšati na 1500-1700 N/mm² (47± 2 HRc)
- Posle poboljšanja čauru utisnuti u alat otvora Ø36H7 i obrusiti unutrašnji otvor na D= 30.2 +0.05 mm

GSP 3 091 287
100-005-025/6

35	022	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Č 4230 Materijal	#3x28x125 Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Montaža	Detalj		T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa			Snimio-konst.	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
R 1:1	Čaura elastična Ø37 L=28 kočionog mehanizma B4 prikolice		Crtao	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		
			Overava	23.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		<i>UMA</i>

✓ / / N5 / / brušeno / /

Crtež je urađen prema uzorku



NAPOMENA:

- Poboľjšati na 1500-1700 N/mm² (47± 2 HRc)
- Posle poboljšanja čauru utisnuti u alat otvora Ø36H7 i obrusiti unutrašnji otvor na D= 30.2 +0.05 mm

GSP 3 091 295
100-005-025/7

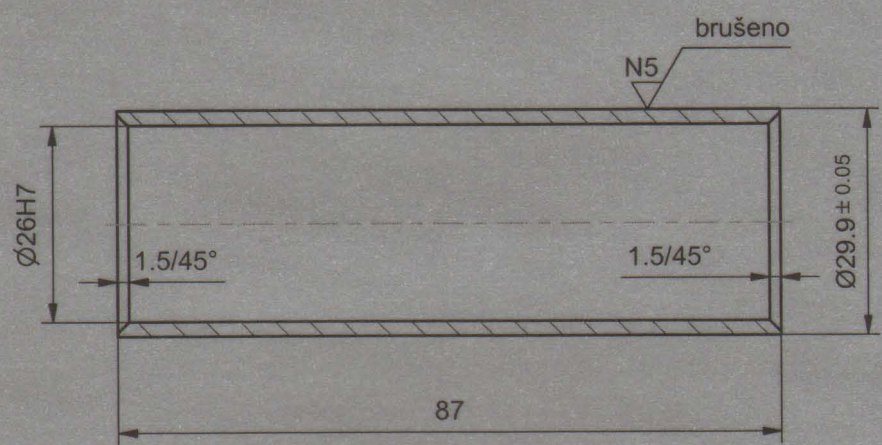
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Potpis
1	17.04.2013	860		Izmena obaranja unutrašnje	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing
35	023						
Montaža	Detalj						
Veza sa							
R	1:1						
		Čaura elastična Ø37 L=15 kočionog mehanizma B4 prikolice					
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Č 4230	#3x15x125		
		Mehaničko kočiono polužje	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp	
			T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	11.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	11.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing		
			Overava	23.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		

Potpis
Odobrio
Potpis
Izmenio
Izmena
Prvobitno
Dopis br.
Datum
No.

Ø26H7
+0.021
0

brušeno
N8 // N5

Crtež je urađen na osnovu originalne dokumentacije i prema uzorku



NAPOMENA:
- Poboľšati na 800-950 N/mm²

GSP 3 091 317
100-005-025/9

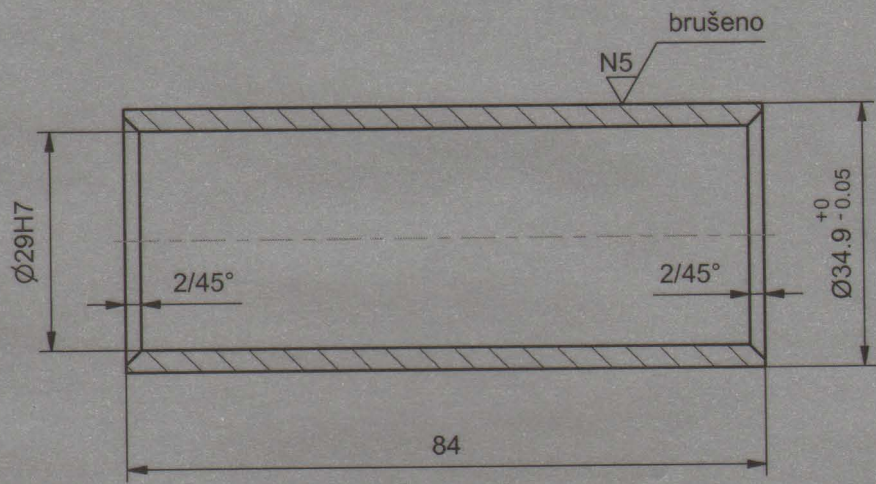
35	025		Č1730	Ø 32x92		
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA Mehaničko kočiono polužje	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Tež.u kp
Veza sa		Čaura trokake poluge Ø29.9 kočionog mehanizma B4 prikolice	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"	
R 1:1			Snimio-konst.	15.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Crtao	15.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	15.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing	
			Overava	15.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing	

Ø29H7	+0.021
	0

N8 // N5 brušeno

Potpis
Odobrio
Potpis
Izmerio
Izmena
Privobitno
Dopis br.
Datum
No.

Crtež je urađen na osnovu originalne dokumentacije i prema uzorku



NAPOMENA:
- Poboľšati na 800-950 N/mm²

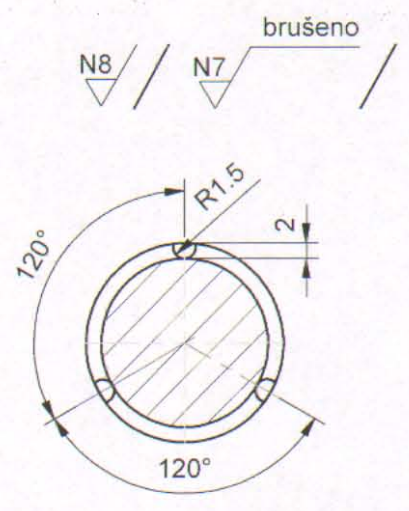
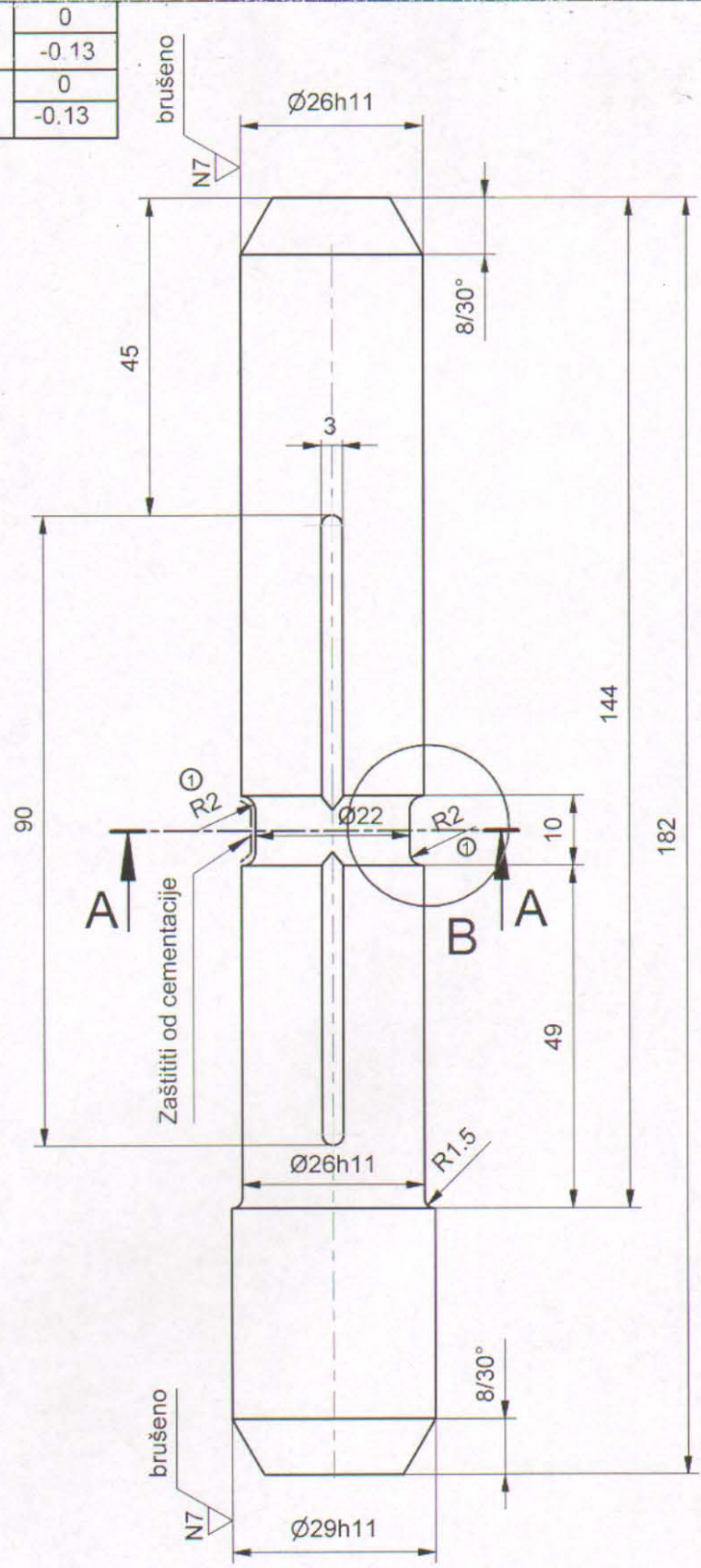
GSP 3 091 325
100-005-025/10

35	026		Č 1730	Ø 36x89		
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Tež.u kp
		Mehaničko kočiono polužje	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa		Čaura trokake poluge Ø34.9 kočionog mehanizma B4 prikolice	Snimio-konst.	15.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing	
R	1:1		Crtao	15.08.2011	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	15.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing	
			Overava	15.08.2011	G.Klisić dipl.maš.ing	<i>[Signature]</i>

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis	
								A.Matović dipl.maš.ing	
1	15.10.2014	1773	Kota R1.2	Kota R2	Dalibor Radovanac			A.Matović	

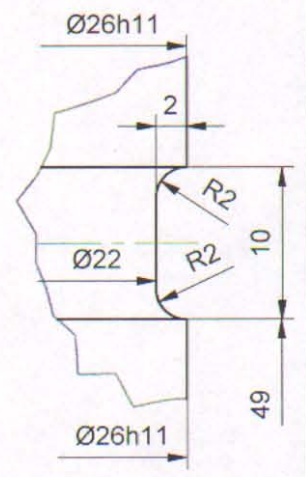
Crtež je urađen na osnovu originalne dokumentacije i prema uzorku

Ø26h11	0
	-0.13
Ø29h11	0
	-0.13



A-A (1:1)

B (2:1)



NAPOMENA:

- Cementirati na dubinu 0.7 - 1 mm
- Okaliti 58-60HRC sa poboljšanjem jezgra na 1180-1430 N/mm²

GSP 3 092 062

M.G. 100-005-010

35	027			15NiCr13 (Č 5426)	Ø 30x187		
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Veza sa		Mehaničko kočiono polužje					
R	1:1	Osovinica Ø26 kočionog polužja DUWAG	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.	10.10.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	10.10.2011	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	10.10.2011	G.klisić dipl.maš.ing		
			Overava	10.10.2011	G.klisić dipl.maš.ing		

Potpis

Odobrio

Potpis

Izmenio

Izmena

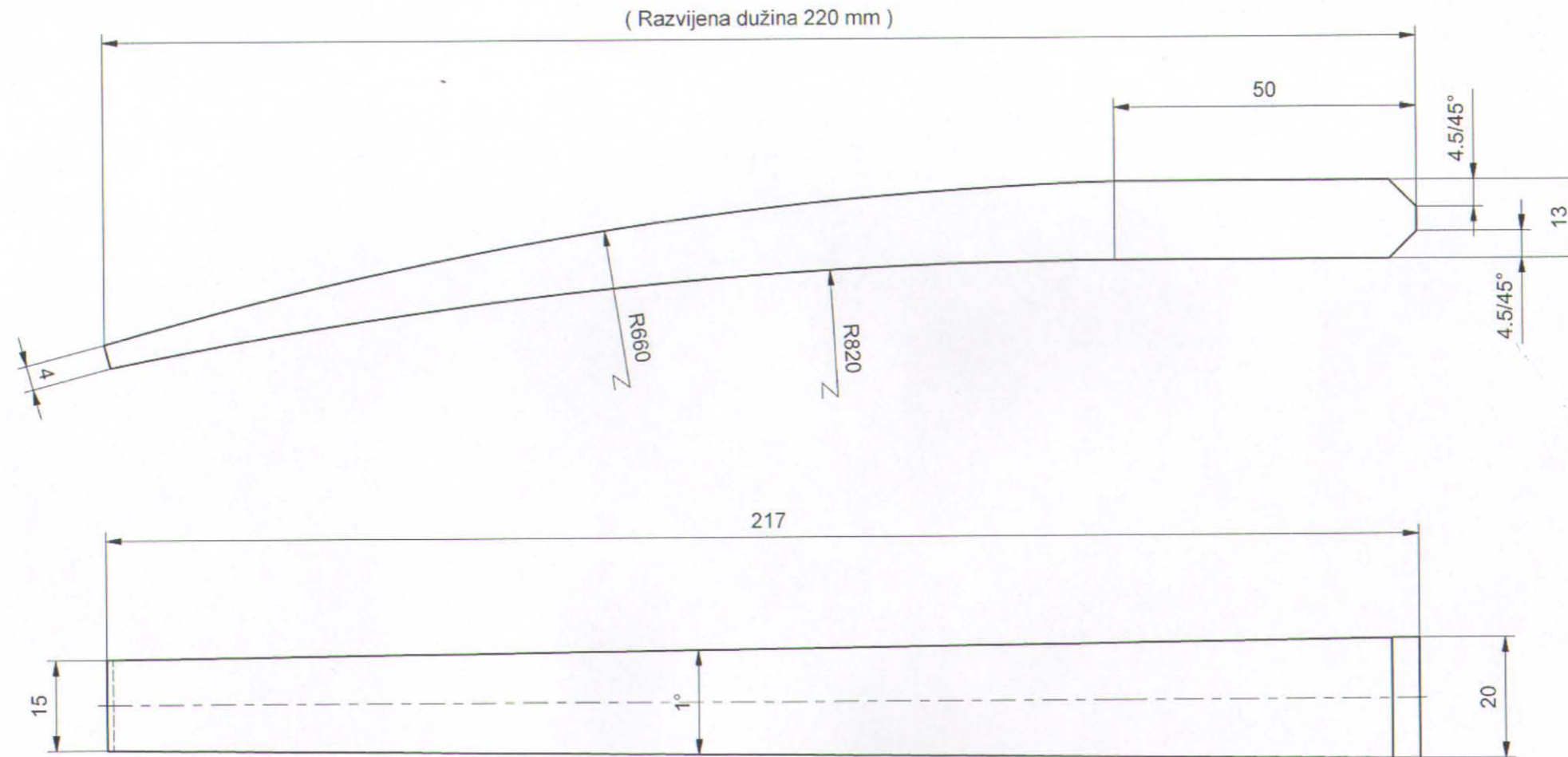
Prvobitno

Dopis br.

Datum

NO.

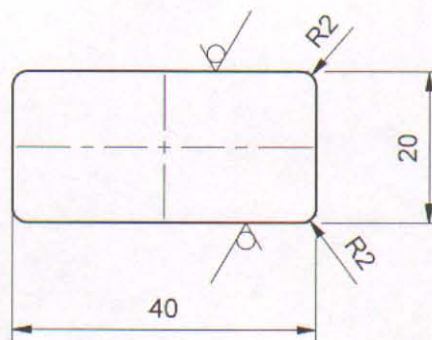
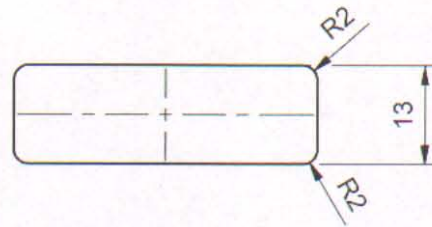
N8



35	034	SRPS C.B3.431	E335 (C 0645)	20x16x224	1	
Montaž	Detalj	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/5	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Segment klina 13 mm		Snimio-konst.	27.06.2014	Dalibor Rdovanac maš.ing
		Crtao	27.06.2014	Dalibor Rdovanac maš.ing		
		Pregledao	27.06.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
		Overava	27.06.2014	A.Matović dipl.maš.ing		

N8 / / / /

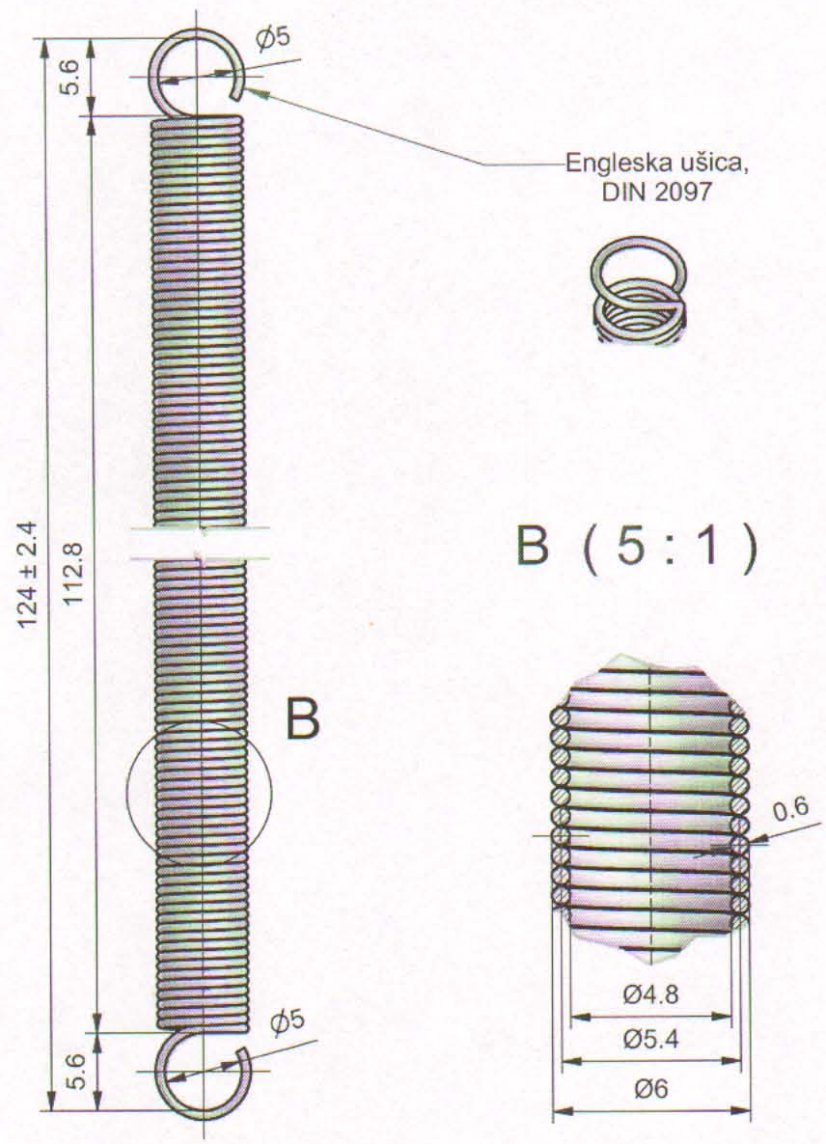
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------



35	035		SRPS C.B3.431	E335 (Č 0645)	20x16x45	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/5	Mehaničko kočno polužje	T-17-DS		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Glava klina 13 mm	Snimio-konst.	27.06.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	27.06.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	27.06.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	27.06.2014	A.Matović dipl.maš.ing		<i>duha</i>

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

Crtež je urađen prema dostavljenom uzorku

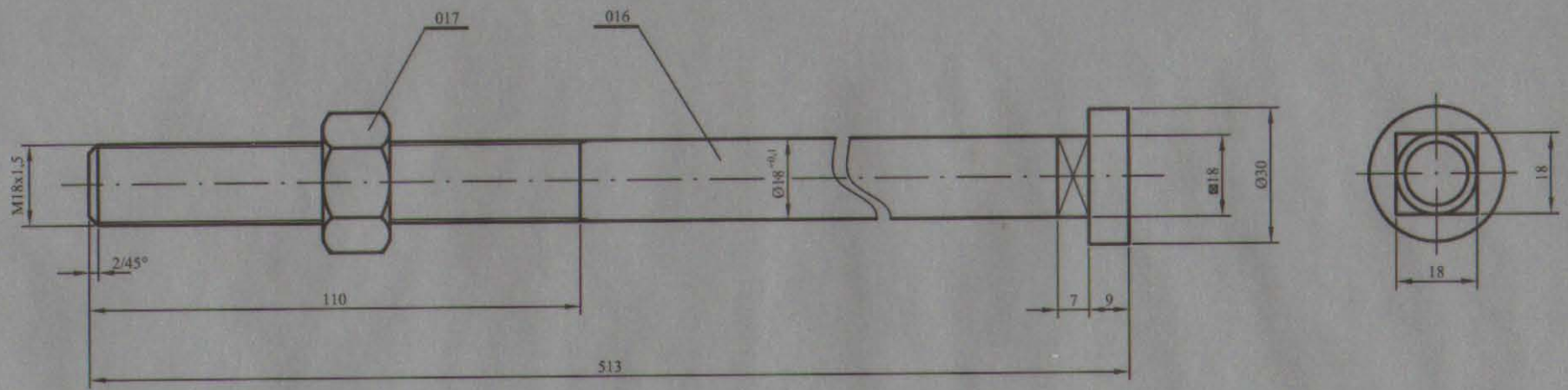


Napomena:

- Broj aktivnih navoja $n = 180$

GSP 3094340 01

46	001	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	67SiCr5 (4230) Materijal	Patent žica Ø0.6 x 3086 Dimenzije	1 Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Elem. hidraulike kočnog sistema	T-17- DS		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	R 2:1 OPRUGA SIGURNOSNIH ČELJUSTI HIDRAULIČNOG KOČIONOG CILINDRA "DÜWAG"		Snimio-konst.	Sept. 2013	N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
			Crtao		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
			Pregledao		A.Matović, dipl.maš.inž.		
			Overava		A.Matović, dipl.maš.inž.		



- NAPOMENA:
- Crtež je urađen prema donetom uzorku
 - Nakon izrade nosač (poz. 016) zaštititi sivom bojom za metal

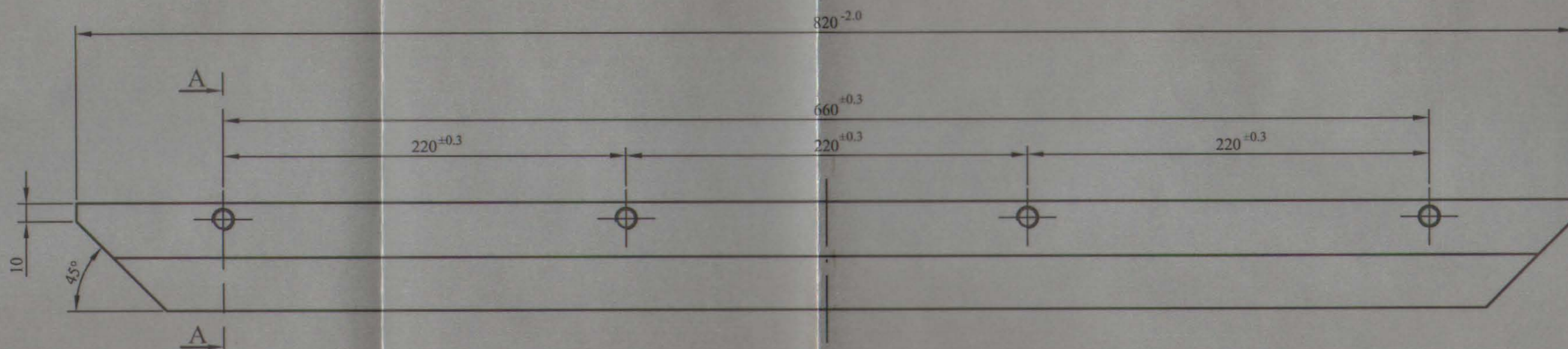
K.B. 100 - 015 - 004
GSP. 3341925

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

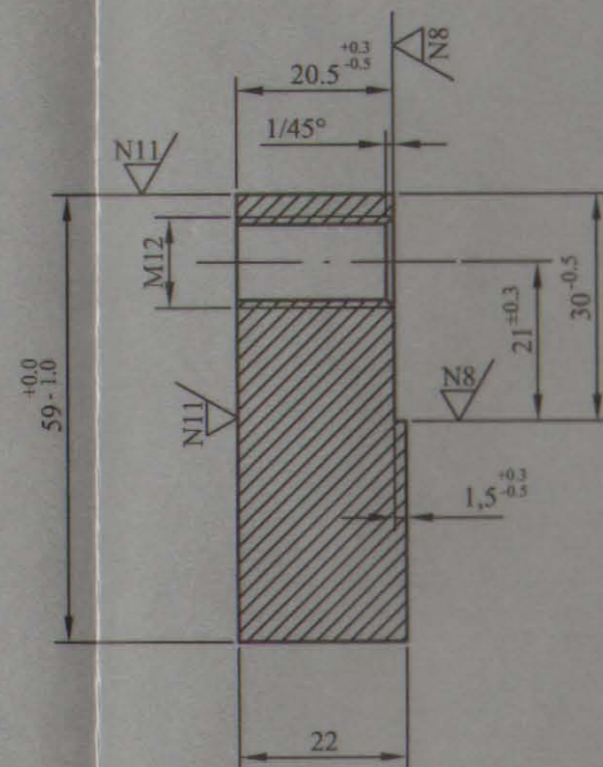
l do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

35	017	NAVRTKA M18 x 1,5 - 8	JUS M.B1.602	8	M18 x 1,5	1	
35	016	NOSAČ		Č. 1530	Ø30 x 515	1	
35	000/4	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Montaž	Detail	ŠINSKE KOČNICE	T-17-NN		FCI "BEOGRAD"		
Veza sa		NOSAČ ŠINSKE KOČNICE PRIKOLICE B4	Snimio-konst.	09.09.2007.	A. Matović, dipl.ing.maš.		
R	1:1		Crtao	09.09.2007.	A. Matović, dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G. Klisić, dipl.ing.maš.		
			Overava		G. Klisić, dipl.ing.maš.		

▽ / N8 / , N11 /



PRESEK " A - A " :
(R 1:1)



NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetoj originalnoj nemačkoj dokumentaciji

GSP. 3103170

K.B. 100 - 005 - 027

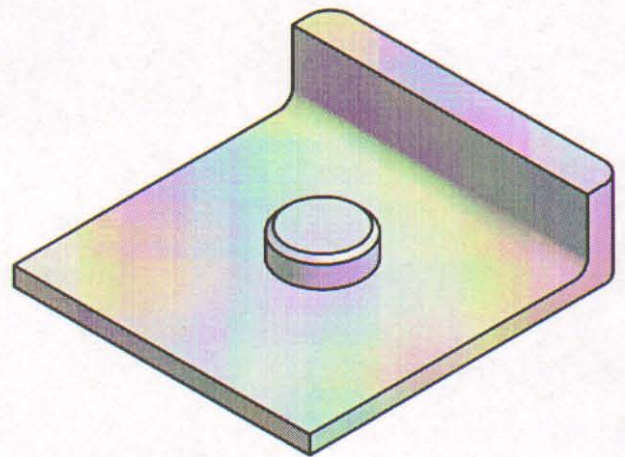
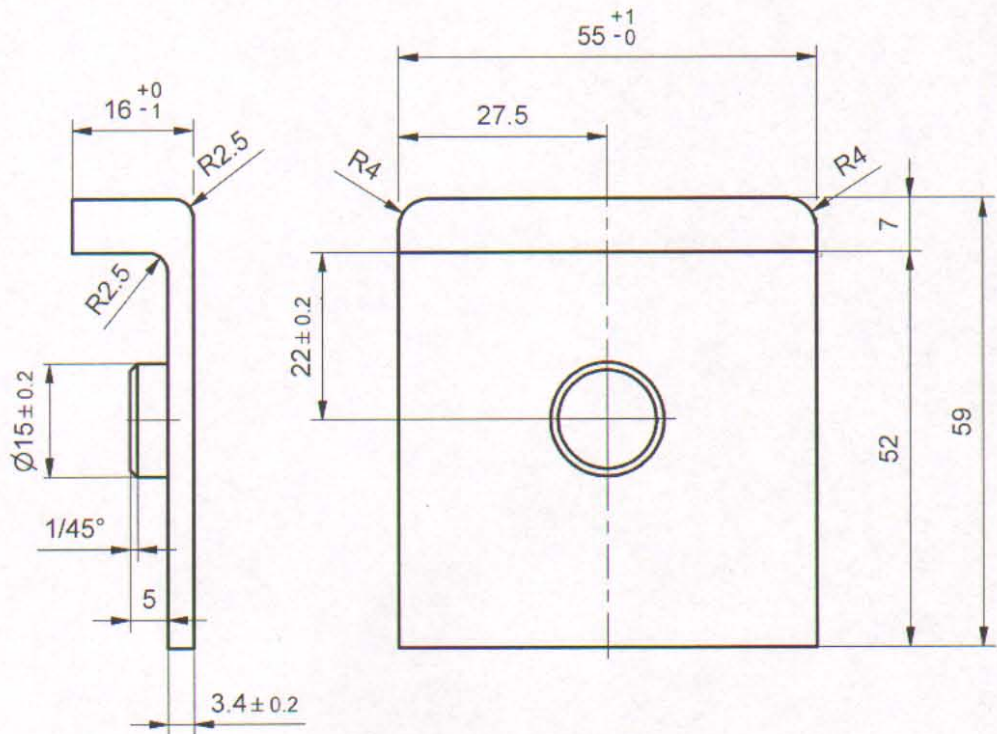
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

35	002		Č.0300	22 x 60 x 820	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Težina u kp
		ŠINSKE KOČNICE				
		KLIZAČ	T-17-NN		GSP" BEOGRAD"	
			Snimio-konst.	30.04.04.	A. Matović dipl.ing.maš.	
			Crtao	30.04.04.	A. Matović dipl.ing.maš.	
			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.maš.	
			Overava		G. Klisić dipl.ing.maš.	
		R 1 : 2,5				
		ŠINSKE KOČNICE				
		za TMK tipa "DÜWAG"				

No. Datum Dopis br. Privobitno Izmena Izmenio Potpis Potpis

Ctež je urađen na osnovu originalnog dobijenog od SP"Centrala" dopis b.r. 1827 od 27.10.2014.



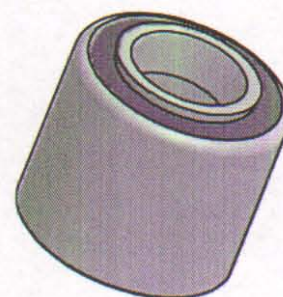
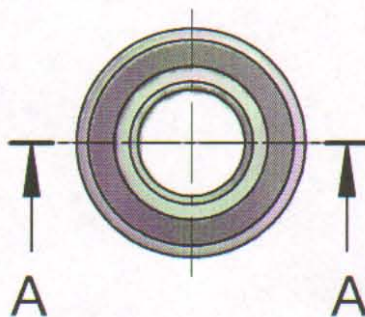
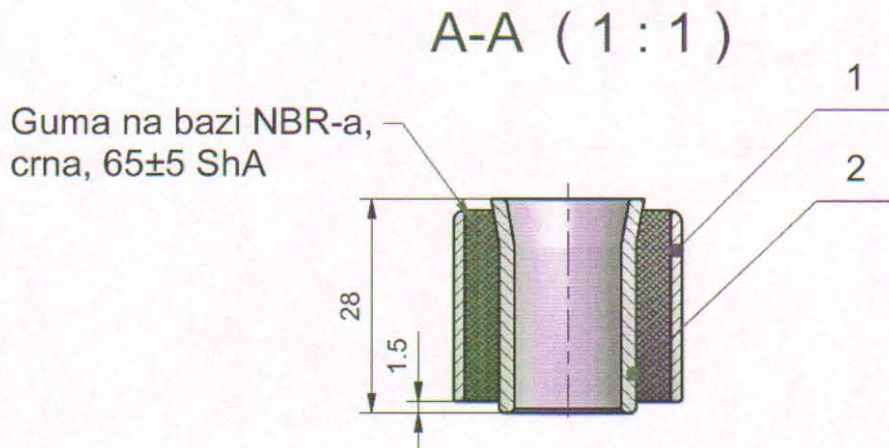
***MATERIJAL:**

- Thermoplastic Polyurethanes (Desmopan 460 Bayer)

GSP 3 092 542 01
K.B. 100-002-008

35	018	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	* TPU Materijal	Odlivak	2	
Montaž	Detalj	Šinske kočnice	T-17-NN		Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa		Garnitura podmetača mazalice šinske kočnice DUWAG	GSP "BEOGRAD"				
R 1:1			Snimio-konst.	29.10.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	29.10.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	29.10.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
		Overava	29.10.2014	A.Matović dipl.maš.ing			

Crtež je urađen na osnovu uzorka dostavljenog od SP "Centrala"



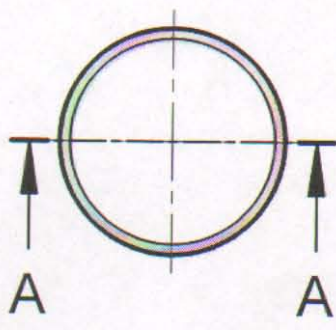
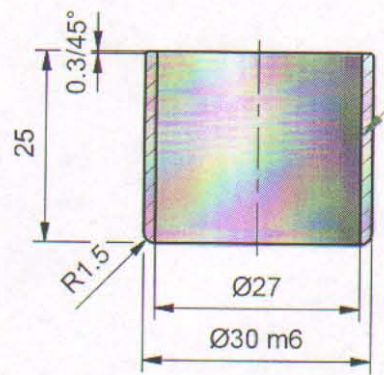
GSP 3093921
Kat.br. 100-011-007

2	Čaura	T-17-VI-01-004	E295 (Č.0545)	Ø 20x28	1	
1	Čaura	T-17-VI-01-003	S235JRG2 (Č.0361)	Ø 30x25	1	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
01	002	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	Kompresori	T-17-VI		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	SILENBLOK KVAČILA KOMPRESORA "DÜWAG"		Snimio-konst.	N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž. N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž. A.Matović, dipl.maš.inž. A.Matović, dipl.maš.inž.		
R 1:1			Crtao			Okt. 2014
			Pregledao			
			Overava			

Ø30 m6	+ 0.021
	+ 0.008

Potpis	
Odobrio	
Potpis	
Izmenio	
Izmena	
Prvobitno	
Dopis br.	
Datum	
No.	

A-A (1:1)



Površinu koja je u dodiru sa elastomerom peskirati i odmastiti pre vulkanizacije, ostale zaštititi

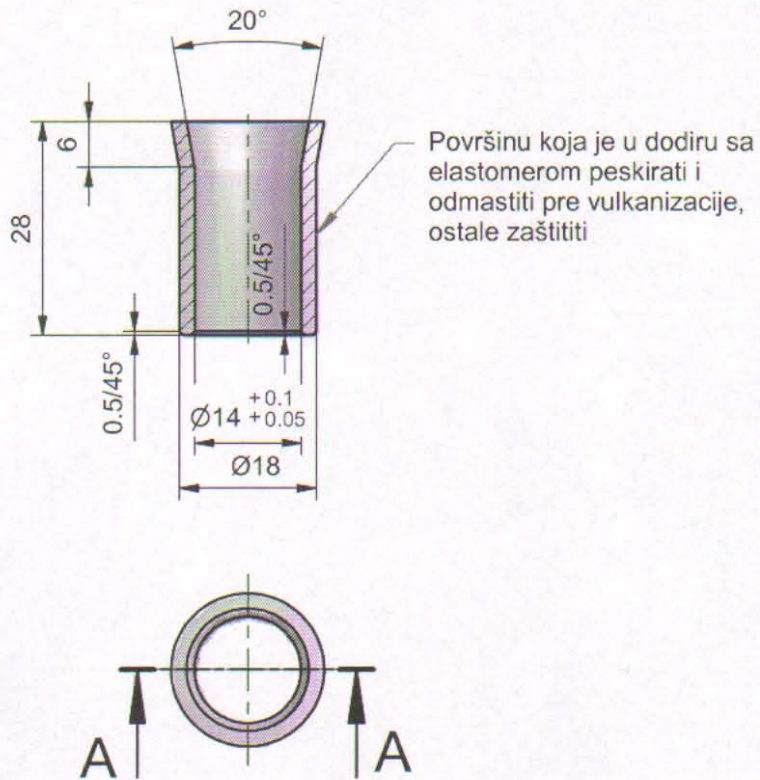
01	003		S235JRG2 (Č.0361)	Ø 30x25	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Veza sa	002	Kompresori	T-17-VI		GSP "BEOGRAD"	
R	1:1	ČAURA	Snimio-konst.		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.	
			Crtao		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.	
			Pregledao		A.Matović, dipl.maš.inž.	
			Overava		A.Matović, dipl.maš.inž.	

Okt. 2014

Handwritten signature

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

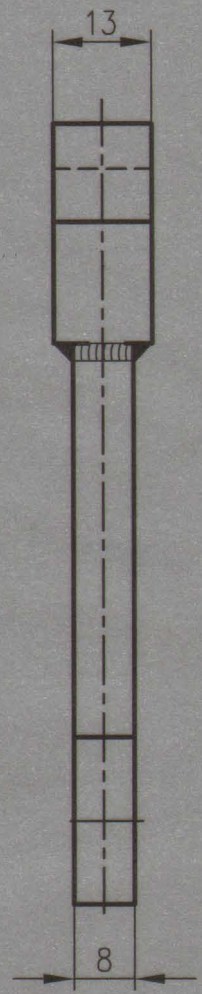
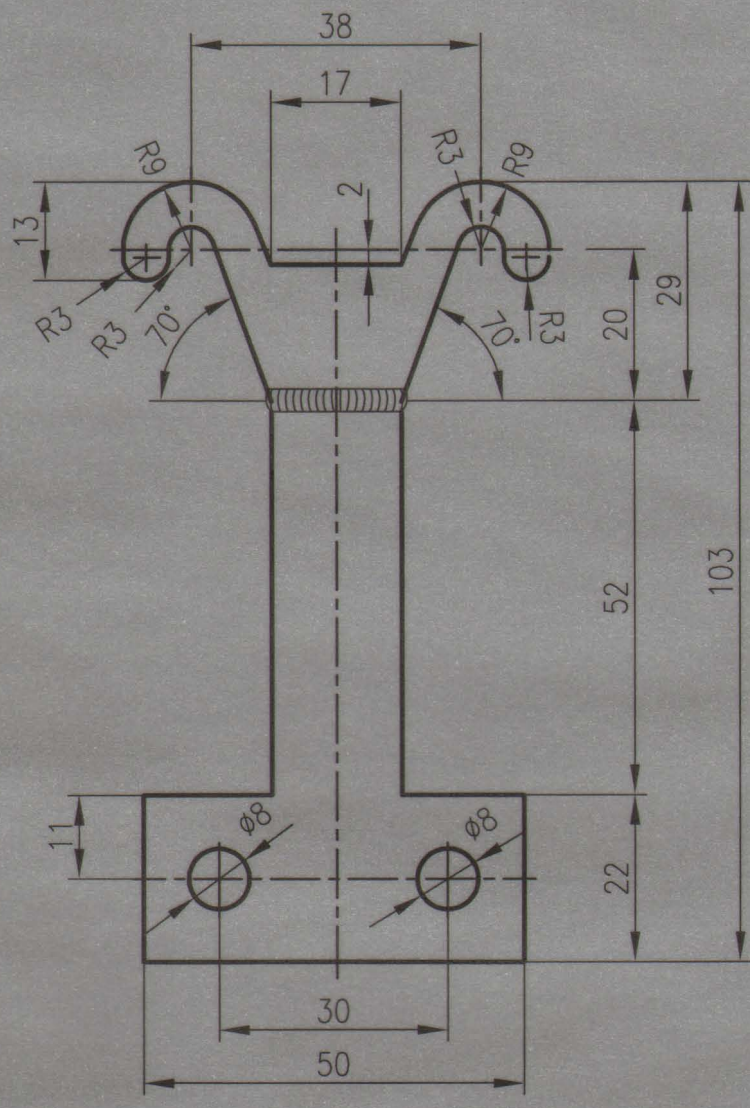
A-A (1 : 1)



01	004	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	E295 (Č.0545) Materijal	Ø 20x28 Dimenzije	1 Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Kompresori	T-17-VI		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	002	ČAURA	Snimio-konst.	OKT. 2014	N.Cvjetičanin, dipl.maš.inč.		
R	1:1		Crtao		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inč.		
			Pregledao		A.Matović, dipl.maš.inž.		
			Overava		A.Matović, dipl.maš.inž.		

N8

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------



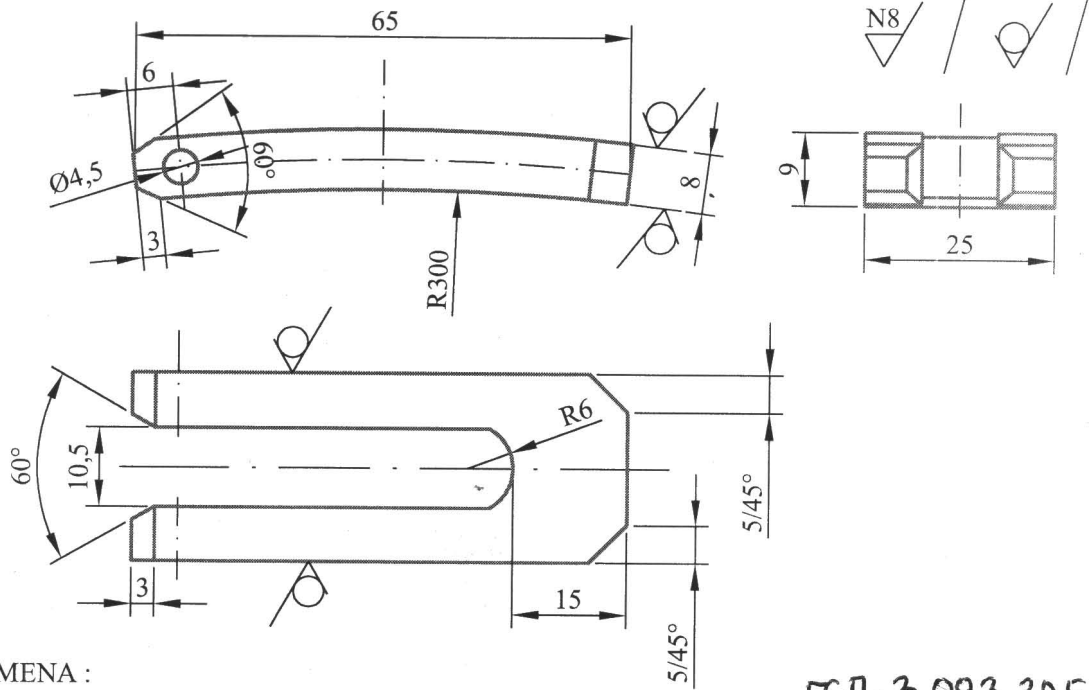
Crtež je urađen prema dostavljen oj skici

GSP. 3 091 708
MG. 100-016-008

05	002	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0345 Materijal	105x60x5 Dimenzije	1 Kom.	Tež. u kp
Montaža	Detalj	VAZDUŠNA INSTALACIJA	T-17-VI		GSP "BEOGRAD"		
R 1:1		"T" POLUGA DRENAŽNOG VENTILA	Snimio-konstr.	01.12.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Crtao	01.12.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	01.12.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	01.12.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine, primenjuvati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.AJ 410)

1 do 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
6 do 30								
30 do 120								
120 do 315								
315 do 1000								
1000 do 2000								
2000 do 4000								
4000 do 6000								



NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku i skici
- Razvijena dužina dela iznosi 66 mm

707.3093395

KB. 100-002-096

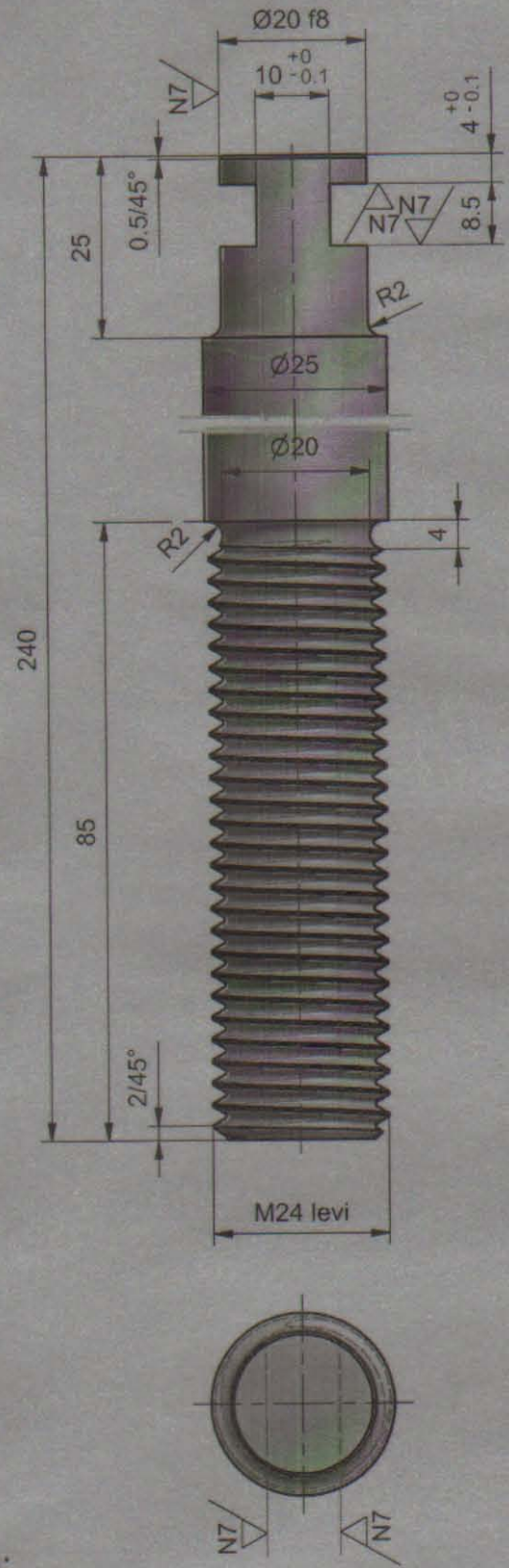
15	001		JUS C.D3.523	K.CuZn39Pb02	≠ 8 x 25 x 70		
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Veza sa		KOČIONI CILINDRI - PREDNJI	T-17-VI		GSP"BEOGRAD"		
R	1:1	VILJUŠKASTI OSIGURAČ za TMK tipa "DÜWAG"	Snimio-konst.	26.11.03.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Crtao	26.11.03.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G. Klisić dipl.ing.maš.		

Polpis Odobrio Polpis Izmenio Prvobitno Datum Dopis br. No.

Ø20 f8	- 0.020
	- 0.041

N8 // N7 //

Crtež je urađen na osnovu orig. crteža (Druckstange zu Bremse, br.3084)



Napomena:

- Oštre ivice oboriti sa 0.5/45°

GSP 3 091 228
M.G. 100-005-03

17	003	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S235JRG (Č.0361)	Ø25x240	1	0.811
Montaž	Detalj	Kočioni cilindri		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa		POTISNA POLUGA KOČNOG CILINDRA LEVA, TMK "DIWAG"	T-17-VI		GSP "BEOGRAD"		
R 1:1			Snimio-konst.		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
			Crtao		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
			Pregledao		A.Matović, dipl.maš.inž.		
		Overava		A.Matović, dipl.maš.inž.			

May 2013

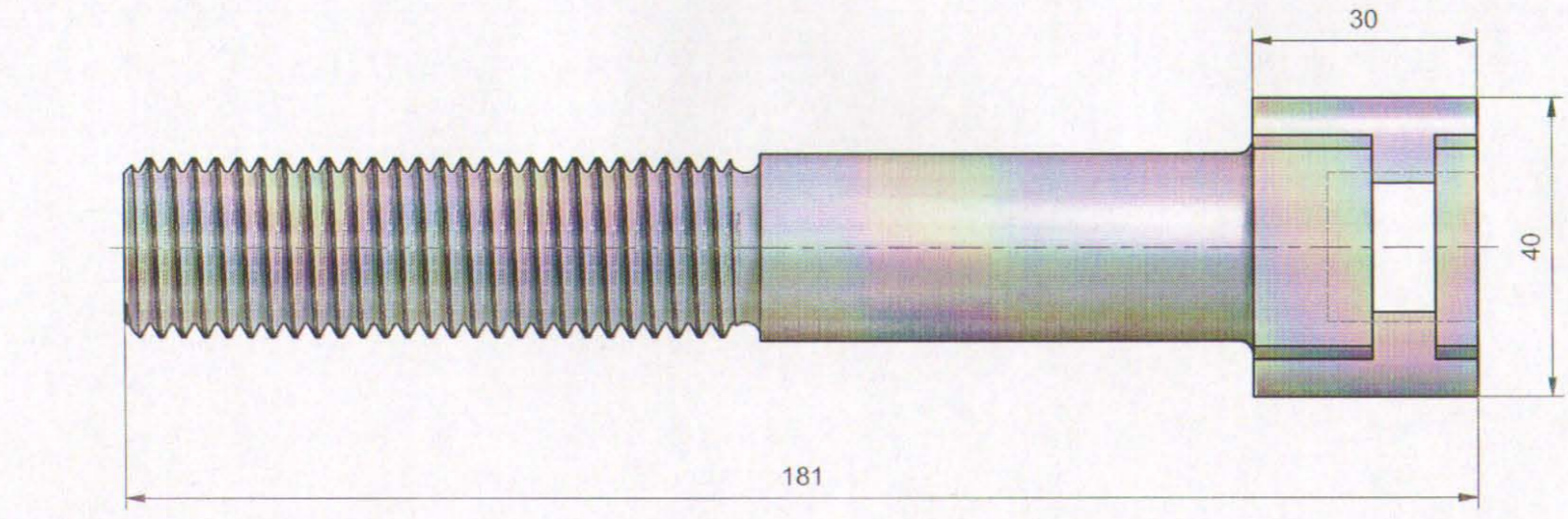
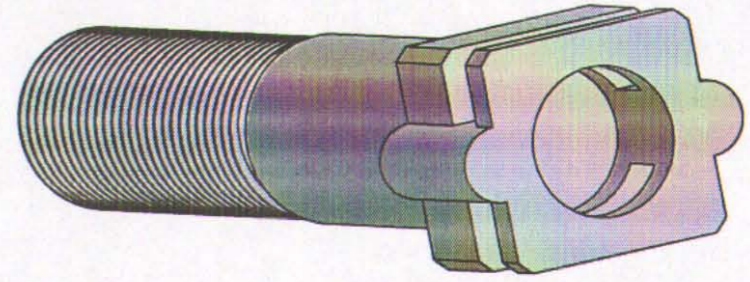
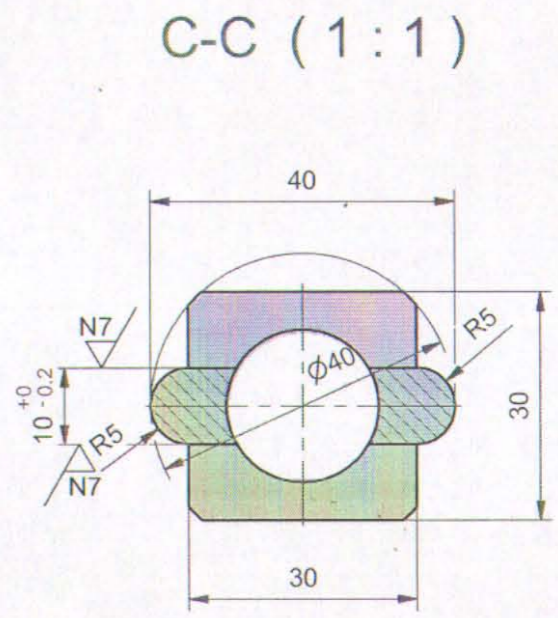
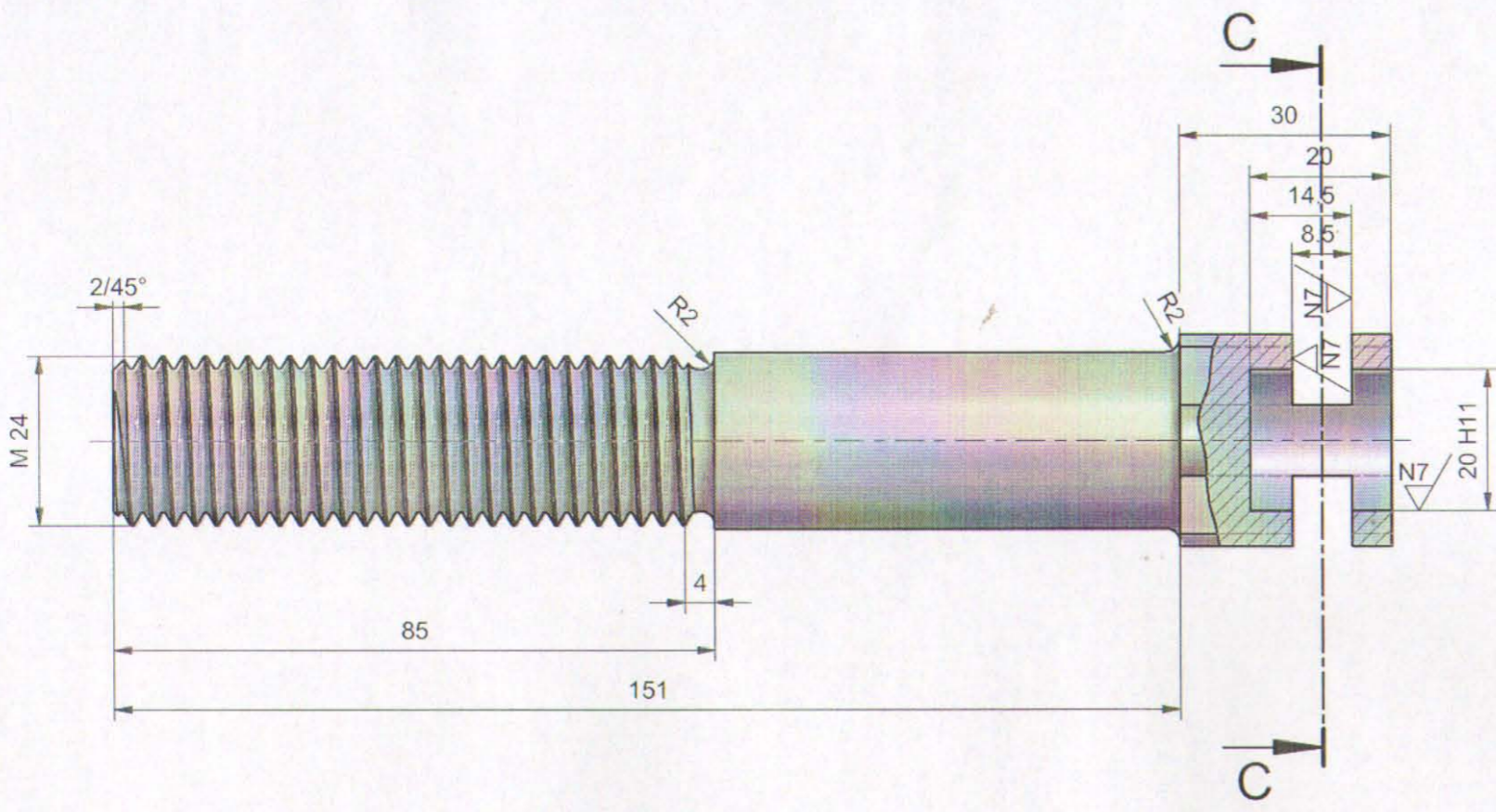
Handwritten signature

Potpis
Odobrio
Potpis
Izmenio
Izmena
Prvobitno
Dopis br.
Datum
NO.

Ø20 H11 +0.034
0

Crtež je urađen na osnovu orig. crteža (Druckstange zu Bremse, br.3085)

N8 // N7



GSP 3 091 236
M.G. 100-005-04

Napomena:
- Oštre ivice obriniti sa 0.5/45°

17	004	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S235JRG2 (C.0361)	Ø40x181	1	0.656
Montaž	Detalj	Kočioni cilindri		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa							
R	1:1	POTISNA POLUGA KOČNOG CILINDRA DESNA, TMK "DIWAG"		T-17-VI	GSP "BEOGRAD"		
				Snimio-konst.	N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
				Crtao	N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
				Pregledao	A.Matović, dipl.maš.inž.		
				Overava	A.Matović, dipl.maš.inž.		